

Hoja de datos del producto

Fundente de ola Wave Solder Flux 1075-EXR 44

Características

- No contiene compuestos orgánicos volátiles (VOC)
- Excelente mojado de superficies
- Elimina el limpiarlo
- Mayor actividad
- Limita la formación de bolas de soldadura
- Para uso con procesos de ensamble de aleaciones sin plomo y Sn/Pb

Introducción

El **WAVE SOLDER FLUX 1075-EXR 44** es diseñado específicamente para soldadura de ola sin plomo y Sn/Pb de tecnología de montaje en superficie, tecnología mixta y ensamblajes electrónicos por orificios.

El **1075-EXR 44** es de base agua y no-inflamable, lo que elimina requisitos especiales de almacenamiento y reduce dramáticamente las emisiones de VOC. El **1075-EXR 44** es formulado para usarse con aleaciones sin plomo para reducir la formación de bolas de soldadura y producir mejor soldado en ensamblajes difíciles de soldar.

Recomendaciones Para El Proceso

Para el mejor resultado, el **1075-EXR 44** debe de aplicarse por rociado ultrasónico. Las temperaturas máximas para la mayoría de ensamblajes de circuitos impresos son de 105°C a 127°C (220°F a 260°F) dependiendo del equipo, tamaño y complejidad de la tablilla y la velocidad del transportador, usualmente de 1.200 a 1.800 metros (4 a 6 pies) por minuto. La temperatura de precalentamiento debe ajustarse para asegurar la total extracción de agua antes del contacto con la ola de soldadura. Para resultados óptimos se recomienda ampliamente precalentamiento por convección.

Como punto de partida, debe aplicarse una delgada deposición uniforme de 500 a 1,000 microgramos de sólidos del fundente por pulgada cuadrada.

Debido a que el **1075-EXR 44** es de base agua, no requiere control frecuente del índice de acidez. Si se requiriera adelgazar, añadir agua desionizada es todo lo que se necesita.

El **1075-EXR 44** puede congelarse si se expone a temperaturas por debajo de 0°C (32°F). Si se congelara el fundente, permítale descongelarse hasta temperatura ambiente y agítelo. El congelamiento no afecta a este material.

Propiedades Físicas

PRUEBA	RESULTADO
Color:	Incoloro
Gravedad Específica: a 25°C (77°F) a 15.5°C (60°F)	1.019 1.019
Índice de acidez	40.0
Contenido de sólidos	6.23
Punto de ignición	Ninguno
Fundente tipo J-STD-004	ORLO

Empaque

- Cubetas de 5 galones
- Tambos de 55 galones

Seguridad

El **1075-EXR-44** es un material no-inflamable. Debe observarse precauciones normales para manejar este material.

Apoyo técnico

Los internacionalmente experimentados ingenieros de Indium Corporation proporcionan apoyo técnico total a nuestros clientes. Conocedores de todas las facetas de la Ciencia de Materiales con respecto a las ramas de electrónica y semiconductores, los ingenieros de apoyo técnico proporcionan asesoramiento experto sobre propiedades de soldaduras, compatibilidad con aleaciones y selección de preformas de soldadura, alambre, cinta y pasta. Los ingenieros de apoyo técnico de Indium Corporation proporcionan respuestas veloces a toda consulta técnica.

Hoja de seguridad de materiales [MSDS]

La MSDS para este producto se puede encontrar en línea en <http://www.indium.com/techlibrary/msds.php>

CONTINUA →

Formulario No. 97977(MS) RO

S O L D A D U R A

INDIUM CORPORATION OF AMERICA®

www.indium.com
askus@indium.com
PRC +86 (0)512 628 34900
SINGAPORE +65 6 268 8678
UK +44 (0) 1908 580400
USA +1 315 853 4900



ISO 9001
REGISTERED

Fundente de ola Wave Solder Flux 1075-EXR 44

Prueba de Resistencia del Aislamiento Superficial, Telcordia GR-78

Patrón de Prueba	Tableros	Lectura inicial*	Lectura final*
IPC-B-25A	Control	8.32 X 10 ¹¹	6.76 X 10 ¹¹
	Patrón arriba	4.79 X 10 ¹⁰	7.41 X 10 ¹⁰
	Patrón abajo	1.43 X 10 ¹¹	2.17 X 10 ¹¹

Todas las lecturas son en ohmios.

Prueba IPC de resistencia EM, ECM/Telcordia

Patrón de Prueba	Tableros	Lectura inicial*	Lectura final*
IPC-B-25A	Control	5.32 X 10 ¹⁰	2.23 X 10 ¹¹
	Patrón arriba	2.18 X 10 ⁹	1.19 X 10 ¹¹
	Patrón abajo	1.59 X 10 ¹⁰	9.47 X 10 ⁹

Todas las lecturas son en ohmios.

Prueba de resistencia IPC del aislamiento superficial

Patrón de Prueba	Tableros	24 horas	96 horas	168 horas
IPC-B-24	Control	1.09 X 10 ¹⁰	6.62 X 10 ⁹	5.87 X 10 ⁹
	Patrón arriba	1.90 X 10 ⁸	2.40 X 10 ⁸	4.09 X 10 ⁸
	Patrón abajo	2.90 X 10 ⁸	2.90 X 10 ⁸	4.13 X 10 ⁸

Todas las lecturas son en ohmios.

Esta hoja de datos del material se proporciona solamente como información general. No lleva la intención y no debe interpretarse como garantía del funcionamiento de

los productos descritos, los que se venden sujetos exclusivamente a las garantías y limitaciones por escrito incluidas en las facturas y el empaque del producto.

S O L D A D U R A

INDIUM CORPORATION OF AMERICA®

www.indium.com
 askus@indium.com
 PRC +86 (0)512 628 34900
 SINGAPORE +65 6 268 8678
 UK +44 (0) 1908 580400
 USA +1 315 853 4900



ISO 9001
REGISTERED