

## Fiche technique

Flux NC-771 sans plomb,  
sans nettoyage

## Avantages

- Rétrocompatible avec Sn/Pb eutectique
- Idéal pour les circuits électroniques à grande fiabilité
- Résidu léger non collant après refusion
- Offre un mouillage excellent
- Large fenêtre de traitement de refusion

## Introduction

**NC-771** est un flux liquide sans halogène, à faible résidu, pour usage général, qui peut être utilisé dans un procédé de réparation ou de soudage standard Sn/Pb ou sans plomb. C'est un matériau sans résine qui présente un mouillage excellent avec OSP, ENIG, HASL, Ag chimique et autres finitions courantes des cartes à circuit imprimé. En plus des avantages cosmétiques, le résidu après refusion, très faible, ne colle pas et n'interfère pas avec les essais à la sonde.

Recommandations  
de processus

**NC-771** est un flux à usage général qui peut être utilisé dans un processus de réparation SMT (montage en surface) ou dans presque toutes les applications de soudage qui nécessitent l'ajout d'un flux liquide. Les méthodes typiques d'application incluent un crayon de flux qui permet d'appliquer une quantité précise de flux sur le joint de soudure. Il peut aussi être déposé par pulvérisation pour l'utilisation dans un processus de soudage sélectif ou délivré à partir d'une bouteille de flux. Il faut faire attention de ne pas inonder le joint de soudure et d'appliquer le flux uniquement dans les zones qui seront exposées entièrement à la chaleur du fer à souder ou de l'outil de réparation.

## Conditionnement

**NC-771** peut être fourni en crayons de flux ou dans des flacons en plastique.

## Durée de stockage :

1 an s'il est stocké à 0 - 30°C

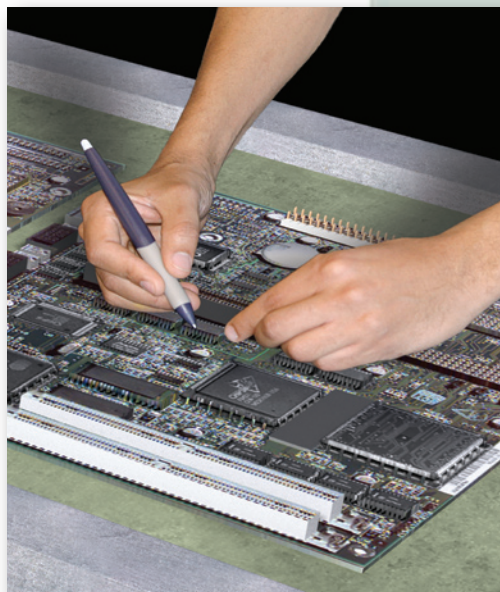
Fiches de données de  
sécurité de matériau

La MSDS de ce produit est disponible en ligne à <http://www.indium.com/techlibrary/msds.php>

## Support technique

Les ingénieurs d'Indium Corporation, qui détiennent une expérience internationale, fournissent une assistance technique poussée à nos clients. Les ingénieurs de support technique connaissent à fond toutes les facettes de la Science des matériaux appliquée aux domaines de

l'électronique et des semi-conducteurs, et ils fournissent des conseils d'expert sur les propriétés de la soudure, la compatibilité des alliages et la sélection des préformes de soudure, des fils, des rubans et des pâtes. Les ingénieurs de support technique d'Indium Corporation fournissent une réponse rapide à toutes les demandes de renseignements techniques.



## Propriétés physiques

Test	Résultat
Couleur :	Transparent
Point d'éclair (°F TCC)	12
Odeur	Odeur d'alcool

## RÉSULTATS DES ESSAIS J-STD-004A

Essai	Résultat
• Classification du type de flux	ORLO
• SIR	Succès
• Miroir en cuivre	Type L
• Chromate d'argent	Succès
• Test rapide du fluorure	Succès
• Corrosion	Succès
• Valeur acide (nominale)	32,5 mg KOH/gm
• Densité (nominale)	0,825
• Solides dans le flux (typiquement)	5,0 %

Toutes les informations sont fournies uniquement pour référence. Elles ne doivent pas être utilisées comme spécifications des produits livrés.

Cette fiche de données de produit est fournie uniquement à titre d'information générale. Elle n'est pas conçue, et ne doit pas être considérée, comme assurant ou garantissant les

performances des produits décrits, dont la vente est exclusivement sujette aux garanties et aux limitations écrites figurant dans le conditionnement et les factures des produits.

Formulaire n° 98055(EF A4) R0

S O U D U R E

INDIUM CORPORATION OF EUROPE™

www.indium.com  
europe@indium.com  
RPC +86 (0)512 628 34900  
RU +44 (0) 1908 580400  
SINGAPOUR +65 6 268 8678  
USA +1 315 853 4900



ENREGISTRÉ  
ISO 9001