

Fiche Techniques

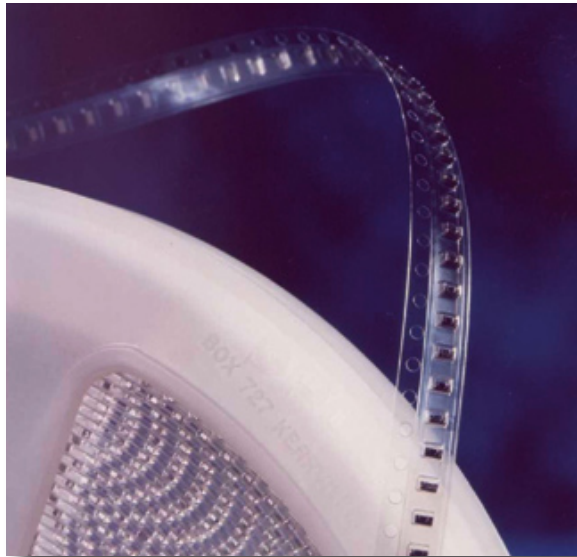
Préformes en Rubans et en Bobines

Introduction

Les **Préformes de Soudage** sont utilisés dans un certain nombre d'applications qui exigent des quantités précises de soudure. Le conditionnement **en Rubans et en Bobines** des préformes facilite leur utilisation dans les environnements de fabrication à grand volume et automatisés.

Les préformes sont fournis avec des formes standard telles que des carrés, des rectangles, des rondelles et des disques. Leur taille est typiquement comprise entre 0,254 mm (0,010 pouce) et un maximum de 50,8 mm (2 pouces). Des tailles plus petites et plus grandes, ainsi que des formes personnalisées, sont aussi disponibles. Le dimensionnement peut se conformer à des tolérances étroites pour assurer l'exactitude du volume.

Les **Préformes en Rubans et en Bobines** sont aussi disponibles en plusieurs alliages, y compris l'indium, l'or, l'étain, le plomb et beaucoup d'autres.



Applications

Les **Préformes en Rubans et en Bobines** offrent des avantages sur les préformes en vrac dans de nombreuses applications. Des exemples courants incluent :

- **Automatisation – Les Préformes en Rubans et en Bobines** permettent l'utilisation facile de l'équipement de ramassage/placement dans les lignes de production TMS. Ils peuvent être précisément mis en place aussi vite que votre équipement le permettra.
- **Renforcement de la Soudure** – Il existe certains cas d'application de la TMS dans lesquels la simple impression de la pâte ne fournit pas de volume de soudure suffisant. Plutôt que d'avoir à utiliser le tirage au stencil par étapes ou la délivrance, un préforme bien placé peut être plus efficace en vous offrant un volume de soudure précis et fiable.

Flexibilité

Les pochettes **de Ruban et de Bobine** sont disponibles dans une grande gamme de tailles pour accommoder diverses formes et tailles de préformés.

Durée de Stockage

La durée de stockage des préformes de soudure dépend de la composition de l'alliage. Les alliages sans plomb et ceux dont le contenu de plomb est inférieur à 70 % ont une durée de stockage d'un an à partir de la date de fabrication. Les alliages avec un contenu de plomb > 70 % ont une durée de stockage de 6 mois après la date de fabrication.

Aussi d'autres produits disponibles : préformes de soudure, fil à souder, ruban et feuille de soudure, crèmes à braser, billes de soudure, flux de soudure, lingot de soudure et autres applications de soudure.

Aide Technique

Les ingénieurs d'Indium Corporation, qui possèdent une expérience internationale, fournissent une assistance technique poussée à nos clients. Les ingénieurs de l'aide technique, qui connaissent parfaitement tous les aspects de la science des matériaux dans les domaines de l'électronique et des semi-conducteurs, fournissent des conseils d'experts en ce qui concerne les propriétés des soldes, la compatibilité des alliages et la sélection des préformes, fils, rubans et pâtes de soudure. Les ingénieurs de l'aide d'Indium Corporation fournissent une réponse rapide à toutes les demandes d'information technique.

Fiche de données de sécurité de Matériau

La FDS de ce produit peut être consultée en ligne à l'adresse <http://www.indium.com/techlibrary/msds.php>

Cette fiche technique est fournie uniquement à titre d'information générale. Elle n'est pas conçue pour assurer ou garantir les performances des produits décrits, et ne doit pas être considérée comme telle. Ces produits sont vendus

sous réserve exclusive des garanties écrites et des limitations incluses dans les conditionnements des produits et leurs factures.

Formulaire no. 98082(EF A4) R0

S O U D U R E

INDIUM CORPORATION OF EUROPE™

www.indium.com
 europe@indium.com
 RPC +86 (0)512 628 34900
 RU +44 (0) 1908 580400
 SINGAPOUR +65 6 268 8678
 USA +1 315 853 4900



ENREGISTRÉ
 ISO 9001