



THE INDIUM CORPORATION OF AMERICA®\EUROPE®\ASIA-PACIFIC®
INDIUM CORPORATION (SUZHOU)®

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS (SDL)

1 SKIRSNIS. MEDŽIAGOS ARBA MIŠINIO IR BENDROVĖS IDENTIFIKACIJA

1.1 Produkto identifikatorius: METALŲ MIŠINYS „INDALLOY“ SU BISMUTU

SDL Nr.: SDS-IN 004

Peržiūrėto ir pataisyto leidimo data: 2016 M. KOVO 22 D.

1.2 Medžiagos arba mišinio nustatyti naudojimo būdai ir nerekomenduojami naudojimo būdai

Produkto panaudojimas: Produktas skirtas naudoti pramonėje (mišinys) – metalų lydinys, sudarytas iš bismuto ir kitų metalų lydinių (žr. visų mišinių lydinių lentelę). Tam tikra informacija taikoma ne visiems galimiems metalų deriniams. Pastaba: šis SDL taikomas įvairiems metalo mišiniams.

1.3. Išsami informacija apie saugos duomenų lapo teikėją

GAMINTOJAS / TIEKĖJAS / IMPORTUOTOJAS:

Amerikoje:

„The Indium Corporation of America“
1676 Lincoln Ave., Utica NY 13502
Techninė ir saugos informacija: (315) 853-4900
Saugos ir SDL informacija: nswarts@indium.com
Įmonės svetainė: <http://www.indium.com>

Europoje:

„Indium Corporation of Europe“
7 Newmarket Ct.
Kingston, Milton Keynes, UK, MK 10 OAG
Informacija (įprastomis darbo valandomis): +44 [0] 1908 580400
Kontaktas ES: aday@indium.com

Kinijoje:

„Indium Corporation (Suzhou) Co., Ltd.“
No. 428 Xinglong Street
Suzhou Industrial Park
Suchun Industrial Square
Unit No. 14-C
Jiangsu Province, China 215126
Informacija: (86) 512-6283-4900

Azijoje:

„Indium Corporation of America“
 Veikla Azijos ir Ramiojo vandenyno šalyse – Singapūras
 29 Kian Teck Avenue
 Singapore 628908
 Informacija: +65 6268-8678

1.4 Pagalbos telefono numeris

SKAMBINTI TIK CHEMINĖS AVARIJOS ATVEJU *:

CHEMTREC 24 val.

JAV: 1 (800) 424-9300

Už JAV ribų: +1 (703) 527-3887

*** Skambinti tik išsiliejimų / nutekėjimų / gaisro / poveikio žmogui / avarių atvejais**

INFORMACIJA VISAIS KITAIŠ KLAUSIMAIS: NEMOKAMA LINIJA: +1-800-448-9240 „Indium Corporation“

2 SKIRSNIS. GALIMI PAVOJAI**PAGRINDINIAI PATEKIMO BŪDAI:**

Patekus į akis Įkvėpus Per odą Nurijus NTP IARC OSHA Neišvardyti

Kancerogenai išvardinti**2.1 Klasifikavimas:****2.2 Ženklavimo elementai**

GHS:

ši informacija pateikiama kaip bazinė. Pritaikykite aktualią informaciją, atsižvelgdami į naudojamą metalų derinį. Tam tikra informacija ir piktogramos taikomos ne visiems metalų deriniams.

Bendroji informacija:



(indis, germanis, švinas)



(sudėtyje yra švino ir kadmio)

Visa kita – be piktogramų.

Signalinis žodis: įspėjimas

Pavojingumo frazė (-s)

H303	Gali būti kenksmingas prarijus (švinas, kadmio)
H335	Gali dirginti kvėpavimo takus (indis)
H351	Įtariama, kad sukelia vėžį (švinas)
H361	Įtariama, kad kenkia vaisingumui arba negimusiam vaikui (taikoma švino turintiems produktams)
H373	Gali pakenkti organams, jeigu medžiaga veikia ilgai arba kartotinai (taikoma švino turintiems produktams)
H410	Labai toksiškas vandens organizmams, sukelia ilgalaikius pakitimus (švinas, kadmio)
EUH201A	Įspėjimas! Sudėtyje yra švino (taikoma tik išvardytiems produktams, kurių sudėtyje yra švino). Peržiūrėkite sąrašą.
EUH207	Įspėjimas! Sudėtyje yra kadmio. Naudojant išsiskiria pavojingų dūmų. Laikykites saugos instrukcijų. (Taikoma tik produktams, kuriuose yra kadmio)

GHS pavojingumo frazės nepateikiamos bismutui, alavui, sidabru, stibiui ir variuiAtsargumo frazė (-s)

P261	Stengtis neįkvėpti dulkių / dūmų / dujų / rūko / garų / aerozolio
P270	Naudojant šį produktą nevalgyti, negerti ir nerūkyti
P273	Saugoti, kad nepatektų į aplinką
P280	Mūvėti apsaugines pirštines / dėvėti apsauginius drabužius / naudoti akių / veido apsaugos priemones.
P362	Nusivilkti užterštus drabužius ir išskalbti prieš vėl juos velkantis
P301 + P314	PRARIJUS: pasijutus blogai kreiptis į gydytoją
P302 + P352	PATEKUS ANT ODOS: plauti dideliu kiekiu muilo ir vandens
P304 + 341	ĮKVĖPUS: jei nukentėjusiajam sunku kvėpuoti, išnešti jį į gryną orą; jam būtina ramybė ir padėtis, leidžianti laisvai kvėpuoti
P305 + 351	PATEKUS Į AKIS: skalauti akis nuolat pilant vandenį kelias minutes (15 min.)

2.3 KITI PAVOJAI:**GALIMAS POVEIKIS SVEIKATAI:**

Patekus į akis: Sąlytis su metalo lydinio milteliais arba išlydyto metalo dūmais gali sudirginti. Į akis patekus karšto išlydyto metalo pusrū, galimi rimti pažeidimai. Dirbdami su išlydytu metalu, dėvėkite apsauginius akinius ir antveidį. Dulkės dirgina akis.

Prarijus: Prarijus dulkių, gali skaudėti galvą, pykinti, gali būti jaučiami pilvo skausmai, nuovargis ir skausmas kojose, rankose bei sąnariuose. Gali būti kenksmingas.

Įkvėpus: Įkvėpus dūmų arba dulkių, gali būti sukeltas vietinis kvėpavimo takų dirginimas. Įkvėpus dūmų arba dulkių, gali skaudėti galvą, pykinti, gali būti jaučiami pilvo skausmai, nuovargis ir skausmas kojose, rankose bei sąnariuose. Gali būti kenksminga įkvėpus. Įkvėpus kadmio dūmų, gali kilti metalo dūmų karštinė.

Patekus ant odos: Įprastai tvarkant kietuosius metalus, neigiamo poveikio sveikatai kilti neturėtų. Karštas išlydytas metalas gali nudeginti odą. Dirbdami su išlydytu metalu, dėvėkite asmenines apsaugos priemones. Šlifodami arba pjaudami medžiagas, saugokite odą, nes ji gali sudirgti. Žinoma, kad stibis sukelia dermatitą. Cinkas gali sudirginti.

Lėtinis poveikis:

ALAVAS: atliekant bandymus su gyvūnais buvo nustatyta, kad alavas padidina sergamumą sarkoma.

ŠVINAS: ilgalaikis garų ar dūmų, turinčių švino, poveikis esant aukštesnei temperatūrai gali sukelti kvėpavimo takų sudirginimą ir sisteminį apsinuodijimą švinu. Apsinuodijimo švinu simptomai yra galvos skausmas, pykinimas, pilvo skausmas, raumenų ir sąnarių skausmas bei nervų sistemos, kraujotakos sistemos ir inkstų pažeidimai. Poveikio požymiai ir simptomai – anemija.

SIDABRAS: dėl nuolatinio sidabro miltelių, druskų arba dūmų sąlyčio su oda ar juos prarijus gali susidaryti būklė, žinomą kaip argirija, kuri pasireiškia melsva žmogaus odos ir akių pigmentacija.

VARIS: ilgalaikis vario turinčių dūmų poveikis žmogui gali sukelti metalo dūmų karštinę (šaltkrėtį, raumenų skausmus, pykinimą, karščiavimą; gerklės džiovimą, kosulį, silpnumą, nuovargį); metalo ar saldumo skonį burnoje; odos ir plaukų spalvos išblukimą.

INDIS: įkvėpus ar esant ilgalaikiam poveikiui gali pažeisti kvėpavimo takus.

BISMUTAS: gali pažeisti inkstus.

KADMIS: esant ilgalaikiam poveikiui gali būti pažeisti plaučiai ir inkstai. Kadmio – toksiškas metalas. Nurijus jo ar įkvėpus dūmų arba dulkių, galimas neigiamas poveikis. Toks poveikis, be kita ko, gali būti obstrukcinė plaučių liga, pvz.,

emfizema, kaulų demineralizacija, mikrolūžiai ir osteomalakija, skrandžio ir žarnų pažeidimų simptomai, nosies gleivinės uždegimas ir dantų spalvos pakitimas.

CINKAS: kaitinant cinką, gali išsiskirti cinko oksido dūmų. Dėl poveikio džiūsta gerklė, pažeidžiama gleivinės membrana, kankina kosulys, skausmai, šaltkrėtis, galimas karščiavimas, pykinimas, vėmimas.

3 SKIRSNIS. SUDĖTIS ARBA INFORMACIJA APIE SUDEDAMĄSIAS DALIS

3.2 Mišinys:

Sudedamosios dalys	% svorio	Cheminių medžiagų santrumpų tarnybos (CAS) Nr. / EINECS Nr.
ALAVAS	*	7440-31-5/231-141-8
ŠVINAS	*	7439-92-1/231-100-4
SIDABRAS	*	7440-22-4 / 231-131-3
VARIS	*	7440-50-8 /231-159-6
INDIS	*	7440-74-6/231-180-0
BISMUTAS	*	7440-69-9/231-177-4
STIBIS	*	7440-36-0/231-146-5
CINKAS	*	7440-66-6/231-175-3
KADMIS	*	7440-43-9/231-152-8
GERMANIS	*	7440-56-4/231-164-3

* Žr. lydiniių lentelę, kurioje pateiktos procentinės lydinio mišinių dalys

<http://www.indium.com>

4 SKIRSNIS. PIRMOSIOS PAGALBOS PRIEMONĖS

4.1 Pirmosios pagalbos priemonių aprašymas

Patekus į akis: Laikyti akis atmerktas ir skalauti dideliu kiekiu drungno vandens ne trumpiau kaip 15 minučių. Jei dirginimas tęsiasi, reikia kreiptis į gydytoją.

Parijus: Jei pacientas sąmoningas, vėmimą galima skatinti TIK taip, kaip nurodo kvalifikuoti darbuotojai. NIEKADA nieko neduoti į burną netekusiam sąmonės asmeniui. Nedelsiant kreiptis į gydytoją.

Įkvėpus: Išvesti į gryną orą. Jei nukentėjusysis nekvėpuoja, kvalifikuoti darbuotojai turi jam daryti dirbtinį kvėpavimą arba duoti deguonies. Nedelsiant kreiptis į gydytoją.

Patekus ant odos: Nusivilkti visus užterštus drabužius. Nuplauti paveiktą vietą vandeniu su muilu. Išskalbti drabužius prieš vėl juos apsivelkant. Jei dirginimas tęsiasi, kreiptis į gydytoją.

4.2 Svarbiausi simptomai ir poveikis (ūmus ir uždelstas)

Metalo dūmai gali sudirginti kvėpavimo takus. Ilgalaikis įkvėpimų metalo dūmų poveikis gali sukelti tokias ligas kaip metalo dūmų karštinė. Švino arba kadmio dūmai gali pakenkti sveikatai. Pernelyg didelio švino poveikio požymis yra anemija.

4.3 Nurodymas apie bet kokios neatidėliotinos medicinos pagalbos ir specialaus gydymo reikalingumą

Apie šį mišinį nėra jokios konkrečios specialios gydymo informacijos. Peržiūrėkite informaciją pateiktą šiame dokumente, kad suprastumėte pavojus, kylančius dirbant su produktu. Šiuo metu nėra jokios kitos informacijos.

5 SKIRSNIS. PRIEŠGAISRINĖS PRIEMONĖS

5.1 Gesinimo priemonės: Naudokite esamomis gaisro sąlygomis tinkamus gesintuvus: vandens dulksnos, anglies dioksido, putų.

5.2 Specialūs medžiagos ar mišinio keliami pavojai:

Degant gali išsiskirti toksiškų anglies monoksido dūmų arba metalo oksido dūmų.

5.3 Patarimai ugniagesiams: Ugniagesiai privalo naudoti patvirtintus autonominius kvėpavimo aparatus ir dėvėti visą apsauginę aprangą.

Medžiagos produktas nėra liepsnūs. Ore esančios metalo dulkės gali būti liepsnios ir sukelti atitinkamų pavojų. Neturima jokios kitos informacijos.

6 SKIRSNIS. AVARIJŲ LIKVIDAVIMO PRIEMONĖS**6.1 Asmens atsargumo priemonės, apsaugos priemonės ir skubios pagalbos procedūros****Avarijos likvidavime nedalyvaujančiam personalui:**

Laikytis atokiai nuo išsiliejimo vietos. Pašalinti galimo užsiliepsnojimo šaltinius. Laikyti įjungtą ištraukiamosios ventiliacijos sistemą. Gaisro atveju evakuoti žmones iš teritorijos.

Avarijos likviduotojams:

Dėvėti apsauginius akinius, mūvėti pirštines valant bet kokį išsiliejimo objektą. Gali prireikti panaudoti kitą įrangą, atsižvelgiant į tiesioginę aplinką bei kitas, su produktu nesusijusias chemines medžiagas, kurios gali būti naudojamos avarijos likvidavimo metu. Turi būti užtikrinta tinkama ventiliacija. Valymo metu pašalinamiems asmenims į teritoriją įeiti draudžiama. Kietąjį metalą nesunku surinkti. Nešluokite. Susiurbkite kietąsias medžiagas siurbliu, stengdamiesi, kad į orą nepakiltų dulkės.

6.2 Ekologinės atsargumo priemonės Metalai bendroju atveju nelaikomi tinkamais išpilti į bet kokį vandens telkinį, įskaitant kanalizaciją. Stenkitės, kad nepatektų į aplinką.

6.3 Izoliavimo ir valymo procedūros bei priemonės

Išliejimo arba ištekėjimo tvarkymas: kietuosius metalus galima surinkti ir sudėti į metalinį konteinerį. Jei medžiagos karštos, palaukite, kol atvės ir sudėkite į metalinį konteinerį. Perdirbkite metalą.

6.4 Nuorodos į kitus skirsnius: Žr. 8 skirsnį, kuriame pateikiami poveikio lygiai.

7 SKIRSNIS. TVARKYMAS IR SANDĖLIAVIMAS

7.1 Atsargumo priemonės Nenaudojamas talpyklas laikyti sandariai uždarytas. Stengtis išvengti išsiliejimo. Dirbant su produktu arba jį tvarkant, dėvėti tinkamas asmenines apsaugos priemones. Po darbo su šiuo produktu visada kruopščiai nusiplauti rankas. Nenusiplovus rankų, NEGALIMA liesti ar trinti akių. Dirbant su šiuo produktu, nevalgyti, negerti ir nerūkyti. Šildant šį produktą naudoti ištraukiamąją ventiliaciją. Išmetamuose teršaluose gali būti metalo dūmų.

7.2 Saugaus sandėliavimo sąlygos, įskaitant visus nesuderinamumus

Sandėliavimo atsargumo priemonės: produktą laikyti sandariai uždarytose originaliose talpyklose, vėsioje, sausoje vietoje. Konkrečius saugojimo temperatūros reikalavimus rasite produkto etiketėje ir gaminio duomenų lape. Keisti atsargas siekiant, kad jos būtų sunaudotos nepasibaigus tinkamumo naudoti terminui.

7.3 Konkretus galutinio naudojimo būdas (-ai): Litavimo ir kiti darbai.

8 SKIRSNIS. POVEIKIO KONTROLĖ / ASMENS APSAUGA**8.1 Kontrolės parametrai**

			<u>DSV</u>	<u>TPR</u>
		<u>CAS Nr. / EINECS Nr.</u>	mg/m3	mg/m3
ALAVAS	*	7440-31-5 / 231-141-8		
		(JK)	2	4
		(Belgija)	2	-
		(Vokietija)	2	-
		(Nyderlandai)	2	-
		(Ispanija)	2	-
		(Lenkija)	2	-
ŠVINAS	*	7439-92-1/231-100-4		
		(JK)	0,15	-
		(Prancūzija)	0,1	-
		(Ispanija)	0,15	-
		(Italija)	0,15	-
		(Portugalija)	0,05	-
		(Suomija)	0,1	-
		(Danija)	0,05	-
		(Austrija)	0,1	0,4
		(Šveicarija)	0,1	0,8
		(Lenkija)	0,05	-
		(Norvegija)	0,05	-
		(Airija)	0,15	-
SIDABRAS	*	7440-22-4 / 231-131-3		

		(JK)	0,1	0,3
		(Belgija)	0,1	-
		(Prancūzija)	0,1	-
		(Vokietija)	0,1	-
		(Nyderlandai)	0,1	-
		(Ispanija)	0,1	-
		(Lenkija)	0,05	-
VARIS	*	7440-50-8 /231-159-6		
		(JK)	0,2 (dūmai)	0,6 (dūmai)
		(Prancūzija)	2	0,2 (dūmai)
		(Belgija)	1	-
			0,2 (dūmai)	
		(Ispanija)	1	-
			0,2 (dūmai)	
		(Portugalija)	1	0,2 (dūmai)
		(Nyderlandai)	0,1	-
		(Suomija)	1	-
			0,1	
		(Danija)	1	-
			0,1	
		(Austrija)	1	4
			0,1 (dūmai)	0,4
		(Šveicarija)	0,1	0,2
		(Norvegija)	1	0,1
		(Airija)	1	2
			0,2 (dūmai)	
		(Lenkija)	0,2	-
BISMUTAS	*	7440-69-9/231-177-4		
		(JK)	N.E.	N.E.
STIBIS	*	7440-36-0/231-146-5		
		(JK)	0,5	-
		(Prancūzija)	0,5	-
		(Belgija)	0,5	-

		(Ispanija)	0,5	-
		(Portugalija)	0,5	-
		(Nyderlandai)	0,5	-
		(Suomija)	0,5	-
		(Danija)	0,5	-
		(Austrija)	0,5	5
		(Šveicarija)	0,5	-
		(Lenkija)	0,5	-
		(Norvegija)	0,5	-
		(Airija)	0,5	-
INDIS	*	7440-74-6/231-180-0		
		(JK)	0,1	0,3
		(Belgija)	0,1	-
		(Ispanija)	0,1	-
		(Portugalija)	0,1	-
		(Suomija)	0,1	-
		(Danija)	0,1	-
		(Austrija)	0,1	0,2
		(Šveicarija)	0,1	-
		(Norvegija)	0,1	-
		(Airija)	0,1	0,3
KADMIS	*	7440-43-9/231-152-8		
		(JK)	0,025	0,075
		(Belgija)	0,01	-
		(Ispanija)	0,002	-
		(Portugalija)	0,01	-
		(Suomija)	0,02	-
		(Austrija)	0,03	-
		(Danija)	0,05	-
		(Lenkija)	0,01	-
		(Norvegija)	0,05	0,15
		(Bulgarija)	0,05	-
		(Airija)	0,025	-

	(Estija)		0,05	-
	(Graikija)		0,025	0,1
	(Vengrija)		-	0,015 viršutinė riba
	(Latvija)		0,01	0,05
	(Rumunija)		0,05	-
	(Rusija)		0,01	0,05
	(Slovakija)		0,15	0,1
GERMANIS	*	7440-56-4/231-164-3	N.E.	N.E.
CINKAS	*	7440-66-6/231-175-3	N.E.	N.E.

*Žr. lydinių lentelę

N.E. – nenustatyta

TPR – trumpalaikio poveikio lygis

DSV – dinaminis svertinis vidurkis

8.2 Poveikio kontrolė

Techninė kontrolė: Naudoti tinkamą įrangą su atitinkama ištraukiamąja ventiliacija ir kitomis saugos funkcijomis, specialiai sukurtomis naudoti vykdant litavimo darbus bei kitais pramoninio naudojimo atvejais. Turi būti kontroliuojama visų sudedamųjų dalių koncentracija palyginti su nustatytais poveikio ribomis, kad jos nebūtų viršytos. Šildant produktą naudoti ištraukiamąją ventiliaciją. Remiantis vietos valdžios reikalavimais dėl į atmosferą patenkančių teršalų gali prireikti naudoti oro teršalų kontrolės įrangą. Išmetamuosiuose teršaluose gali būti metalo dūmų. Nėkvėpuokite metalo dūmais. Sudėtyje gali būti kenksmingas metalo dūmų kiekis.

Asmens apsauga:

Akims: Cheminės saugos akiniai / apsauginiai akiniai. Veido skydeliai dirbant su išlydytu metalu.

Kvėpavimui: Tam tikromis aplinkybėmis rekomenduojama naudoti patvirtintą arba atitinkantį ES CE ženklinaimą respiratorių su garų / organinių cheminių medžiagų kasete (pvz., perlydant neautomatiniu būdu ant plokštelės ir nenaudojant ventiliuojamos perlydimo krosnelės) kur tikimasi padidėjusios oro koncentracijos arba viršijamos poveikio ribos.

Odai: Suderinamos chemiškai atsparios pirštinės. Rekomenduojamos vienkartinės nitrilo arba kitos chemiškai atsparios pirštinės. Karščiui atsparios pirštinės išlydytam metalui tvarkyti.

Kita: Laboratorinis chalatas, akių plovimo fontanas darbo vietoje. Vengti kontaktinių lęšių naudojimo didelės dūmų koncentracijos vietose.

Darbo / higienos praktika Užtikrinti tinkamą tvarkymą. Nedelsiant išvalyti išsiliejusią medžiagą. Labai svarbi gera asmens higiena. Nevalgyti, nerūkyti ir negerti darbo vietoje. Išėjus iš darbo vietos, tuoj pat kruopščiai nusiaplauti rankas vandeniu su muilu.

Laikytis standartinės darbo su švinu arba kadmiu praktikos, kaip nurodyta valstybinėse rekomendacijose (jei taikytina).

9 SKIRSNIS. FIZINĖS IR CHEMINĖS SAVYBĖS

9.1 Informacija apie pagrindines fizines ir chemines savybes

Išvaizda: Kietasis metalas	Pradinė virimo temperatūra / virimo temperatūros intervalas: Nenustatyta
Kvapas: Nėra.	Lydymosi / užšalimo temperatūra: Netaikoma
Kvapo riba: Nenustatyta	Garavimo intensyvumas: Netaikoma
Savitasis sunkis: Žr. lydinių lentelę	pH: Netaikoma
Garų slėgis: Netaikoma.	Tirpumas vandenyje: Netirpus
Garų tankis: (oras – 1) Netaikoma.	Pasiskirstymo koeficientas: Nenustatytas
Santykinis tankis: Nenustatytas	Liepsnumas: Netaikoma
Pliūpsnio temperatūra: Netaikoma	Metodas: Netaikoma
Savaiminio užsidegimo temperatūra: Netaikoma	Liepsnumo ribos: Ribos nenustatytos
Viršutinė / apatinė sprogimo riba: Netaikoma	Irimo temperatūra: Netaikoma
Klampa: Nenustatyta	Sprogstamosios savybės: Netaikoma
Oksidacinės savybės: Nenustatytos	

9.2 Kita informacija: Pirmiau minėti duomenys taikomi visam mišiniui.

10 SKIRSNIS. STABILUMAS IR REAKTINGUMAS

- 10.1 Reaktingumas:** Stabilus.
- 10.2 Cheminis stabilumas:** Stabilus
- 10.3 Pavojingų reakcijų galimybė:** Nenustatyta
- 10.4 Venqtnos sąlygos:** Nežinomos
- 10.5 Nesuderinamos medžiagos:** Venqti sąlyčio su rūgštimis, bazėmis arba oksidatoriais.
- 10.6 Pavojingi skilimo / irimo / degimo produktai:** Padidėjus temperatūrai gali susidaryti kenksmingų organinių dūmų ir toksiškų oksidų dūmų bei metalo oksido garai.
- 10.7 Pavojinga polimerizacija:** Nepasitaiko.

11 SKIRSNIS. TOKSIKOLIGINĖ INFORMACIJA**11.1 Informacija apie toksinį poveikį**

Ūmus toksiškumas: Nenustatytas	Mutageniškumas: Nenustatytas
Dirginimas: Nenustatytas	Toksiškumas reprodukcijai: Nenustatytas
Ėsadinimas: Netaikoma	Konkrečių duomenų nebuvimas: Nėra (neišbandyta)
Jautrinimas: Nėra	
Pakartotinės dozės toksiškumas: Nenustatytas	
Kancerogeniškumas: Nenustatytas	
Galimi poveikio būdai: akys (sudirginimas) / oda (sudirginimas) / įkvėpimas (sudirginimas / kenksmingas) prarijimas (gali būti kenksmingas)	
Sąveikos poveikis: Nežinomas	

Su fizinėmis, cheminėmis ir toksinėmis savybėmis susiję simptomai:

Gali sudirginti arba padaryti žalos įkvėpus.

Uždelstas, ūmus ir lėtinis poveikis dėl trumpalaikio ir ilgalaikio sąlyčio su medžiaga:

Švino arba kadmio dūmai (jei yra) gali pakenkti juos įkvėpus ar prarijus. Nuolatinis sąlytis su švino arba kadmio garais (jei yra) gali pakenkti besivystančiam vaisiui. Švino arba kadmio poveikis gali būti toksiškas.

Informacija apie mišinį, palyginti su informacija apie medžiagą: Nežinomas

Kita informacija:

Kancerogeniškumas: **NTP:** Taip – kadmio įtrauktas į žinomų kancerogenų sąrašą (Nacionalinė toksiškumo programa)

Pateikimas **OSHA sąraše:** Taip – 1910.1027 (kadmio) (JAV saugos ir sveikatos darbe administracija) ir 1910.1025 (švinas)

IARC: Taip – švinas ir jo junginiai bei kadmio įtraukti į kancerogenų sąrašą. (Tarptautinė vėžio tyrimų agentūra)

Švinas – įtariama, kad tai toksiškai veikianti žmogaus reprodukciją medžiaga. Gali pakenkti organams, esant ilgam ar pakartotinam sąlyčiui su medžiaga. Toksiškumas reprodukcijai – žiurkė – įkvėpiant, sugirdant / poveikis naujagimiui.

Varis – LD50 – per pilvaplėvę pelei 3,5 mg/kg.

Sidabras – LD50 sugirdyta žiurkei > 5 000 mg/kg

Bismutas – LD50 sugirdyta žiurkei – 5 000 mg/kg

Stibis – LD50 sugirdyta žiurkei – 7 000 mg/kg

Kadmio – LD50 – sugirdyta žiurkei 225 mg/kg / įkvėpiant LC50 – žiurkė – 30 val. – 25 mg/m³

Kadmio – įtariamas kaip toksiškai veikianti žmogaus reprodukciją medžiaga. Kadmio poveikio ženklai ir simptomai: plaučių pažeidimas, galimas inkstų pažeidimas, dėl ilgalaikio arba kartotinio poveikio galimas vėmimas / viduriavimas / plaučių sudirginimas.

12 SKIRSNIS. EKOLOGINĖ INFORMACIJA

Produkto mišiniai nebuvo išbandyti.

12.1 Toksiškumas: Nėra informacijos

12.2 Patvarumas ir skaidomumas: Nėra informacijos

12.3 Bioakumuliacijos potencialas: Nėra informacijos

12.4 Judumas dirvožemyje: Nėra informacijos

12.5 PBT ir vPvB vertinimo rezultatai: Nėra duomenų

12.6 Kiti nepageidaujami poveikiai: Nėra informacijos apie mišinius. Stenkitės, kad nepatektų į aplinką.

Švinas – toksiškas žuvims – mirtingumas nuo mažiausio stebimo poveikio koncentracijos (LOEC) – vaivorykštiniam upėtakiui – 1,19 mg/l – 96 val. Labai toksiškas vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pašalinius poveikius vandens aplinkai. Bioakumuliacija – *Oncorhynchus kisutch* – 2 savaitės Biokoncentracijos koeficientas (BCF): 12

Varis – toksiškas dafnijoms ir kitiems vandens bestuburiams – mirtingumas nuo nepastebimo poveikio koncentracijos (NOEC) – dafnijai 0,004 mg/l – 24 val.

Stibis – toksiškas žuvims – mirtingumas nuo nepastebimo poveikio koncentracijos (NOEC) (jūrų karosas) 6,2 mg/l – 96 val. Toksiškas vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikį nepageidaujamą poveikį vandens aplinkai.

Kadmio – toksiškas žuvims – mirtingumas nuo mažiausio stebimo poveikio koncentracijos (LOEC) – *Oncorhynchus myliss* (vaivorykštinis upėtakis) – 0,0015 mg/l – 96 val.

LC50 – *Pimephales promelas* (drūtagalvė rainė) – 1,0 ug/l – 96 val.

Toksiškumas dafnijoms ir kitiems vandens bestuburiams – mirtingumas nuo nepastebimo poveikio koncentracijos (NOEC) – dafnijai 0,019 mg/l – 24 val. / mirtingumas nuo mažiausio stebimo poveikio koncentracijos (LOEC) – dafnijai – 0,039 mg/l – 24 val.

Sudėtyje yra vandens aplinkai žalingų medžiagų.

Neprofesionaliai tvarkant arba šalinant metalų mišinius, negalima atmesti pavojaus aplinkai. Peržiūrėkite naudojamus produktus ir lydinį lentelę. Esant galimybei perdirbkite.

13 SKIRSNIS. ATLIEKŲ TVARKYMAS

13.1 Atliekų tvarkymo būdai: Metalų lydinių laužas įprastai turi vertę. Dėl atliekų perdirbimo susisiekti su komercinių atliekų perdirbėju. Priešingu atveju šalinti pagal aplinkosaugos taisykles. Talpinti medžiagą ir ją klasifikuoti pagal taikomus teisės aktus. Nerekomenduojamas išankstinis apdorojimas vietoje. Nepilti atliekų į kanalizaciją arba vandentakį. Šalinant naudoti tas pačias asmenines apsaugos priemones, kaip ir naudojant.

RoHS (pavojingų medžiagų apribojimai): Produkto mišiniuose nėra jokių PBB arba PBDT bromintų junginių. Atkreipkite dėmesį, kad produktų mišiniuose yra švino arba kadmio, ir todėl jie neatitinka RoHS. Naudotojai turėtų peržiūrėti konkrečius naudojimo būdus ir bet kokias taikytinas išimtis. Produktus rasite lydinį lentelėje.

Šalindami laikykitės taikomų atliekų tvarkymo taisyklių ir klasifikuodami (pagal pavojaus grupių kategorijas) įvertinkite pavojus. Švinas = (H5/H10/H14).

14 SKIRSNIS. GABENIMO INFORMACIJA

Gabenkite vadovaudamiesi galiojančiais teisės aktais ir reikalavimais.

Kietasis metalas

Neregamentuojama / nepavojinga pagal JAV DOT (JAV transporto departamento) reikalavimus.

Neregamentuojama / nepavojinga pagal tarptautinius vežimo reikalavimus.

- | | |
|---|-----------|
| 14.1 <u>JT numeris</u> | Nėra |
| 14.2 <u>JT tinkamas krovinio pavadinimas:</u> | Nėra |
| 14.3 <u>Gabenimo pavojingumo klasė (-s):</u> | Nėra |
| 14.4 <u>Pakavimo grupė:</u> | Nėra |
| 14.5 <u>Pavojai aplinkai:</u> | Nėra |
| 14.6 <u>Specialios atsargumo priemonės naudotojui:</u> | Nėra |
| 14.7 <u>Nesupakuotų krovinių vežimas:</u> | Netaikoma |

Jūrinis teršalas: Ne

Metalo miltelių, kurių sudėtyje yra švino arba kadmio, transportavimas gali būti laikomas keliančiu aplinkai pavojų.

Išsiliejęs kiekis, apie kurį reikia pranešti (RQ) švino išsiliejimo atveju – 10 sv.

Išsiliejęs kiekis, apie kurį reikia pranešti (RQ) kadmio išsiliejimo atveju – 10 sv.

Išsiliejęs kiekis, apie kurį reikia pranešti (RQ) sidabro išsiliejimo atveju – 1 000 sv.

Išsiliejęs kiekis, apie kurį reikia pranešti (RQ) cinko išsiliejimo atveju – 1 000 sv.

Išsiliejęs kiekis, apie kurį reikia pranešti (RQ) stibio išsiliejimo atveju – 5 000 sv.

Išsiliejęs kiekis, apie kurį reikia pranešti (RQ) vario išsiliejimo atveju – 5 000 sv.

Metalo milteliai, kurių sudėtyje yra švino ir (arba) kadmio, po 10 sv. kiekvieno arba daugiau:

UN 3077, aplinkai pavojinga medžiaga, 9, PG III



Jeigu gabenamo produkto kiekis mažesnis nei 10 sv., jis gabenamas kaip nepavojingas.

UN – nėra

Jūrinis teršalas: Ne

15 SKIRSNIS. INFORMACIJA APIE REGLAMENTAVIMĄ

15.1 Su konkrečia medžiaga ar mišiniu susiję saugos, sveikatos ir aplinkos teisės aktai

Informacija šiame saugos duomenų lape atitinka JAV saugos ir sveikatos darbe įstatymą ir norminius reikalavimus pagal Federalinio reglamento kodekso 29 straipsnio, 1910 ir 1200 paragrafus ir kt.

Visos sudedamosios dalys išvardytos UDEPA TSCA apraše.

Visos sudedamosios dalys išvardytos EINECS.

Saugos duomenų lapas buvo sudarytas vadovaujantis EB 1907/2006, pakeistu 2010 m. gegužės 20 d. ES Nr. 453/2010, ir informacija, pateikta CLP reglamente EB Nr. 1272/2008.

GHS – Pasaulinė suderintoji cheminių medžiagų klasifikavimo ir ženklavimo sistema

CLP – klasifikavimas, ženklavimas ir pakavimas

Produkto sudėtyje nėra jokių ozono sluoksnį ardančių medžiagų ir todėl jam netaikomas EB 2037/2000.

15.2 Cheminės saugos vertinimas: Neatlikta mišiniams.

16 SKIRSNIS. KITA INFORMACIJA

PASTABA: „The Indium Corporation“ nerekomenduoja, negamina, neprekiauja ir nesiūlo jokių savo produktų žmonėms vartoti.

Peržiūrėto ir pataisyto leidimo data: 2016 M. KOVO 22 D.

Parengė: Nancy Swarts, „The Indium Corporation of America“, nswarts@indium.com

Patvirtino: Nancy Swarts, „The Indium Corporation of America“

Šiame SDL pateikti pakeitimai pagrįsti 2010 m. gegužės 20 d. ES Nr. 453/2010, kuriuo iš dalies keičiamas Europos Parlamento ir Tarybos reglamentas (EB) Nr. 1907/2006 dėl cheminių medžiagų registracijos, įvertinimo, autorizacijos ir apribojimų (REACH).

Šiame dokumente esanti informacija ir rekomendacijos geriausiomis „The Indium Corporation of America“ žiniomis ir įsitikinimu jo išleidimo dieną yra tikslios ir patikimos. „The Indium Corporation of America“ negarantuoja informacijos ir rekomendacijų tikslumo ar patikimumo bei neturi būti laikoma atsakinga už jokių nuostolių ar žalą, kurią patyrė naudotojas. Naudotojas turi išnagrinėti ir apsvarstyti informaciją bei rekomendacijas ir įsitikinti, kad yra tinkamai pasiruošęs konkrečiam produkto naudojimui. Pirkėjui perpakavus šį gaminį, reikia pasitarti su teisininku siekiant įsitikinti, jog ant talpyklos nurodyta visa reikiama sveikatos, saugos ir kita informacija.

LYDINIŲ LENTELE

GALIMI METALŲ MIŠINIAI SU BISMUTU

„INDALLOY“ (Metalas)	BISMUTO % Bi	ALAVO % Sn	ŠVINO % Pb	KADMIO % Cd REACH SVHC	SIDABRO % Ag	INDŽIO % In	STIBIO % Sb	VARIO % Cu	CINKO % Zn	Germanis Ge	SKYSČIAI °C/°F	RoHS2* atiktis	TANKIS (g/cm ³)
16	44,7	11,3	22,6	5,3	-	16,1	-	-	-	-	52/126	Ne	9,16
17	49,14	11,55	17,92	0,5	-	20,89	-	-	-	-	56/133	Ne	9,01
18	30,78	-	-	7,5	-	61,72	-	-	-	-	61.5/143	Ne	8,02
19	32,5	16,5	-	-	-	51	-	-	-	-	60/140	Taip	7,88
21	49	15	18	-	-	18	-	-	-	-	69/156	Ne	9,00
22	50,5	12,4	27,8	9,3	-	-	-	-	-	-	73/163	Ne	9,67
23	50	12,5	25	12,5	-	-	-	-	-	-	73/163	Ne	9,6
24	50	12,5	24,95	12,5	0,05	-	-	-	-	-	73/163	Ne	9,59
25	48,5	-	-	10	-	41,5	-	-	-	-	77.5/172	Ne	8,49
26	50	9,3	34,5	6,2	-	-	-	-	-	-	78/172	Ne	9,89
27	54,02	16,3				29,68	-	-	-	-	81/178	Taip	8,47
28	50	3	39	8	-	-	-	-	-	-	82/180	Ne	10,13
29	50,31	1	39,2	8	-	1,49	-	-	-	-	85/185	Ne	10,15
31	50,31	1,5	39,2	7,99	-	1	-	-	-	-	89/192	Ne	10,15
32	50,9	15	31,1	1	-	2	-	-	-	-	89/192	Ne	9,63
33	51,08	-	39,8	8,12	-	1	-	-	-	-	91/196	Ne	10,21
34	52	15,33	31,67	1	-	-	-	-	-	-	92/198	Ne	9,7
35	50	4	39	7	-	-	-	-	-	--	93/199	Ne	10,11
36	51,45	15,2	31,35	-	-	2	-	-	-	-	93/199	Ne	9,64
37	52	15,3	31,7	-	-	1	-	-	-	-	94/201	Ne	9,70
38	52,5	15,5	32	-	-	-	-	-	-	-	95/203	Ne	9,71
39	52	18	30	-	-	-	-	-	-	-	96/205	Ne	9,60
40	50	19	31	-	-	-	-	-	-	-	99/210	Ne	9,53
41	50	22	28	-	-	-	-	-	-	-	100/212	Ne	9,44

„INDALLOY“ (Metalas)	BISMUTO % Bi	ALAVO % Sn	ŠVINO % Pb	KADMIO % Cd	SIDABRO % Ag	INDŽIO % In	STIBIO % Sb	VARIO % Cu	CINKO % Zn	Germanis Ge	SKYSCIAI C/F	RoHS2* atitiktis	TANKIS (g/cm ³)
42	46	34	20	-	-	-	-	-	-	-	96/205	Ne	8,99
43	40,5	22,4	27,8	9,3	-	-	-	-	-	-	102/216	Ne	9,32
44	50	25	25	-	-	-	-	-	-	-	115/239	Ne	9,32
45	54	26	-	20	-	-	-	-	-	-	103/217	Ne	8,78
46	56	22	22	-	-	-	-	-	-	-	104/219	Ne	9,37
47	35,3	20,1	35,1	9,5	-	-	-	-	-	-	105/221	Ne	9,48
48	52,2	10	37,8	-	-	-	-	-	-	-	105/221	Ne	9,97
49	45	20	35	-	-	-	-	-	-	-	107/225	Ne	9,60
50	46	20	34	-	-	-	-	-	-	-	108/226	Ne	9,59
52	54,5	6	39,5	-	-	-	-	-	-	-	108/226	Ne	10,14
53	67	-	-	-	-	33	-	-	-	-	109/228	Taip	8,81
54	51,6	7	41,4	-	-	-	-	-	-	-	112/234	Ne	10,13
55	40	13,3	33,4	13,3	-	-	-	-	-	-	113/235	Ne	9,63
56	54,4	1	43,6	1	-	-	-	-	-	-	113/235	Ne	10,38
57	50	20	30	-	-	-	-	-	-	-	104/219	Ne	9,53
58	52,98	4,53	42,49	-	-	-	-	-	-	-	117/243	Ne	10,24
59	38,14	31,67	26,42	2,64	-	-	1,07	0,06	-	-	118/244	Ne	9,06
61	53,75	3,15	43,1	-	-	-	-	-	-	-	119/246	Ne	10,30
62	55	1	44	-	-	-	-	-	-	-	120/248	Ne	10,39
63	56,85	-	41,15	2	-	-	-	-	-	-	121/250	Ne	10,36
64	55	-	44	-	-	1	-	-	-	-	121/250	Ne	10,39
65	30,7	18,2	46	5,1	-	-	-	-	-	-	123/253	Ne	9,74
67	58	-	42	-	-	-	-	-	-	-	126/259	Ne	10,40
68	37	25	38	-	-	-	-	-	-	-	127/261	Ne	9,48

72	32	34	34	-	-	-	-	-	-	-	133/271	Ne	9,15
„INDALLOY“ (Metalas)	BISMUTO % Bi	ALAVO % Sn	ŠVINO % Pb	KADMIO % Cd	SIDABRO % Ag	INDŽIO % In	STIBIO % Sb	VARIO % Cu	CINKO % Zn	Germanis Ge	SKYSČIAI C/F	RoHS2* atitiktis	TANKIS (g/cm³)
73	56,84	41,16	2	-	-	-	-	-	-	-	133/271	Ne	8,60
74	38,41	30,77	30,77	-	0,05	-	-	-	-	-	135/275	Ne	9,21
75	57,42	41,58	1	-	-	-	-	-	-	-	135/275	Ne	8,58
76	36	31	32	-	1	-	-	-	-	-	136/277	Ne	9,22
78	36,45	31,5	31,75	0,25	0,05	-	-	-	-	-	136/277	Ne	9,20
79	55,1	39,9	5	-	-	-	-	-	-	-	136/277	Ne	8,67
80	36,5	31,75	31,75	-	-	-	-	-	-	-	137/279	Ne	9,19
81	28,5	28,5	43	-	-	-	-	-	-	-	137/279	Ne	9,43
83	30,8	30,8	38,4	-	-	-	-	-	-	-	139/282	Ne	9,30
84	5	45	32	18	-	-	-	-	-	-	139/282	Ne	8,63
85	33,33	33,33	33,34	-	-	-	-	-	-	-	143/289	Ne	9,16
86	60	-	-	40	-	-	-	-	-	-	144/291	Ne	9,31
89	21	37	42	-	-	-	-	-	-	-	152/306	Ne	9,16
93	45,45	-	54,55	-	-	-	-	-	-	-	160/320	Ne	10,59
95	16	48	36	-	-	-	-	-	-	-	162/324	Ne	8,78
97	14	43	43	-	-	-	-	-	-	-	163/325	Ne	9,02
98	10	50	40	-	-	-	-	-	-	-	167/333	Ne	8,77
99	21,5	27	51,5	-	-	-	-	-	-	-	170/338	Ne	9,58
101	20	30	50	-	-	-	-	-	-	-	173/343	Ne	9,47
102	12,6	39,93	47,47	-	-	-	-	-	-	-	176/349	Ne	9,13
105	25,5	60	14,5	-	-	-	-	-	-	-	180/356	Ne	8,25
111	4	40,5	55,5	-	-	-	-	-	-	-	197/387	Ne	9,21
117	44,7	8,3	22,6	5,3	-	19,1	-	-	-	-	47/117	Ne	9,16

136	49	12	18	-	-	21	-	-	-	-	58/136	Ne	9,01
139	95	5	-	-	-	-	-	-	-	-	251/484	Taip	9,64
„INDALLOY“ (Metalas)	BISMUTO % Bi	ALAVO % Sn	ŠVINO % Pb	KADMIO % Cd	SIDABRO % Ag	INDŽIO % In	STIBIO % Sb	VARIO % Cu	CINKO % Zn	Germanis Ge	SKYSCIAI C/F	RoHS2* atitikis	TANKIS (g/cm³)
140	47,5	12,5	25,4	9,5	-	5	-	-	-	-	65/149	Ne	9,47
147	48	12,77	25,63	9,6	-	4	-	-	-	-	65/149	Ne	9,50
148	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	271/520	Taip	9,80
158	50	13,3	26,7	10	-	-	-	-	-	-	70/158	Ne	9,58
162	33,7	-	-	-	-	66,3	-	-	-	-	72/162	Taip	7,99
174	57	17	-	-	-	26	-	-	-	-	79/174	Taip	8,54
197	51,6	-	40,2	8,2	-	-	-	-	-	-	92/198	Ne	10,25
203	5	-	-	-	-	95	-	-	-	-	150/302	Taip	7,40
231	3,5	86,5	-	-	-	4,5	-	-	5,5	-	186/367	Taip	7,36
234	8	49,75	41,75	-	0,5	-	-	-	-	-	172/342	Ne	8,82
240	8	46	46	-	-	-	-	-	-	-	173/343	Ne	8,97
249	4,8	91,8	-	-	3,4	-	-	-	-	-	213/415	Taip	7,44
255	55,5	-	44,5	-	-	-	-	-	-	-	124/255	Ne	10,44
257	52	16	32	-	-	-	-	-	-	-	95,5/204	Ne	9,69
281	58	42	-	-	-	-	-	-	-	-	138/281	Taip	8,56
282	57	42	-	-	1	-	-	-	-	-	140/284	Taip	8,57
160–190	42,5	11,3	37,7	8,5	-	-	-	-	-	-	88/190	Ne	9,81
217–440	48	14,5	28,5	-	-	-	9	-	-	-	227/441	Ne	9,30
281–338	40	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Taip	9,24
NS	0,1	-	-	-	-	99,9	-	-	-	-	-	Taip	7,30
NS	0,5	-	-	-	-	99,5	-	-	-	-	-	Taip	7,31

NS	1	-	-	-	-	99	-	-	-	-	-	Taip	7,32
NS	2	-	-	-	-	98	-	-	-	-	-	Taip	7,34
NS	1	99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Taip	7,3
NS	1	96	-	-	2,5	-	-	0,5	-	-	-	Taip	7,38
NS	2,5	62	32,5	-	-	-	1	1	1	-	-	Ne	8,31
NS	3	89	-	-	-	-	-	-	8	-	-	Taip	7,32
NS	3,3	92,3	-	-	3,4	-	-	1	-	-	-	Taip	7,43
NS	7	91,3	-	-	1	-	-	0,7	-	-	-	Taip	7,45
NS	10	25	62	-	3	-	-	-	--	-	-	Ne	9,80
NS	28,6	31,4	39,4	-	0,6	-	-	-	-	-	-	Ne	9,29
„INDALLOY“ (Metalas)	BISMUTO % Bi	ALAVO % Sn	ŠVINO % Pb	KADMIO % Cd	SIDABRO % Ag	INDŽIO % In	STIBIO % Sb	VARIO % Cu	CINKO % Zn	Germanis Ge	SKYSČIAI C/F	RoHS2* atitiktis	TANKIS (g/cm³)
NS	31,5	65,5	-	-	-	-	-	-	3,0	-	-	Taip	7,92
NS	35	65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Taip	8,00
NS	35	50	15	-	-	-	-	-	-	-	-	Ne	8,50
NS	35	60	-	-	-	-	5	-	-	-	-	Taip	7,96
NS	37	60	-	-	-	-	3	-	-	-	-	Taip	8,02
NS	40	-	60	-	-	-	-	-	-	-	-	Ne	10,67
NS	43	42	-	15	-	-	-	-	-	-	-	Ne	8,41
NS	45,7	11,4	34,3	8,6	-	-	-	-	-	-	-	Ne	9,76
NS	47	17,7	35,3	-	-	-	-	-	-	-	-	Ne	9,67
NS	48	20	19	13	-	-	-	-	-	-	170/338	Ne	8,12
NS	50	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Taip	8,35
NS	50	15,65	28,14	6,21	-	-	-	-	-	-	-	Ne	9,57
NS	53	42	-	-	-	-	5	-	-	-	-	Taip	8,38
NS	54	42	-	-	-	-	-	-	4	-	-	Taip	8,45
NS	54,5	1	44,5	-	-	-	-	-	-	-	-	Ne	10,40
NS	55	42	-	-	-	-	3	-	-	-	-	Taip	8,45

NS	56,5	40	-	-	-	-	3,5	-	-	-	-	Taip	8,48
NS	57	43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Taip	8,53
NS	57,6	42	-	-	0,4	-	-	-	-	-	-	Taip	8,54
NS	57,9	42	-	-	-	-	-	-	0,1	-	-	Taip	8,55
NS	59,5	40	-	-	-	-	-	0,5	-	-	-	Taip	8,60
NS	59,8	40	-	-	-	-	-	0,2	-	-	-	Taip	8,61
NS	60	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Taip	8,61
„INDALLOY“ (Metalas)	BISMUTO % Bi	ALAVO % Sn	ŠVINO % Pb	KADMIO % Cd	SIDABRO % Ag	INDŽIO % In	STIBIO % Sb	VARIO % Cu	CINKO % Zn	Germanis Ge	SKYSČIAI C/F	RoHS 2* atitiktis	TANKIS (g/cm ³)
NS	60,5	-	-	-	-	39,5	-	-	-	-	-	Taip	8,63
NS	69,5	15,5	-	-	-	15	-	-	-	-	-	Taip	8,87
NS	70	20	-	-	10	-	-	-	-	-	-	Taip	9,22
NS	70	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Taip	8,88
NS	88,95	-	-	-	11	-	-	-	-	0,05	-	Taip	9,87
NS	89	-	-	-	11	-	-	-	-	500 ppm	-	Taip	7,53
NS	94,5	-	-	-	-	-	-	5,5	-	-	-	Taip	9,75
NS	95	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	Taip	9,83
NS	97,5	-	-	-	2,5	-	-	-	-	-	-	Taip	9,82
NS	98	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Taip	9,73
NS	BISMUTO LYDINYS, SUMAIŠYTAS SU ALAVU IR PAPILDYTAS 0,1–1 % CINKO LYDINIU. BISMUTO IR ALAVO PROCENTINIS KIEKIS NEVIENODAS										-	Taip	Svyruoja

NS – nestandartinis lydinio mišinys

*RoHS – pavojingų medžiagų apribojimai (peržiūrėkite išimtis, kurios gali būti taikomos)

Europos standarto direktyva RoHS2 2011/65/ES

<http://www.indium.com>