



THE INDIUM CORPORATION OF AMERICA® EUROPE® ASIA-PACIFIC®  
INDIUM CORPORATION (SUZHOU)®

## SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

Šis saugos duomenų lapas taikomas metalo mišiniams su alavu, kuriuose nėra švino. Visų galimų derinių ieškokite lydinių lentelėje.

### 1 SKIRSNIS. MEDŽIAGOS ARBA MIŠINIO IR BENDROVĖS ARBA ĮMONĖS IDENTIFIKAVIMAS

**1.1 Produkto identifikatorius:** LYDINIAI ALAVO PAGRINDU (BE PRIDĖTINIO ŠVINO)

**SDL numeris:** SDS-972 **Peržiūrėto ir pataisyto leidimo data:** 2017 M. GEGUŽĖS 12 D.

#### 1.2 Medžiagos ar mišinio nustatyti naudojimo būdai ir nerekomenduojami naudojimo būdai

**Produkto panaudojimas:** Produktas skirtas naudoti pramonėje (mišinys) – pramoninės paskirties metalų mišinys. Tikslią produkto identifikaciją rasite lydinių lentelėje. Pastaba: šis SDL taikomas įvairiems metalo mišiniams, kurių pagrindinė medžiaga yra alavas.

Visi į šį saugos duomenų lapą įtraukti produktai išvardyti lydinių lentelėje.

#### 1.3 Išsami informacija apie saugos duomenų lapo teikėją

##### GAMINTOJAS / TIEKĖJAS / IMPORTUOTOJAS:

###### **Amerikoje:**

„The Indium Corporation of America“  
34 Robinson Rd., Clinton, New York 13323  
Techninė ir saugos informacija: (315) 853-4900  
Saugos ir SDL informacija: [nswarts@indium.com](mailto:nswarts@indium.com)  
Įmonės svetainė: <http://www.indium.com>

###### **Europoje:**

„Indium Corporation of Europe“  
7 Newmarket Ct.  
Kingston, Milton Keynes, UK, MK 10 OAG  
Informacija (įprastomis darbo valandomis): +44 [0] 1908 580400  
Susisiekti ES: [aday@indium.com](mailto:aday@indium.com)

###### **Kinijoje:**

„Indium Corporation (Suzhou) Co., Ltd.“  
No. 428 Xinglong Street  
Suzhou Industrial Park  
Suchun Industrial Square  
Unit No. 14-C  
Jiangsu Province, China (Kinija) 215126

Informacija (86) 512-6283 -4900

### Azijoje:

„Indium Corporation of America“  
Veikla Azijos ir Ramiojo vandenyno šalyse – Singapūras  
29 Kian Teck Avenue  
Singapore (Singapūras) 628908  
Informacija: +65 6268 -8678

#### 1.4 Pagalbos telefono numeris

**SKAMBINTI TIK CHEMINĖS AVARIJOS ATVEJU \*:**

**CHEMTREC 24 val.**

**Skambinant iš JAV: 1 (800) 424-9300**

**Skambinant ne iš JAV: +1 (703) 527-3887**

**\* Skambinti tik išsiliejimų, nutekėjimų, gaisro, poveikio žmogui, avarių atvejais**

**INFORMACIJA VISAIS KITAIŠ KLAUSIMAIS: NEMOKAMA LINIJA: +1-800-448-9240 „Indium Corporation“**

## 2 SKIRSNIS. GALIMI PAVOJAI

### PAGRINDINIAI PATEKIMO BŪDAI:

### Kancerogenai išvardyti

Patekus į akis    Įkvėpus    Patekus ant odos    Nurijus    NTP    IARC    OSHA    Neišvardyti

#### 2.1. Medžiagos arba mišinio klasifikavimas

#### 2.2 Ženklavimo elementai

Pastaba. Pavojaus frazės ir piktogramos taikomos ne visiems metalų mišiniams su alavu. Žr. produktų ženklavimą.

Ženklavimas pagal reglamentą (EB) Nr. 1272/2008

Bendrieji ženklai pagal GHS (Pasauliniu mastu suderintą sistemą):



Signalinis žodis: Įspėjimas

Pavojaus frazė (-s)

H335 Gali dirginti kvėpavimo takus (kiti metalai, ne alavas)

Atsargumo frazė (-s)

P233 Talpyklą laikyti sandariai uždarytą

P261 Stengtis neįkvėpti dulkių / dūmų / dujų / rūko / garų / aerozolio

P270 Naudojant šį produktą nevalgyti, negerti ir nerūkyti

P273 Saugoti, kad nepatektų į aplinką

P280 Mūvėti apsaugines pirštines / dėvėti apsauginius drabužius / naudoti akių / veido apsaugos priemones.

P362 +P364 Nusivilkti visus užterštus drabužius ir išskalbti prieš vėl apsivelkant

P301 + P314 PRARIJUS: pasijutus blogai kreiptis į gydytoją

P302 +P352	PATEKUS ANT ODOS: plauti dideliu kiekiu muilo ir vandens
P304 + 341	ĮKVĖPUS: jei nukentėjusiajam sunku kvėpuoti, išnešti jį į gryną orą; jam būtina ramybė ir padėtis, leidžianti laisvai kvėpuoti
P305 + 351	PATEKUS Į AKIS: skalauti akis nuolat pilant vandenį kelias minutes (15 min.)

### 2.3 KITI PAVOJAI

#### GALIMAS POVEIKIS SVEIKATAI

Įprastai tvarkomas kietasis metalas nekelia pavojaus.

**Patekus į akis:** Sąlytis su metalo lydinio milteliais arba išlydyto metalo dūmais gali labai sudirginti. Į akis patekus karšto išlydyto metalo pusrū, galimi rimti pažeidimai.

**Prarijus:** Prarytos dulkės gali sukelti dirginimą. Didelis kiekis gali būti kenksmingas.

**Įkvėpus:** Įkvėpus dūmų arba dulkių, gali būti sukeltas vietinis kvėpavimo takų dirginimas. Įkvėpti dūmai arba dulkės gali būti kenksmingi. Įkvėpus indžio gali kilti papildomų kvėpavimo problemų.

**Patekus ant odos:** Įprastai tvarkant kietuosius metalus, neigiamo poveikio sveikatai kilti neturėtų. Karštas išlydytas metalas gali nudeginti odą. Dirbdami su išlydytu metalu, dėvėkite asmenines apsaugos priemones. Šlifudami arba pjaudami metalą, saugokite odą, nes ji gali sudirgti. Žinoma, kad stibis, cinkas, kobaltas, nikelis gali sukelti dermatitą.

#### Lėtinis poveikis

**ALAVAS:** atliekant bandymus su gyvūnais buvo nustatyta, kad alavas padidina sergamumą sarkoma.

**SIDABRAS:** dėl nuolatinio sidabro dulkių, druskų arba dūmų sąlyčio su oda ar juos prarijus gali susidaryti argirija vadinama būklė, kuri pasireiškia melsva žmogaus odos ir akių pigmentacija.

**INDIS:** gali pažeisti kvėpavimo arba inkstų sistemą. Gali būti kenksmingas įkvėpus.

**VARIS:** ilgalaikis dūmų poveikis žmogui gali sukelti metalo dūmų karštinę (šaltkrėtį, raumenų skausmus, pykinimą, karščiavimą; gerklės džiūvimą, kosulį, silpnumą, nuovargį), metalo ar saldumo skonį burnoje, odos ir plaukų spalvos išblukimą. Dėl lėtinio dulkių poveikio gali būti pažeisti gleivinių audiniai.

**NIKELIS:** nuodingas prarijus. Gali sukelti plaučių astmą arba padidėjusį jautrumą.

**ALIUMINIS:** buvo pranešta, kad smulkių miltelių įkvėpimas gali sukelti plaučių fibrozę.

**KOBALTAS:** sąlytis gali sukelti alerginę reakciją.

**GERMANIS:** gali pažeisti inkstus arba kepenis.

## 3 SKIRSNIS. SUDĖTIS ARBA INFORMACIJA APIE SUDEDAMĄSIAS DALIS

### 3.2 Mišinys:

Sudedamosios dalys	% svorio	Cheminių medžiagų santrumpų tarnybos (CAS) Nr. / EINECS Nr.
ALAVAS	*	7440-31-5/231-141-8
SIDABRAS	*	7440-22-4/231-131-3

<b>INDIS</b>	*	7440-74-6/231-180-0
<b>VARIS</b>	*	7440-50-8/231-159-6
<b>STIBIS</b>	*	7440-36-0/231-146-5
<b>CINKAS</b>	*	7440-66-6/231-175-3
<b>NIKELIS</b>	*	7440-02-0/231-111-4
<b>ALIUMINIS</b>	*	7429-90-5
<b>KOBALTAS</b>	*	7440-48-4
<b>TITANAS</b>	pėdsakai	7440-32-6
<b>MANGANAS</b>	pėdsakai	7439-96-5
<b>CERIS</b>	pėdsakai	7440-45-1
<b>BISMUTAS</b>	*	7440-69-9/231-177-4
<b>GERMANIS</b>	*	7440-56-4/231-164-3

\* Žr. šio dokumento pabaigoje pateiktą lydinių lentelę, kurioje nurodytos procentinės lydinio mišinių dalys.

Pėdsakai = į mišinį pridėtas nedidelis metalo kiekis. Žr. lydinių lentelę.

<http://www.indium.com>

## 4 SKIRSNIS. PIRMOSIOS PAGALBOS PRIEMONĖS

### 4.1 Pirmosios pagalbos priemonių aprašymas

**Patekus į akis:** Laikyti akis atmerktas ir skalauti dideliu kiekiu drungno vandens ne trumpiau kaip 15 minučių. Jei dirginimas tęsiasi, reikia kreiptis į gydytoją.

**Prarijus:** Jei pacientas sąmoningas, vėmimą galima skatinti TIK taip, kaip nurodo kvalifikuoti darbuotojai. NIEKADA nieko neduoti į burną netekusiam sąmonės asmeniui. Nedelsiant kreiptis į gydytoją.

**Įkvėpus:** Išvesti į gryną orą. Jei nukentėjusysis nekvėpuoja, kvalifikuoti darbuotojai turi jam daryti dirbtinį kvėpavimą arba duoti deguonies. Nedelsiant kreiptis į gydytoją.

**Patekus ant odos:** Nusivilkti visus užterštus drabužius. Nuplauti paveiktą vietą vandeniu su muilu. Išskalbti drabužius prieš vėl juos apsivelkant. Jei dirginimas tęsiasi, kreiptis į gydytoją.

### 4.2 Svarbiausi simptomai ir poveikis (ūmus ir uždelstas)

Metalo dūmai gali sudirginti kvėpavimo takus. Ilgalaikis įkvėpimų metalo dūmų poveikis gali sukelti tokias ligas kaip metalo dūmų karštinė.

### 4.3 Nurodymas apie bet kokios neatidėliotinos medicinos pagalbos ir specialaus gydymo reikalingumą

Apie šį mišinį nėra jokios konkrečios specialios gydymo informacijos. Peržiūrėkite šiame dokumente pateiktą informaciją, kad suprastumėte pavojus, kylančius dirbant su produktu. Šiuo metu nėra jokios kitos informacijos.

## 5 SKIRSNIS. PRIEŠGAISRINĖS PRIEMONĖS

**5.1 Gesinimo priemonės:** Naudokite esamomis gaisro sąlygomis tinkamus gesintuvus: vandens dulksnos, anglies dioksido, putų.

**5.2 Specialūs medžiagos ar mišinio keliami pavojai**  
Degant gali išsiskirti toksiškų anglies monoksido dūmų arba metalo oksido dūmų.

**5.3 Patarimai ugniagesiams** Ugniagesiai privalo naudoti patvirtintus autonominius kvėpavimo aparatus ir dėvėti visą apsauginę aprangą.

**5.4 Papildoma informacija**  
Medžiagos produktas nėra liepsnūs. Ore esančios metalo dulkės gali būti liepsnios ir sukelti atitinkamų pavojų. Neturima jokios kitos informacijos.

## 6 SKIRSNIS. AVARIJŲ LIKVIDAVIMO PRIEMONĖS

### 6.1 Asmens atsargumo priemonės, apsaugos priemonės ir skubios pagalbos procedūros

#### **Avarijos likvidavime nedalyvaujančiam personalui:**

Laikytis atokiai nuo išsiliejimo vietos. Pašalinti galimo užsiliepsnojimo šaltinius. Laikyti įjungtą ištraukiamosios ventiliacijos sistemą. Gaisro atveju evakuoti žmones iš teritorijos.

#### **Avarijos likviduotojams:**

Valant bet kokį išsiliejimą dėvėti apsauginius akinius, mūvėti pirštines. Gali prireikti panaudoti kitą įrangą, atsižvelgiant į artimiausią aplinką bei kitas su produktu nesusijusias chemines medžiagas, kurios gali būti naudojamos avarijos likvidavimo metu. Turi būti užtikrinta tinkama ventiliacija. Valymo metu pašalinamiems asmenims į teritoriją jeiti draudžiama. Kietąjį metalą nesunku surinkti. Nešluokite. Susiurbkite kietąsias medžiagas siurbliu, stengdamiesi, kad į orą nepakiltų dulkės.

**6.2 Ekologinės atsargumo priemonės** Metalai bendruoju atveju nelaikomi tinkamais išpilti į jokią vandens telkinį, įskaitant kanalizaciją. Stengtis, kad nepatektų į aplinką.

### 6.3 Izoliavimo ir valymo procedūros bei priemonės

Išsiliejimo arba ištekėjimo tvarkymas: kietuosius metalus galima surinkti ir sudėti į metalinį konteinerį. Jei medžiagos karštos, palaukite, kol atvės, ir sudėkite į metalinį konteinerį. Perdirbkite metalą.

**6.4 Nuorodos į kitus skirsnius:** Žr. 8 skirsnį, kuriame pateikiami poveikio lygiai.

## 7 SKIRSNIS. TVARKYMAS IR SANDĖLIAVIMAS

**7.1 Atsargumo priemonės** Nenaudojamas talpyklas laikyti sandariai uždarytas. Stengtis išvengti išsiliejimo. Dirbant su produktu arba jį tvarkant, dėvėti tinkamas asmenines apsaugos priemones. Po darbo su šiuo produktu visada kruopščiai nusiplauti rankas. Nenusiplovus rankų, NEGALIMA liesti ar trinti akių. Dirbant su šiuo produktu, nevalgyti, negerti ir nerūkyti. Šildant šį produktą naudoti ištraukiamąją ventiliaciją. Išmetamuose teršaluose gali būti metalo dūmų.

### 7.2 Saugaus sandėliavimo sąlygos, įskaitant visus nesuderinamumus

**Sandėliavimo atsargumo priemonės:** produktą laikyti sandariai uždarytose originaliose talpyklose, vėsioje, sausoje vietoje. Konkrečius saugojimo temperatūros reikalavimus rasite produkto etiketėje ir gaminio duomenų lape. Užtikrinti atsargų rotaciją siekiant, kad jos būtų sunaudotos nepasibaigus tinkamumo naudoti terminui.

**7.3 Konkrečius galutinio naudojimo būdas (-ai):** Litavimo ir kiti darbai.**8 SKIRSNIS.****POVEIKIO KONTROLĖ / ASMENS APSAUGA****8.1 Kontrolės parametrai**

			<u>DSV</u>	<u>TPR</u>
		<u>CAS Nr./EINECS Nr.</u>	mg/m <sup>3</sup>	mg/m <sup>3</sup>
<b>ALAVAS</b>	*	7440-31-5/231-141-8		
		(Jungtinė Karalystė)	2	4
		(Belgija)	2	-
		(Vokietija)	2	-
		(Nyderlandai)	2	-
		(Ispanija)	2	-
		(Lenkija)	2	-
<b>SIDABRAS</b>	*	7440-22-4/231-131-3		
		(Jungtinė Karalystė)	0,1	0,3
		(Belgija)	0,1	-
		(Prancūzija)	0,1	-
		(Vokietija)	0,1	-
		(Nyderlandai)	0,1	-
		(Ispanija)	0,1	-
		(Lenkija)	0,05	-
<b>VARIS</b>	*	7440-50-8 /231-159-6		
		(Jungtinė Karalystė)	0,2 (dūmai)	0,6 (dūmai)
		(Prancūzija)	2	0,2 (dūmai)
		(Belgija)	1	-
			0,2 (dūmai)	
		(Ispanija)	1	-
			0,2 (dūmai)	
		(Portugalija)	1	0,2 (dūmai)
		(Nyderlandai)	0,1	-
		(Suomija)	1	-

			0,1	
		(Danija)	1	-
			0,1	
		(Austrija)	1	4
			0,1 (dūmai)	0,4
		(Šveicarija)	0,1	0,2
		(Norvegija)	1	0,1
		(Airija)	1	2
			0,2 (dūmai)	
		(Lenkija)	0,2	-
<b>INDIS</b>	*	7440-74-6/231-180-0		
		(Jungtinė Karalystė)	0,1	0,3
		(Belgija)	0,1	-
		(Ispanija)	0,1	-
		(Portugalija)	0,1	-
		(Suomija)	0,1	-
		(Danija)	0,1	-
		(Austrija)	0,1	0,2
		(Šveicarija)	0,1	-
		(Norvegija)	0,1	-
		(Airija)	0,1	0,3
<b>STIBIS</b>	*	7440-36-0/231-146-5		
		(Jungtinė Karalystė)	0,5	-
		(Prancūzija)	0,5	-
		(Belgija)	0,5	-
		(Ispanija)	0,5	-
		(Portugalija)	0,5	-
		(Nyderlandai)	0,5	-
		(Suomija)	0,5	-
		(Danija)	0,5	-
		(Austrija)	0,5	5
		(Šveicarija)	0,5	-
		(Lenkija)	0,5	-

		(Norvegija)	0,5	-
		(Airija)	0,5	-
<b>BISMUTAS</b>	*	7440-69-9/231-177-4	nenustatyta	nenustatyta
<b>ALIUMINIS</b>	*	7429-90-5/231-072-3		
		(Jungtinė Karalystė)	10	30
		(Prancūzija)	10 (metalas)	-
		(Belgija)	1	-
		(Ispanija)	10	-
		(Vokietija)	4 (įkvepiamos dulės) 1,5 (įkvepiamos plaučiuose nusėdančios dulės)	-
		(Portugalija)	10	-
		(Austrija)	10	20
		(Danija)	5	-
		(Šveicarija)	3	-
		(Lenkija)	2,5	-
		(Norvegija)	5	-
		(Bulgarija)	10	-
		(Airija)	10 (įkvepiamos dulės) 4 (įkvepiamos plaučiuose nusėdančios dulės)	-
		(Čekija)	10	-
		(Estija)	10 (visos dulės) 4 (įkvepiamos plaučiuose nusėdančios dulės)	-
		(Graikija)	10	-
		(Vengrija)	6 (įkvepiamos plaučiuose nusėdančios dulės)	-
		(Islandija)	10 (dulės)	5
		(Švedija)	5 (visos dulės) 2 (įkvepiamos plaučiuose nusėdančios dulės)	-
<b>NIKELIS</b>	*	7440-02-0/231-111-4		
		(Prancūzija)	1	-
		(Belgija)	1	-
		(Ispanija)	1	-
		(Portugalija)	1,5	-



		(Suomija)		1	-
		(Danija)		0,05	-
		(Šveicarija)		0,5	-
		(Lenkija)		0,25	-
		(Norvegija)		0,05	-
		(Airija)		0,5	-
<b>CINKAS</b>	*	7440-66-6/231-175-3		nenustatyta	nenustatyta
<b>KOBALTAS</b>	*	7440-48-4/231-158-0			
		(Jungtinė Karalystė)	milteliai	0,1	0,3
		(Belgija)		0,02	-
		(Ispanija)		0,02	-
		(Portugalija)		0,02	-
		(Nyderlandai)		0,02	-
		(Suomija)		0,05	-
		(Danija)		0,01	-
		(Šveicarija)		0,1 (patekus ant odos)	-
		(Lenkija)		0,05	0,2
		(Norvegija)		0,02	-
		(Airija)		0,1	-
<b>CERIS</b>	pėdsakai	7440-45-1/231-154-9		nenustatyta	nenustatyta
<b>TITANAS</b>	pėdsakai	7440-32-6/231-142-3			
		(Lenkija)		10	30
<b>MANGANAS</b>	pėdsakai	7439-96-5/231-105-1			
		(Jungtinė Karalystė)		0,5	1,5
		(Prancūzija)		1	-
		(Belgija)		0,2	-
		(Ispanija)		0,2	-
		(Vokietija)		0,2 (jkvepiama frakcija) 0,02 (plaučiuose nusėdanti frakcija)	1,6 0,16

(Portugalija)	0,2	-
(Suomija)	0,2	-
(Austrija)	0,5	2
(Danija)	0,2	-
(Šveicarija)	0,5	-
(Lenkija)	0,3	-
(Norvegija)	1	-
	0,1 (įkvepiama frakcija)	3
	0,1 (plaučiuose nusėdanti frakcija)	0,3
(Kroatija)	0,5	-
(Airija)	1 (dūmai)	-
	0,2	3
(Čekija)	1	2 (viršutinė riba)
(Estija)	1 (visos dulės)	-
	0,5 (įkvepiamos plaučiuose nusėdančios dulės)	
-		
(Vengrija)	5	20
(Islandija)	2,5 (visos dulės)	5 (viršutinė riba)
	1 (įkvepiamos plaučiuose nusėdančios dulės)	2 (viršutinė riba)
<b>GERMANIS</b>	*	7440-56-4/231-164-3
		nenustatyta
		nenustatyta

N.E. – nenustatytas

DSV – dinaminis svartinis vidurkis

TPR – trumpalaikio poveikio ribos

Viršutinė riba – niekada neturi būti viršyta

## 8.2 Poveikio kontrolė

**Techninė kontrolė:** Naudoti tinkamą įrangą su atitinkama ištraukiamąja ventilacija ir kitomis saugos funkcijomis, specialiai sukurtais naudoti vykdant litavimo darbus bei kitais pramoninio naudojimo atvejais lydant, šlifuojant ir pjaunant metalą. Turi būti kontroliuojama visų sudedamųjų dalių koncentracija palyginti su nustatytais poveikio ribomis, kad jos nebūtų viršytos. Šildant produktą naudoti ištraukiamąją ventilaciją. Remiantis vietos valdžios reikalavimais dėl į atmosferą patenkančių teršalų gali prireikti naudoti oro teršalų kontrolės įrangą. Išmetamuosiuose teršaluose gali būti metalo dūmų.

### Asmens apsauga

**Akims:** Cheminės saugos akiniai / apsauginiai akiniai. Veido skydeliai dirbant su išlydytu metalu.

**Kvėpavimo takams:** Tam tikromis aplinkybėmis rekomenduojama naudoti patvirtintą arba atitinkantį ES CE ženklina respiratorių su garų arba organinių cheminių medžiagų kasete (pvz., perlydant neautomatiniu būdu ant plokštelės ir nenaudojant ventiliuojamos perlydimo krosnelės) kur tikimasi padidėjusios oro koncentracijos arba viršijamos poveikio

**Odai:** Karščiui atsparios pirštinės išlydytam metalui tvarkyti. Rankovių apsauga nuo išlydyto metalo. Jeigu reikia, kietajam metalui tvarkyti tinkamos darbinės pirštinės. Nitrilo pirštinės smulkioms metalinėms dalims tvarkyti.

**Kita:** Laboratorinis chalatas, akių plovimo fontanas darbo vietoje. Vengti kontaktinių lęšių naudojimo didelės dūmų koncentracijos vietose.

**Darbo / higienos praktika.** Užtikrinti tinkamą tvarkymą. Nedelsiant išvalyti išsiliejusią medžiagą. Labai svarbi gera asmens higiena. Nevalgyti, nerūkyti ir negerti darbo vietoje. Išėjus iš darbo vietos, tuoj pat kruopščiai nusiplauti rankas vandeniu su muilu. Akių plovimo įrenginys darbo vietoje.

## 9 SKIRSNIS. FIZINĖS IR CHEMINĖS SAVYBĖS

### 9.1 Informacija apie pagrindines fizines ir chemines savybes

<b>Išvaizda:</b> Kietasis metalas	<b>Pradinė virimo temperatūra / virimo temperatūros intervalas:</b> Nenustatyta
<b>Kvapaspasiribos:</b> Jokio.	<b>Lydymosi / užšalimo temperatūra:</b> Netaikoma
<b>Kvapo riba:</b> Nenustatyta	<b>Garavimo intensyvumas:</b> Netaikoma
<b>Savitasis sunkis:</b> Žr. lydinių lentelę	<b>pH:</b> Netaikoma
<b>Garų slėgis:</b> Netaikoma	<b>Tirpumas vandenyje:</b> Netirpus
<b>Garų tankis:</b> (oras – 1) Netaikoma	<b>Pasiskirstymo koeficientas:</b> Nenustatytas
<b>Santykinis tankis:</b> Nenustatytas	<b>Liepsnumas:</b> Netaikoma
<b>Pliūpsnio temperatūra:</b> Netaikoma	<b>Metodas:</b> Netaikoma
<b>Savaiminio užsidegimo temperatūra:</b> Netaikoma	<b>Liepsnumo ribos:</b> Ribos nenustatytos
<b>Viršutinė / apatinė sprogo riba:</b> Netaikoma	<b>Irimo temperatūra:</b> Netaikoma
<b>Klampa:</b> Nenustatyta	<b>Sprogstamosios savybės:</b> Netaikoma
<b>Oksidacinės savybės:</b> Nenustatytos	

9.2 Kita informacija Pirmiau minėti duomenys taikomi visam mišiniui.

## 10 SKIRSNIS. STABILUMAS IR REAKTINGUMAS

- 10.1 **Reaktingumas:** Stabilus.
- 10.2 **Cheminis stabilumas:** Stabilus
- 10.3 **Pavojingų reakcijų galimybė:** Nenustatyta
- 10.4 **Vengtinios sąlygos:** Nežinomos
- 10.5 **Nesuderinamos medžiagos:** Vengti sąlyčio su rūgštimis, bazėmis arba oksidatoriais.
- 10.6 **Pavojingi skilimo / irimo / degimo produktai** Padidėjus temperatūrai gali susidaryti kenksmingų organinių dūmų ir toksiškų oksidų dūmų bei metalo oksido garai.
- Pavojinga polimerizacija:** Nepasitaiko.

## 11 SKIRSNIS. TOKSIKOLIGINĖ INFORMACIJA

### 11.1 Informacija apie toksinį poveikį:

**Ūmus toksiškumas:** Nenustatytas

**Mutageniškumas:** Nenustatytas

**Dirginimas:** Nenustatytas**Toksiškumas reprodukcijai:** Nenustatytas**Ėsdinimas:** Netaikoma**Konkrečių duomenų nebuvimas:** Nėra (neišbandyta)**Jautrinimas:** Nėra**Pakartotinės dozės toksiškumas:** Nenustatytas**Kancerogeniškumas:** Nenustatytas**Galimi poveikio būdai:** akys (sudirginimas) / oda (sudirginimas) / įkvėpimas (sudirginimas / kenksmingas) prarijimas (gali būti kenksmingas)**Sąveikos poveikis:** Nežinomas**Su fizinėmis, cheminėmis ir toksinėmis savybėmis susiję simptomai:**

Gali sudirginti arba padaryti žalos įkvėpus.

**Uždelstas, ūmus ir lėtinis poveikis dėl trumpalaikio ir ilgalaikio sąlyčio su medžiaga:****Informacija apie mišinį, palyginti su informacija apie medžiagą:** Nežinoma**Kita informacija:****Kancerogeniškumas:** NTP: Ne (Nacionalinė toksiškumo programa)**Pateikimas** OSHA sąraše: Ne (JAV saugos ir sveikatos darbe administracija)

IARC: Ne (JT Tarptautinė vėžio tyrimų agentūra)

RTECS Nr. NL1050000 (indis), VM3500000 (sidabras), XP7320000 (alavas), GL7900000 (dūmai / varis), CC4025000 (stibis), QR5950000 (nikelis), GF8750000 (kobaltas), BD0330000 (aliuminis)

RTECS – toksinio poveikio cheminių medžiagų registras

**12 SKIRSNIS. EKOLOGINĖ INFORMACIJA**

Šis skirsnis gali būti keičiamas, atsižvelgiant į būsimą vystymąsi. Produkto mišiniai nebuvo išbandyti.

**12.1 Toksiškumas:** Nėra informacijos**12.2 Patvarumas ir skaidomumas:** Nėra informacijos**12.3 Bioakumuliacijos potencialas:** Nėra informacijos**12.4 Judumas dirvožemyje:** Nėra informacijos**12.5 PBT ir vPvB vertinimo rezultatai:** Nėra duomenų**12.6 Kitas nepageidaujamas poveikis:** Nėra informacijos apie mišinius. Stengtis, kad nepatektų į aplinką.**13 SKIRSNIS. ATLIEKŲ TVARKYMAS****13.1 Atliekų tvarkymo būdas:** Metalų lydinių laužas įprastai turi vertę. Dėl atliekų perdirbimo susisiekti su komercinių atliekų perdirbėju. Priešingu atveju šalinti pagal aplinkosaugos taisykles. Talpinti medžiagą ir ją klasifikuoti pagal taikomus teisės aktus. Nerekomenduojamas išankstinis apdorojimas vietoje. Nepilti atliekų į kanalizaciją arba vandentiekį. Šalinant naudoti tas pačias asmenines apsaugos priemones, kaip ir naudojant.**RoHS (pavojingų medžiagų apribojimai):** Produkto mišiniuose nėra jokių PBB arba PBDT bromintų junginių. RoHS 2 (2011/65/ES)

**14 SKIRSNIS. GABENIMO INFORMACIJA**

Gabenkite vadovaudamiesi galiojančiais teisės aktais ir reikalavimais.  
Neregamentuojama / nepavojinga pagal JAV TD (JAV transporto departamento) reikalavimus.  
Neregamentuojama / nepavojinga pagal tarptautinius vežimo reikalavimus.

- 14.1 JT numeris** Netaikoma
- 14.2 JT teisingas krovinio pavadinimas:** Netaikoma
- 14.3 Gabenimo pavojingumo klasė (-s):** Netaikoma
- 14.4 Pakuotės grupė:** Netaikoma
- 14.5 Pavojai aplinkai:** Netaikoma
- Specialios atsargumo priemonės naudotojams:** Netaikoma
- Nesupakuotų krovinių vežimas:** Netaikoma

Jūrinis teršalas: Ne

**15 SKIRSNIS. INFORMACIJA APIE REGLAMENTAVIMĄ**

Šis saugos duomenų lapas atitinka reglamento (EB) Nr. 1907/2006 reikalavimus.

**15.1 Su konkrečia medžiaga ar mišiniu susiję saugos, sveikatos ir aplinkos teisės aktai**

Informacija šiame saugos duomenų lape atitinka JAV saugos ir sveikatos darbe įstatymą ir norminius reikalavimus pagal Federalinio reglamento kodekso 29 straipsnio, 1910 ir 1200 paragrafus ir kt.

Visos sudedamosios dalys išvardytos UDEPA TSCA apraše.

Visos sudedamosios dalys išvardytos EINECS.

Saugos duomenų lapas buvo sudarytas vadovaujantis EB 1907/2006, pakeistu 2010 m. gegužės 20 d. ES Nr. 453/2010, ir informacija, pateikta CLP reglamente EB Nr. 1272/2008.

GHS – Pasaulinė suderintoji cheminių medžiagų klasifikavimo ir ženklavimo sistema

CLP – klasifikavimas, ženklavimas ir pakavimas

Produkto sudėtyje nėra jokių ozono sluoksnį ardančių medžiagų ir todėl jam netaikomas EB 2037/2000.

**15.2 Cheminės saugos vertinimas:** Neatlikta mišiniams.**16 SKIRSNIS. KITA INFORMACIJA**

**PASTABA:** „The Indium Corporation“ nerekomenduoja, negamina, neprekiauja ir nesiūlo jokių savo produktų žmonėms vartoti.

- Peržiūrėto ir pataisyto leidimo data:** 2017 M. GEGUŽĖS 12 D.
- Parengė:** Nancy Swarts, „The Indium Corporation of America“, nswarts@indium.com
- Patvirtino:** Nancy Swarts, „The Indium Corporation of America“

Šiame SDL pateikti pakeitimai pagrįsti 2010 m. gegužės 20 d. ES Nr. 453/2010, kuriuo iš dalies keičiamas Europos Parlamento ir Tarybos reglamentas (EB) Nr. 1907/2006 dėl cheminių medžiagų registracijos, įvertinimo, autorizacijos ir apribojimų (REACH).

Šiame dokumente esanti informacija ir rekomendacijos geriausiomis „The Indium Corporation of America“ žiniomis ir įsitikinimu jo išleidimo dieną yra tikslios ir patikimos. „The Indium Corporation of America“ negarantuoja informacijos ir rekomendacijų tikslumo ar patikimumo bei negali būti atsakinga už jokių nuostolių ar žalą, kurią patyrė naudotojas. Naudotojas turi išnagrinėti ir apsvarstyti informaciją bei rekomendacijas ir įsitikinti, kad yra tinkamai pasiruošęs konkrečiam produkto naudojimui. Pirkėjui perpakavus šį gaminį, reikia pasitarti su teisininku siekiant įsitikinti, jog ant talpyklos nurodyta visa reikiama sveikatos, saugos ir kita informacija.

Lydinių lentelė Mišiniai

%

Indžio lydinys (Metalų mišinys)	Alavas Sn	Indis In	Germanis Ge	Aluminis Al	Sidabras Ag	Stibis Sb	Nikelis Ni	Cinkas Zn	Bismutas Bi	Varis Cu	Kobaltas Co	Manganas Mn	RoHS 2* atitiktis	Skystoji būsena C/F <sup>0</sup>	Tankis
121	96,5	-	-	-	3,5	-	-	-	-	-	-	-	TAIP	221/430	7,36
123	97,5	-	-	-	2,5	-	-	-	-	-	-	-	TAIP	226/439	7,34
128	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	TAIP	232/450	7,28
132	95	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	TAIP	240/464	7,39
133	95	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	TAIP	240/464	7,25
156	90	-	-	-	10	-	-	--	-	-	-	-	TAIP	295/563	7,51
160	97	-	-	-	--	-	-	-	-	3	-	-	TAIP	300/572	7,32
173	99	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	TAIP	345/653	7,26
201	91	-	-	-	-	-	-	9	-	-	-	-	TAIP	199/390	7,27
208	8	-	-	-	7	-	-	-	-	85	-	-	TAIP	985/1805	8,87
209	65	-	-	-	25	10	-	-	-	-	-	-	TAIP	233/451	7,80
214	10	-	-	-	60	-	-	-	-	30	-	-	TAIP	720/1328	9,58
217	5	-	-	-	56	-	-	17	-	22	-	-	TAIP	650/1202	9,21
221	6	-	-	-	63	-	2,5	-	-	28,5	-	-	TAIP	800/1472	9,71
226	83,6	8,8	-	-	-	-	-	7,6	-	-	-	-	TAIP	187/369	7,27
224	46	52,2	-	-	-	--	-	1,8	-	-	-	-	TAIP	108/226	7,27
232	93,6	-	-	-	4,7	-	-	-	-	1,7	-	-	TAIP	217/423	7,40
241 (SAC387)	95,5	-	-	-	3,8	-	-	-	-	0,7	-	-	TAIP	217/423	7,40
243	99	---	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	TAIP	227/441	7,31
244	99,3	-	-	-	--	-	-	-	-	0,7	-	-	TAIP	227/441	7,31
246	95,5	-	-	-	4	-	-	-	-	0,5	-	-	TAIP	217/423	7,40
251	96,2	--	-	-	2,5	0,5	--	-	-	0,8	-	-	TAIP	217/423	7,37
252	95,5	-	-	-	3,9	-	-	-	-	0,6	-	-	TAIP	217/423	7,40

256 (SAC305)	96,5	-	-	-	3	-	-	-	-	0,5	-	-	TAIP	218/424	7,40
258 (SAC105)	98,5	-	-	-	1	-	-	-	-	0,5	-	-	TAIP	227/441	7,32
259	90					10							TAIP	248/478	7,25
263 (SAC 0307)	99	-	-	-	0,3	-	-	-	-	0,7	-	-	TAIP	227/441	7,31
270	90,95				3,8	1,4	0,15		3	0,7			TAIP		
271	88,9				3,8	6			0,3	1			TAIP		
272	90				3,8	3,5			1,5	1,2			TAIP		7,39
Nestandartinis Sn995 (Kobaltas 995)	99,5	-	-	-	-	-	-	-	-	0,5	<500 ppm	-	TAIP	-	7,29
<b>NESTANDARTINIAI LYDINIŲ MIŠINIAI</b>															
Nestandartinis	27	-	-	-	73	-	-	-	-	-	-	-	TAIP	-	9,38
Nestandartinis	30	65	-	-	4,5	-	-	-	-	0,5	-	-	TAIP	-	7,41
Nestandartinis	33,7	66,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	±	TAIP	-	7,29
Nestandartinis	54	40	-	-	2	-	-	-	-	4	-	±	TAIP	-	7,39
Nestandartinis	61	-	-	-	-	-	-	-	-	39	-	±	TAIP	-	7,85
Nestandartinis	63,5	-	-	-	25	10	-	-	-	1,5	-	±	TAIP	-	
Nestandartinis	64	30	-	-	2	-	-	-	-	4	-	±	TAIP	-	7,39
Nestandartinis	65	-	-	-	25	10	-	-	-	-	-	±	TAIP	-	
Nestandartinis	74	20	-	-	2	-	-	-	-	4	-	±	TAIP	-	7,38
Nestandartinis	78	-	-	-	2,5	-	-	-	19,5	-	-	-	TAIP	-	7,73
Nestandartinis	78,4	9,8	-	-	2	-	-	-	9,8	-	-	-	TAIP	-	7,52
Nestandartinis	78,5	-	-	-	10	10	-	-	-	1,5	-	-	TAIP	-	
Nestandartinis	80	-	-	-	10	10	-	-	-	-	-	-	TAIP	-	
Nestandartinis	82	-	-	-	18	-	-	-	-	-	-	-	TAIP	295/563	7,71
Nestandartinis	82	-	-	-	18	-	-	-	-	-	-	-	TAIP	295/563	7,71
Nestandartinis	84	10	-	-	2	-	-	-	-	4	-	±	TAIP	-	7,38



Nestandartinis	85	-	-	-	-	15	-	-	-	-	-	-	TAIP	300/572	7,31
Nestandartinis	85,9	10	-	-	3,1	-	-	-	-	1	-	-	TAIP	200/393	7,37
Nestandartinis	88	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-	-	TAIP	-	7,45
<b>Indžio lydinys (Metalų mišinys)</b>	<b>Alavas Sn</b>	<b>Indis In</b>	<b>Germanis Ge</b>	<b>Aliuminis Al</b>	<b>Sidabras Ag</b>	<b>Stibis Sb</b>	<b>Nikelis Ni</b>	<b>Cinkas Zn</b>	<b>Bismutas Bi</b>	<b>Varis Cu</b>	<b>Kobaltas Co</b>	<b>Manganas Mn</b>	<b>RoHS 2* atitiktis</b>	<b>Skystoji būsena C/F<sup>0</sup></b>	<b>Tankis</b>
Nestandartinis	88	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	TAIP	-	7,56
Nestandartinis Juosta	89	-	-	-	-	10,5	-	-	-	0,5	-	-	TAIP	-	7,21
Nestandartinis	89	2,5	-	-	3,8	3,5	-	-	0,5	0,7	-	-	TAIP	-	7,36
Nestandartinis	89,1	-	-	-	3,8	5,8	-	-	0,3	1	-	-	TAIP	-	7,34
Nestandartinis	89,3	0,5	-	-	3,8	5,5	-	-	-	0,9	-	-	TAIP	-	7,34
Nestandartinis	90	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	TAIP	248/478	7,25
Nestandartinis	91	-	-	0,06	-	-	-	8,94	-	-	-	-	TAIP	-	7,26
Nestandartinis	91,25	-	-	-	-	-	-	8,75	-	-	-	-	TAIP	199/390	7,27
Nestandartinis	91,25	-	-	-	2,25	-	-	-	6,0	0,5	-	-	TAIP	-	7,45
Nestandartinis	91,5	-	-	-	-	8,5	-	-	-	-	-	-	TAIP	-	7,22
Nestandartinis	91,98	-	0,02	-	-	8	-	-	-	-	-	-	Taip	-	7,22
Nestandartinis	92	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-	-	TAIP	-	7,27
Nestandartinis	92,4	-	-	-	-	7	0,1	-	-	0,5	-	-	TAIP	-	7,24
Nestandartinis	92,5	-	-	-	3,5	-	-	-	-	4	-	-	TAIP	-	7,41
Nestandartinis	93	-	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-	TAIP	-	7,32
Nestandartinis	93,5	-	-	-	3,5	-	-	-	3	-	-	-	TAIP	-	7,42
Nestandartinis	94	3	-	-	2,5	-	-	-	-	0,5	-	-	TAIP	-	7,34
Nestandartinis IPN 52357	94,13	-	-	0,05	1,63	0,61	-	0,75	-	2,87	-	-	TAIP	-	7,34
Nestandartinis	94,8	-	-	-	3,8	-	-	0,7	-	0,7	-	-	TAIP	-	7,37
Nestandartinis Lydmetalys IPN 52361	94,95	-	-	0,05	-	1,35	-	3,65	-	-	-	-	TAIP	-	7,25

Nestandartinis	94,98		0,02			5							TAIP		7,24
Nestandartinis	95	-	-	-	3,8	-	-	0,5	-	0,7	-	-	TAIP	-	7,37
Nestandartinis	95	1,5	-	-	3,5	-	-	-	-	-	-	-	TAIP	-	7,36
Nestandartinis	95	-	-	0,5	4	-	-	-	-	0,5	-	-	TAIP	-	7,31
Nestandartinis	95	-	-	0,5	4	-	-	-	-	0,5	-	-	TAIP	-	7,31
Nestandartinis	95,4	-	-	-	3,8	-	-	0,1	-	0,7	-	-	TAIP	-	7,37
Nestandartinis	95,5	-	-	-	3,5	-	-	-	-	1	-	-	TAIP	218/424	7,40
Nestandartinis	95,5	-	-	-	3,65	-	-	-	0,15	0,7	-	-	TAIP	-	7,38
Nestandartinis Legiruotas su 0,05 % Al	95,5	-	-	-	4,0	-	-	-	-	0,5	-	-	TAIP	-	7,40
Nestandartinis	95,7	-	-	-	3,4	-	-	-	-	0,9	-	-	TAIP	218/424	7,36
SAC357	95,8	-	-	-	3,5	-	-	-	-	0,7	-	-	TAIP	-	7,37
Nestandartinis	95,9	-	-	-	3,4	-	-	-	-	0,7	-	-	TAIP	218/424	7,40
Nestandartinis	95,9	1	-	-	0,1	-	-	-	-	3	-	-	TAIP	-	7,32
Nestandartinis	96	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	TAIP	240/465	7,40
Nestandartinis	96,3	-	-	-	3	-	-	-	-	0,7	-	-	TAIP	218/424	7,40
Nestandartinis	96,3	-	-	-	3,7	-	-	-	-	-	-	-	TAIP	221/430	7,42
Nestandartinis	96,3	-	-	-	3,2	-	-	-	-	0,5	-	-	TAIP	218/424	7,38
Nestandartinis	96,5	-	-	-	3	-	-	-	-	0,5	-	-	TAIP	218/424	7,40
Nestandartinis	97	-	-	-	2,5	-	-	-	-	0,5	-	-	TAIP	-	7,34
Nestandartinis (SAC 209)	97,1	-	-	-	2,0	-	-	-	-	0,9	-	-	TAIP	-	7,34
<b>Indžio lydinys (Metalų mišinys)</b>	<b>Alavas Sn</b>	<b>Indis In</b>	<b>Germanis Ge</b>	<b>Aliuminis Al</b>	<b>Sidabras Ag</b>	<b>Stibis Sb</b>	<b>Nikelis Ni</b>	<b>Cinkas Zn</b>	<b>Bismutas Bi</b>	<b>Varis Cu</b>	<b>Kobaltas Co</b>	<b>Manganas Mn</b>	<b>RoHS 2* atitiktis</b>	<b>Skystoji būsena C/F<sup>0</sup></b>	<b>Tankis</b>

Nestandartinis lydmetalis	97,5	-	-	-	1,5	-	-	-	-	0,7	0,3	-	TAIP	-	7,19
Nestandartinis Legiruotas su 0,02% titano	97,5	-	-	-	1,8	-	-	-	-	0,7	-	-	TAIP	-	7,33
Nestandartinis	97,7	-	-	-	2	-	0,3	-	-	-	-	-	TAIP	-	7,19
Nestandartinis	97,9	-	-	-	2	-	0,1	-	-	-	-	-	TAIP	-	7,28
Nestandartinis	98	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	TAIP	-	7,32
Nestandartinis	98,13	-	-	-	1,1	-	-	-	-	0,65	-	≤0,15	TAIP	-	7,26
Ne standartinis Legiruotas su 0,02 % titano	98,3	-	-	-	1,0	-	-	-	-	0,7	-	-	TAIP	-	7,31
<b>Indžio lydinys (Metalų mišinys)</b>	<b>Alavas Sn</b>	<b>Indis In</b>	<b>Germanis Ge</b>	<b>Aliuminis Al</b>	<b>Sidabras Ag</b>	<b>Stibis Sb</b>	<b>Nikelis Ni</b>	<b>Cinkas Zn</b>	<b>Bismutas Bi</b>	<b>Varis Cu</b>	<b>Kobaltas Co</b>	<b>Manganas Mn</b>	<b>RoHS 2* atitiktis</b>	<b>Skystoji būsena C/F<sup>0</sup></b>	<b>Tankis</b>
Nestandartinis Legiruotas su 0,04 % Mn ir 0,01 Ce	98,45	-	-	-	1	-	-	-	-	0,5	-	0,04	TAIP	-	7,31
Nestandartinis (SAC 105)	98,5	-	-	-	1	-	-	-	-	0,5	-	-	TAIP	-	7,31
Nestandartinis (SAC 105) Legiruotas su 0,05 % mangano	98,5	-	-	-	1	-	-	-	-	0,5	-	Legiruotasis 0,05	TAIP	-	7,31
Ne standartinis (SACM0510) Legiruotas su 0,02–0,06 %	98,5	-	-	-	0,5	-	-	-	-	1,0	-	Legiruotasis 0,02–0,06	TAIP	-	7,31

mangano															
Nestandartinis (SAC 105) Legiruotas su 0,05 % mangano ir 0,02 % cerio	98,5	-	-	-	1	-	-	-	-	0,5		Legiruotasis 0,05	TAIP	-	7,31
Nestandartinis (SAC NR. 0307)	99	-	-	-	0,3	-	-	-	-	0,7	-	-	TAIP	-	7,30
Nestandartinis	99,1	-	-	-	-	-	-	-	-	0,9	-	-	TAIP	-	7,29
Nestandartinis	99,15	-	-	-	-	-	-	-	0,3	0,5	0,05	-	TAIP		7,29
Nestandartinis Sn992	99,2	-	-	-	-	-	-	-	0,3	0,5	<500 ppm	-	TAIP	-	7,29
Nestandartinis	99,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	-	TAIP	-	7,29
Nestandartinis Sn995 (Kobaltas 995)	99,5	-	-	-	-	-	-	-	-	0,5	<500 ppm	-	TAIP	-	7,29
									-						
Ne standartinis	95	-	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	TAIP	-	7,35
Nestandartinis	95	=	=	=	0,5	=	=		-	4,5	=	=	TAIP	-	7,37

RoHS 2 (2011/65/ES)