

简介

预成型焊片被用于需要精确焊料量的各种应用。**预成型焊片**一般以标准形状提供，如正方形、长方形、垫圈形或者圆片。常见尺寸从0.010" (0.254mm) 到2" (50.8mm) 不等。更小或者更大的，以及特殊形状也可定制。尺寸的公差可以非常严格，来保证焊料量的准确。

选择合金

钢泰公司提供多种合金，其液相线温度从47°C到1063°C不等。合金可以含铜、含金、无铅、易熔或者标准锡铅等其他组成。

- 应根据强度等物理性质以及焊接的温度和被焊器件的工作温度来选择合金。一般的原理是选择熔点至少要比被焊元件的工作温度高50°C的合金。
- 其次，要考虑被焊接的材料，来选择与它们最兼容的焊料。例如，锡基焊料会把镀金元件的金吸过来，形成脆性的金属化合物。在这些情况下，一般建议使用铜基焊料。
- 金属和合金的特性不同，因此它们被制成不同的形状和厚度的容易程度，取决于相关特性。在选择合金的过程中，考虑预成型焊片的最终形状这点很重要。
- 组装件的工作环境，也是选择合金时要考虑的一个重要因素。它会在高温还是低温环境中使用？是否会受到振动？如果是这样，就需要选择一种能够承受这些情况的合金。

我们的应用工程师会和您一起确定最适合您应用的合金。

保质期

预成型焊料的保质期取决于合金成分。无铅合金以及含铅量低于50%的合金，从生产日期 (DOM) 开始的保质期为1年。含铅量超过50%的合金的保质期则为6个月。



选择尺寸

焊点的位置和所需的焊料量，决定了**预成型焊片**的尺寸和形状。一旦直径、长度、宽度等平面尺寸定下来，就可以确定厚度，来得到所需要的焊料量。一般情况下，对于通孔连接，在所得值的基础上增加10 - 20%，可以得到良好的焊点。而对于焊盘和焊盘之间的焊点，最终数值应该比焊盘的面积小5%左右。

每片**预成型焊片**都有一个毛刺尺寸公差。应尽可能接近标准公差，从而避免增加成本及交货时间。

钢泰公司提供各种尺寸和形状的**预成型焊片**供您选择，我们也可以专门针对您的应用量身打造。选用现有尺寸，可以节省制作新制具所花费的时间。

翻页 →

预成型焊片

存储和包装

预成型焊片可提供包括卷带包装在内的多种包装。为了避免过多的人工接触以及减少暴露在空气中（增加氧化）的机会，**预成型焊片**应根据每次生产需要确定包装的数量。

预成型焊片应被储存在原装容器内，盖严实，存于相对湿度低于55%、不高于室温（~70°F/21°C）的环境里。也可存储于惰性气氛中，如氮气干燥箱内。

技术服务

钢泰公司拥有经验丰富的国际工程师，可为我们的客户提供深度技术协助。技术支持工程师深谙电子和半导体领域中材料科学应用的各个方面，能为焊料属性、合金兼容性和预成型焊片、焊锡线、焊带和焊锡膏的选择提供专家级建议。钢泰公司的技术支持工程师竭诚为您服务，将第一时间回应所有技术咨询。

安全说明书

如欲获取本产品的安全说明书，敬请访问：
<http://www.indium.com/sds>。

尺寸推荐*

宽/长 或 直径	典型公差
最大 0.100" (2.54mm)	±0.002" (±0.051mm)
超过 0.100" (2.54mm)	±0.005" (±0.127mm)
厚度	
最大 0.001" (0.025mm)	±0.0002" (0.005mm)
0.001" (0.025mm) - 0.002" (0.050mm)	±0.0003" (0.0076mm)
>0.002" (0.050mm) - 0.010" (0.254mm)	±0.0005" (0.0127mm)
>0.010" (0.254mm) - 0.020" (0.508mm)	±0.0010" (0.0254mm)
>0.020" (0.508mm) - 0.050" (1.27mm)	±0.0025" (0.0635mm)
>0.050" (1.27mm)	±5%
毛刺公差（圆盘、正方形和长方形）	
≤0.050" (1.27mm)	0.002" (0.050mm)
>0.050" (1.27mm) - 0.500" (12.7mm)	0.003" (0.076mm)
>0.500" (12.7mm)	0.005" (0.127mm)
毛刺公差（垫片和框形）	
≤0.100" (2.54mm)	0.003" (0.076mm)
厚度 ≥ 内径的2/3	0.005" (0.127mm)

*不适用于金基或者硬钎焊产品。

所有信息仅供参考，不应被用作所订购产品性能和规格的说明。

钢泰公司也供应：预成型焊片、焊锡线、焊锡膏、焊锡球、助焊剂、焊锡锭和其他焊料产品。

本产品说明书仅供参考，并不对所描述的性能做任何担保。具体质保信息请参见产品合同、发票或者发货单里的文字说明。除特别说明，钢泰公司的产品和解决方案均市场有售。

立即联络：china@indium.com

更多详情：www.indium.com

中国 +86 (0) 512 628 34900 • 亚洲 +65 6268 8678 • 欧洲 +44 (0) 1908 580400 • 美国 +1 315 853 4900

