



INDIUM CORPORATION OF AMERICA^{MD} \ EUROPE^{MD} \
 ASIE DU PACIFIQUE^{MD}
 INDIUM CORPORATION (SUZHOU)^{MD}
FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

L'utilisateur doit examiner le contenu de cette FDS et déterminer ce qui est applicable à ses propres lois locales sur la santé et la sécurité et les appliquer si nécessaire. Cette FDS ne saurait mentionner toutes lois sur la santé et la sécurité particulières à tout pays. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer ce qui est applicable, y compris mais sans s'y limiter, l'examen de toutes les listes particulières de produits chimiques et d'appliquer si nécessaire les exigences obligatoires.

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA SOCIÉTÉ

Identifiant générique du produit : INDALLOY AVEC INDIUM8.9HF

(Consulter les descriptions particulières du produit dans le tableau)

FDS N° : FDS-4771

Date de révision : 06/14/2017

Utilisation du produit : Utilisation industrielle -Pâte à braser sans nettoyage constituée d'un véhicule de flux mélangé avec une poudre métallique pré-alliée à 83-92 % utilisée pour des applications de brasage (mélange). Consulter dans le tableau des alliages les combinaisons métalliques avec le même flux.

FABRICANT :

Aux États-Unis :

The Indium Corporation of America
 34 Robinson Rd, Clinton NY 13323
 Informations : (315) 853-4900
NSWARTS@INDIUM.COM

N° de téléphone en cas d'urgence :

CHEMTREC 24/24 h.
ÉTATS-UNIS : 1 (800) 424-9300
EN DEHORS DES ÉTATS-UNIS : +1 (703) 527-3887

En Europe :

Indium Corporation of Europe
 7 Newmarket Ct.
 Kingston, Milton Keynes, Royaume-Uni, MK 10 OAG
 Informations : +44 [0] 1908 580400

En Chine :

Indium Corporation (Suzhou), Co., Ltd.
 No. 428 Xinglong Street
 Suzhou Industrial Park
 Suchun Industrial Square
 Unité No. 14-C
 Jiangsu Province, Chine 215126
 Informations : **(86) 512-6283-4900**

En Asie :

The Indium Corporation of America
 Asia-Pacific Operations-Singapore
 29 Kian Teck Avenue
 Singapour 628908
 Informations : +65 6268-8678

<http://www.indium.com>

2. IDENTIFICATION DES DANGERS

SGH

Produits sans plomb



Mot d'avertissement : Attention

Mention(s) de danger :

| | |
|--------|---|
| H317 | Peut provoquer une allergie cutanée. |
| H319 | Provoque une grave irritation des yeux. |
| H334 | Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation. |
| EUH208 | Contient de la colophane. Peut produire une réaction allergique. |

Conseil(s) de prudence :

| | |
|------------------------------|--|
| P233 | Maintenir le récipient fermé de manière étanche. |
| P261 | Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols. |
| P270 | Ne pas manger, boire ou fumer pendant l'utilisation de ce produit. |
| P273 | Éviter le rejet dans l'environnement. |
| P280 | Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. |
| P362 + P364 | Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation. |
| P301 + P314 | EN CAS D'INGESTION : Consulter un médecin en cas de malaise. |
| P302 + P352 | EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU : Laver abondamment à l'eau et au savon. |
| P304 + P341 | EN CAS D'INHALATION : S'il y a difficulté à respirer, transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position confortable pour respirer. |
| P305 + P351 (15 minutes). | EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes |

Produits contenant du plomb



Mot d'avertissement : Attention

Mention(s) de danger :

| | |
|--------|---|
| H303 | Peut être nocif en cas d'ingestion |
| H317 | Peut provoquer une allergie cutanée. |
| H319 | Provoque une grave irritation des yeux. |
| H334 | Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation. |
| H351 | Susceptible de provoquer le cancer |
| H361 | Susceptible de nuire à la fertilité ou au fœtus. |
| H373 | Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée |
| H410 | Très toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme |
| EUH208 | Contient de la colophane. Peut produire une réaction allergique. |

Conseil(s) de prudence :

| | |
|------|--|
| P233 | Maintenir le récipient fermé de manière étanche. |
| P261 | Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols. |
| P270 | Ne pas manger, boire ou fumer pendant l'utilisation de ce produit. |
| P273 | Éviter le rejet dans l'environnement. |

| | |
|------------------------------|--|
| P280 | Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. |
| P362 + P364 | Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation. |
| P301 + P314 | EN CAS D'INGESTION : Consulter un médecin en cas de malaise. |
| P302 + P352 | EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU : Laver abondamment à l'eau et au savon. |
| P304 + P341 | EN CAS D'INHALATION : S'il y a difficulté à respirer, transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position confortable pour respirer. |
| P305 + P351 (15 minutes). | EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes |

Classification :

Cancérogénicité : catégorie 2 (plomb)

Toxicité pour la reproduction : catégorie 2 (plomb)

Sensibilisant cutané : catégorie 1B

Sensibilisant respiratoire : catégorie 1B

Irritant pour les yeux : catégorie 2A

Très toxique pour les organismes aquatiques : catégorie 1 pour les produits contenant du plomb (H400)

Toxicité chronique pour les organismes aquatiques : catégorie 1 pour les produits contenant du plomb (H410)

VOIES D'ENTRÉE PRINCIPALES :

⊗Les yeux ⊗L'inhalation ⊗La peau ⊗L'ingestion

CLASSIFIÉ COMME CANCÉRIGÈNE POUR

NTP CIRC OSHA ⊗Non classifié

EFFETS POSSIBLES SUR LA SANTÉ :

Contact avec les yeux : Le contact avec le matériau à température ambiante ou avec des vapeurs du matériau aux températures typiques de refusion supérieures à 100 °C peut provoquer une irritation aux yeux.

Ingestion : Ce produit contient des poudres d'alliages métalliques et des substances chimiques organiques. Peut causer une irritation ou être néfaste.

Inhalation : Les vapeurs ou fumées de ce matériau aux températures typiques de refusion supérieures à 100 °C peuvent provoquer une irritation du système respiratoire. Les émanations de colophane peuvent causer un asthme professionnel.

Contact avec la peau : Peut irriter la peau. La colophane peut causer une dermatite.

Chronicité :

ARGENT : Le contact avec la peau ou une ingestion chronique de poussières, de sels ou d'émanations d'argent peut provoquer une argyrie, un état qui entraîne une pigmentation bleutée de la peau et des yeux

ÉTAIN : Il a été démontré que l'étain augmente l'incidence des sarcomes dans des essais sur les animaux. L'exposition chronique aux poussières et aux fumées d'étain peut entraîner une « stannose », une forme bénigne de pneumoconiose.

CUIVRE : La surexposition aux vapeurs peut causer la fièvre des fondeurs (frissons, douleurs musculaires, nausées, fièvre, gorge sèche, toux, faiblesse, lassitude); goût métallique ou sucré ; décoloration de la peau et des cheveux.

PLOMB : Une exposition prolongée aux vapeurs ou aux émanations à des températures élevées peut provoquer une irritation des voies respiratoires et le saturnisme systématique. Les symptômes du saturnisme comprennent des maux de tête, des nausées, des douleurs abdominales, des douleurs musculaires et articulaires et des troubles du système nerveux, du système sanguin et des reins.

ANTIMOINE : Peut être nocif par inhalation. Peut irriter les voies respiratoires.

ATTENTION : Ce produit contient des substances chimiques reconnues par l'État de la Californie comme

provoquant des cancers ou des malformations de naissance (ou d'autres défaillances sur l'appareil reproducteur) (traces de plomb non ajoutés intentionnellement)

REMARQUE : The Indium Corporation ne recommande pas, ne fabrique pas, ne commercialise pas ni ne cautionne aucun de ses produits pour la consommation humaine.

Attention : Ce produit peut contenir du plomb. Le plomb peut être néfaste pour votre santé. La loi fédérale américaine interdit l'utilisation des soudures au plomb dans la fabrication des joints ou des raccords dans tout système d'approvisionnement en eau privé ou public. Garder hors de la portée des enfants.

3. COMPOSITION/INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS

| Composants VLE-LECT | % en poids | N° CAS/N° EINECS | Limites d'exposition permises | | VLE-MPT | |
|------------------------|------------|---------------------|-------------------------------|-------------------|-------------------|------------------|
| | | | mg/m ³ | mg/m ³ | mg/m ³ | |
| ÉTAIN | * | 7440-31-5/231-141-8 | (ÉTATS-UNIS) | 2 | 2 | - |
| | | | (UE) | - | 2 | 4 |
| | | | (Canada) | - | 2 | 4 |
| | | | (Singapour) | 2 | - | - |
| | | | | | | |
| ARGENT | * | 7440-22-4/231-131-3 | (États-Unis) | 0,01 | 0,1 | - |
| | | | (UE) | - | 0,1 | - |
| | | | (Canada) | N.É. | 0,1 | 0,3 |
| | | | (Singapour) | 0,1 | - | - |
| | | | (Mexique) | 0,1 | - | - |
| CUIVRE | * | 7440-50-8/231-159-6 | (États-Unis) | 0,1 | 0,2 | - |
| | | | (UE) | - | 0,2 (émanations) | 2 (poussières) |
| | | | (Canada) | - | 0,2 | 0,6 |
| | | | (Singapour) | 0,2 (émanations) | 1 (poussières) | - |
| | | | (Mexique) | 0,2 | - | 2 |
| | | | (Chine) | - | 0,2 (émanations) | 0,6 (émanations) |
| PLOMB | * | 7439-92-1/231-100-4 | (États-Unis) | 0,05 | 0,05 | - |
| | | | (UE) | - | 0,15 | - |
| | | | (Canada) | 0,05 | 0,05 | - |

| | | | | | |
|---------------------------|---------------|-------------------------------------|------|--|----------------------|
| | | (Singapour) | 0,15 | - | - |
| | | (Mexique) | N.É. | 0,15 | - |
| | | (Chine) | - | 0,05 (poussières) 0,03 (émanations) | - |
| ANTIMOINE | * | 7440-36-0/231-146-5 | | | |
| | | (États-Unis) | 0,5 | 0,5 | - |
| | | (UE) | 0,5 | - | - |
| | | (Canada) | - | 0,5 | 1,5 |
| | | (Mexique) | N.É. | 0,5 | - |
| | | (Singapour) | 0,5 | - | - |
| | | (Chine) | - | 0,5 | - |
| COLOPHANE | 4,0-6,0 | 65997-05-9 (ÉTATS-UNIS) | N.É. | N.É. | N.É. |
| | | (UE) | 0,05 | - | 0,15 (sensibilisant) |
| ÉTHER POLYGLYCOLE | 3,0-5,0 | 9038-95-3 | N.É. | N.É. | N.É. |
| BISMUTH | * | 7440-69-9 | N.É. | N.É. | N.É. |
| PRODUITS EXCLUSIFS | 1,0-6,0 | - | N.É. | N.É. | N.É. |
| MANGANÈSE | 0,05 (dopant) | 7439-96-5 | N.É. | N.É. | N.É. |
| CÉSIUM | 0,05 (dopant) | 7440-46-2 | N.É. | N.É. | N.É. |
| COBALT | 0,05 (dopant) | 7440-48-4 | N.É. | N.É. | N.É. |
| INDIUM | * | 7440-74-6/231-180-0 (ÉTATS-UNIS) | 0,1 | 0,1 | N.É. |
| | | (UE) | N.É. | 0,1 | 0,3 |
| | | (Canada) | N.É. | 0,1 | 0,3 |
| | | (Mexique) | 0,1 | N.É. | 0,3 |
| | | (Singapour) | 0,1 | N.É. | N.É. |
| | | (Chine) | - | 0,1 | 0,3 |
| NICKEL | * | 7440-02-0/231-111-4 | | | |
| | | (UE) | | 0,5 | 1,5 |
| | | (France) | | 1 | - |
| | | (la Belgique) | | 1 | - |
| | | (Espagne) | | 1 | - |

| | | |
|----------------------|------|------|
| (Portugal) | 1,5 | - |
| (Finlande) | 1 | - |
| (L'Autriche) | - | 2 |
| (Pologne) | 0,25 | - |
| (Norvège) | 0,05 | 0,15 |
| (Bulgarie) | 0,05 | - |
| (Croatie) | 0,5 | - |
| (Irlande) | 0,5 | - |
| (Estonie) | 0,5 | - |
| (Grèce) | 1 | - |
| (Hongrie) | 0,1 | 0,1 |
| (Roumanie) | 0,1 | 0,5 |
| (Lituanie) | 0,5 | - |
| (Slovénie) | - | 2 |
| (Russie) | 0,05 | - |
| (République Tchèque) | 0,5 | 1 |

N.É. = Non établi

*Voir le tableau des alliages

4. PREMIERS SECOURS

Contact avec les yeux : Tenir les yeux ouverts et les rincer abondamment à l'eau tiède pendant au moins 15 minutes. Si l'irritation persiste, consulter un médecin.

Ingestion : Si le patient est conscient, NE provoquer des vomissements QUE sous la direction de personnel qualifié. NE JAMAIS faire ingérer quoi que ce soit à une personne inconsciente. Consulter un médecin immédiatement.

Inhalation : Transporter la victime à l'extérieur. En l'absence de respiration, pratiquer la respiration artificielle ou administrer de l'oxygène par un personnel formé. Consulter un médecin immédiatement.

Contact avec la peau : Enlever les vêtements contaminés. Laver la zone affectée au savon et à l'eau. Laver les vêtements avant réutilisation. Consulter un médecin si l'irritation persiste.

5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Point d'éclair : Non établi. **Méthode :** Non établie.

Température d'auto-inflammation : Non établie.

Limites d'inflammabilité : Limites non établies.

Moyens d'extinction : Utiliser des extincteurs appropriés aux conditions d'incendie environnantes.

Procédures particulières de lutte contre l'incendie : Les pompiers doivent porter un appareil respiratoire autonome homologué par NIOSH et des vêtements de protection complète.

6. MESURES EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE

Procédures en cas de déversement ou de fuite : À l'aide d'une spatule, ramasser la pâte et la placer dans un bocal en matières plastiques ou en verre et bien reboucher. Enlever les traces de résidus de pâte en utilisant des serviettes en papier ou des chiffons humectés d'alcool éthylique ou isopropylique. Éliminer les chiffons ou les serviettes en papier en suivant tous les règlements fédéraux, provinciaux et locaux. Dans l'UE, se reporter aux Réglementations relatives aux déchets spéciaux. Le matériau peut avoir une valeur de récupération.

7. MANIPULATION ET STOCKAGE

Précautions de manipulation : Garder les conteneurs hermétiquement fermés lorsqu'ils ne sont pas utilisés. Prendre soin d'éviter les déversements. Utiliser uniquement avec des équipements de production spécialement conçus pour la pâte à braser. Porter un équipement de protection personnelle approprié lors du travail ou la manipulation de la crème à braser. Toujours se laver soigneusement les mains après avoir manipulé ce produit. NE PAS toucher ou se frotter les yeux avant de s'être lavé les mains.

Précautions de stockage : Entreposer le produit dans les contenants originaux, fermés de manière étanche, dans un endroit frais et sec. Consulter l'étiquette du produit pour les exigences spécifiques de température de stockage. Faire tourner le stock pour assurer une utilisation avant la date d'expiration figurant sur l'étiquette.

8. CONTRÔLES DE L'EXPOSITION/PROTECTION INDIVIDUELLE

Contrôles d'ingénierie : Utiliser seulement avec des équipements de production (par exemple imprimantes à pochoir et fours à refusion) munis d'une ventilation appropriée et d'autres dispositifs de sécurité particulièrement conçus pour une utilisation avec la pâte à braser. Surveiller la concentration de tous les composants de sorte que les niveaux d'exposition admissibles ne soient pas dépassés.

Protection personnelle :

Yeux : Lunettes protectrices contre les produits chimiques. Visière de protection contre les éclaboussures.

Voies respiratoires : Un appareil respiratoire purificateur d'air homologué ou conforme, équipé d'une cartouche de filtrage chimique des émanations/produits organiques est recommandé dans certaines circonstances (c.-à-d. lors d'une refusion manuelle sur une plaque au lieu d'un four à refusion ventilé) lorsqu'il est prévu que les concentrations dans l'air soient élevées ou dépassent les limites d'exposition.

Peau : Gants résistant compatibles aux produits chimiques

Divers : Blouse de laboratoire, douche oculaire dans la zone de travail. Éviter de porter des lentilles de contact dans les zones d'émanations élevées.

Pratiques de travail et d'hygiène : Bien entretenir les locaux. Nettoyer immédiatement les déversements. NE PAS laisser de chiffons ou de serviettes en papier contaminés avec de la pâte à braser s'accumuler dans la zone de travail. Une bonne hygiène personnelle est essentielle. Éviter de manger, fumer ou boire dans la zone de travail. Se laver les mains soigneusement à l'eau et au savon immédiatement après avoir quitté la zone de travail.

9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

| | | | |
|----------------------------|-------------------------------|--------------------------------|------------------|
| Apparence : | Pâte de couleur grise | Point d'ébullition : | Sans objet. |
| Odeur : | Faible odeur caractéristique. | Point de fusion : | Sans objet |
| Densité : | 1 g/cm ³ (flux) | pH : | 4 à 8 (flux) |
| Tension de vapeur : | Sans objet. | Solubilité dans l'eau : | Insoluble (pâte) |
| Densité de vapeur : | (air = 1) Sans objet. | | |

10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

Généralement : Stable.

Conditions à éviter : Non établies.

Substances incompatibles : Éviter le contact avec des acides, bases ou agents oxydants.

Produits de décomposition/combustion dangereux : Des vapeurs organiques dangereuses et des vapeurs d'oxydes toxiques peuvent se former à une température élevée.

Polymérisation dangereuse : Ne polymérise pas.

11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Cancérogénicité : **NTP :** Non
OSHA : Non
CIRC : Oui Le plomb et les composés au plomb sont inscrits comme étant des cancérogènes possibles.

DL50 : Non établie. **CL50 :** Non établie.

Divers : Toxicité chronique : L'exposition prolongée ou répétée aux émanations de flux de colophane peut causer chez les travailleurs l'apparition d'un asthme professionnel. Le plomb peut causer éventuellement des affections au fœtus en développement.

Cuivre - DL₅₀ – voie intrapéritonéale chez la souris 3,5 mg/kg.

Argent – DL₅₀ voie orale chez le rat > 5 000 mg/kg

Antimoine – DL₅₀ voie orale chez le rat = 7 000 mg/kg

Plomb – Substance susceptible d'être toxique pour la reproduction humaine. Risque présumé d'effets graves pour les organes en cas d'exposition prolongée ou répétée. Toxicité pour la reproduction – chez le rat – par inhalation ou ingestion/effets sur le nouveau-né.

12. INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

Produit non testé.

Cuivre – Toxicité pour la daphnie et CSEO de mortalité pour d'autres invertébrés aquatiques – Daphnie 0,004 mg/l sur 24h.

Antimoine – Toxicité pour le poisson – CSEO de mortalité – vairon à tête de mouton – 6,2 mg/l – 96 h. Toxique pour les organismes aquatiques, peut entraîner des effets néfastes à long terme sur l'environnement aquatique.

Plomb – Toxicité pour le poisson – CSEO de mortalité – truite arc-en-ciel – 1,19 mg/l – 96 h. Très toxique pour les organismes aquatiques, peut entraîner des effets néfastes à long terme sur l'environnement aquatique. Bioaccumulation – saumon coho – 2 semaines

Facteur chimiotactique (BCF) : 12

13. CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

Méthode d'élimination des déchets : Les débris d'alliages métalliques ont habituellement de la valeur. Contacter un récupérateur commercial pour le recyclage. Autrement, éliminer en suivant tous les règlements sur l'environnement fédéraux, provinciaux et locaux. En Europe, suivre les réglementations relatives aux déchets spéciaux.

14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

Transporter en conformité avec les règlements et les exigences en vigueur. Non réglementé (département des Transports des États-Unis).

Transport non dangereux selon les règlements d'expédition. (terre/air/mer)

ONU – aucun

Non réglementé selon l'IATA.

Guide des situations d'urgence en Amérique du nord – sans objet

Polluant marin – non

15. INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

Les informations contenues dans cette fiche de données de sécurité sont conformes aux exigences de la loi de sécurité et santé professionnelles américaine et aux réglementations promulguées à ce titre (29 CFR 1910.1200 ET. SEQ.).

Ce produit a été classé conformément aux critères de danger du Règlement sur les produits contrôlés.



SIDMUT canadien : D2B-Substances ayant d'autres effets toxiques (irritant/sensibilisant cutané)

D2A-Substances ayant d'autres effets toxiques-Substance très toxique (Chronique) (plomb).

Ce produit a été classé conformément aux lignes directrices établies par le ministère de la Santé industrielle de la République de Singapour.

Ce produit a été classé conformément aux réglementations mexicaines NOM-018-STPS-2015 et NOM-010-STPS-2014.

Consulter le tableau des alliages relatif à la conformité avec la directive de l'UE 2011/65/UE, Restriction de l'utilisation de certaines substances dangereuses (RoHS).

PROPOSITION 65 de la Californie (norme sur la salubrité de l'eau potable) : ATTENTION :

Ce produit contient une ou des substances chimiques reconnues par l'État de la Californie comme provoquant des cancers ou des malformations de naissance (ou d'autres défaillances sur l'appareil reproducteur). (plomb)

Inscription LEP 313 - 40 CFR 372.65
Argent Cuivre Plomb

Programme de toxicologie génétique de l'EPA – Plomb N° CAS 7439-92-1

Tous les ingrédients sont inscrits sur l'inventaire TSCA de l'Agence américaine de protection de l'environnement (EPA).

Japon :

Loi relative au contrôle des substances empoisonnées ou délétères (PDSCL) : Aucun ingrédient listé.

Loi sur le service incendie (FSL) Non réglementé/non dangereux

Loi sur la sécurité et la santé industrielles (ISHL) : ingrédients listés

PRTR et Loi sur la promotion de la gestion des produits chimiques, substance de Classe I : Sans objet.

Loi sur l'élimination des déchets et le nettoyage public : Déchets industriels nocifs particuliers : Certains composés du

groupement par famille peuvent contenir du plomb dans la pâte à braser. Consulter le tableau des alliages et l'étiquette du produit/acheté et utilisé.

Substances chimiques désignées de Classe II : Aucun ingrédient listé.

Les ingrédients sont énumérés sur la liste japonaise des substances chimiques/liste japonaise des substances de la loi sur la sécurité et la santé industrielles.

Consulter la FDS et appliquer les réglementations le cas échéant.

Malaisie :

Ce produit a été classé en accord avec : Malaisie – SÉCURITÉ ET SANTÉ PROFESSIONNELLES (CLASSIFICATION, ÉTIQUETAGE ET FICHES DE SÉCURITÉ SUR LES PRODUITS CHIMIQUES DANGEREUX) RÈGLEMENT OCTOBRE 2013 – (CLASS). (SGH)

En Chine :

Décret N° 591 : Règlements sur le contrôle de la sécurité des produits chimiques dangereux.

GB 30000.2-29-2013, Règles pour la classification et l'étiquetage des produits chimiques. (SGH)

GB/T 16483-2008, GB/T 17517-2013

Ce produit a été classé en utilisant la limite d'exposition au travail chinoise pour les agents dangereux sur le lieu de travail, GBZ2-2007.

Tous les ingrédients sont inscrits sur l'inventaire chinois des produits chimiques.

16. AUTRES INFORMATIONS

| | | |
|---|---------------------|---|
| Indice de danger du Système d'identification des matières dangereuses (HMIS) : | Santé : | 2 |
| | Incendie : | 1 |
| | Réactivité : | 0 |

Date de révision : 06/14/2017

Préparé par : Nancy Swarts, Indium Corporation of America

Approuvé par : Nancy Swarts, Indium Corporation of America

Les informations et recommandations contenues dans ce document sont, à la connaissance de The Indium Corporation of America, exactes et fiables à la date de publication. The Indium Corporation of America ne garantit pas leur exactitude ou fiabilité, et The Indium Corporation of America ne sera pas responsable des pertes ou dommages quelconques résultant de son utilisation. Les informations et recommandations sont fournies pour la considération et l'examen de l'utilisateur, et c'est à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier qu'elles sont complètes et conformes à son usage particulier. Si l'acheteur reconditionne ce produit, un conseiller juridique devrait être consulté pour assurer que les informations nécessaires sur la santé, la sécurité et autres informations nécessaires figurent sur le container. The Indium Corporation ne recommande pas, ne fabrique pas, ne commercialise pas ni ne cautionne aucun de ses produits pour la consommation humaine.

TABLEAU DES ALLIAGES (DONNÉES)**% de mélange de métaux dans le flux**

| Mélange Indalloy (% de métal) | % ÉTAIN Sn | % ARGENT Ag | % CUIVRE Cu | % PLOMB Pb | % Indium In | % ANTIMOINE Sb | % CÉSIIUM Ce | % MANGANÈSE Mn | % COBALT Co | % BISMUTH Bi | % Nickel Ni | Conforme RoHS 2* |
|--|------------|-------------|-------------|------------|-------------|----------------|--------------|----------------|-------------|--------------|-------------|------------------|
| 100 (62,6Sn/37Pb/0,4Ag) | 52-57,6 | 0,3-0,37 | - | 30,7-34 | - | - | - | - | - | - | - | NON |
| 104 (62Sn/36Pb/2Ag) | 51,5-57 | 1,2-1,8 | - | 29,9-33 | - | - | - | - | - | - | - | NON |
| 106 (Sn63/Pb37) | 52-58 | - | - | 30,7-34 | - | - | - | - | - | - | - | NON |
| 121 (96,5Sn/3,5Ag) | 80,1-88,8 | 2,9-3,2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | OUI |
| 122 (95Sn/5Pb) | 78,9-87 | - | - | 4,2-4,6 | - | - | - | - | - | - | - | NON |
| 132 (95Sn/5Ag) | 78,9-87 | 4,2-4,6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | OUI |
| 133 (95Sn/5Sb) | 78,9-87 | - | - | - | - | 4,2-4,6 | - | - | - | - | - | OUI |
| 156 (90Sn/10Ag) | 74,7-82,8 | 8,3-9,2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | OUI |
| 227 (77,2Sn/20In/2,8Ag) | 64-71 | 2,3-2,6 | - | - | 16,6-18,4 | - | - | - | - | - | - | OUI |
| 241 (SAC 387) (95,5Sn/3,8Ag/0,7Cu) | 79,2-87,9 | 3,2-3,5 | 0,58-0,64 | - | - | - | - | - | - | - | - | OUI |
| 244 (99,3Sn/0,7Cu) | 82-91,3 | - | 0,58-0,64 | - | - | - | - | - | - | - | - | OUI |
| 246 (95,5Sn/4Ag/0,5Cu) | 79,2-87,9 | 3,3-3,7 | 0,42-0,46 | - | - | - | - | - | - | - | - | OUI |

| | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------|--------------|-----------|---|---------|---|-----------------|---------------------|---|---|---|-----|
| 254 (86,9Sn/10In /3,1Ag) | 72-80 | 2,6-2,8 5 | - | - | 8,3-9,2 | - | - | - | - | - | - | OUI |
| 256 (SAC 305) (96,5Sn/3Ag /0,5Cu) | 80,1-88,8 | 2,5-2,8 | 0,42-0,46 | - | - | - | - | - | - | - | - | OUI |
| Modifié 256 (SAC 305) (96,45Sn/3A g/0,5Cu + dopé 0,05 Mn) | 80-88,7 | 2,5-2,8 | 0,42-0,46 | - | - | - | - | 0,042-0,046 dopé | - | - | - | OUI |
| Modifié 256 (SAC 305) (96,45Sn/3A g/0,5Cu +0,05 Cs) | 80-88,7 | 2,5-2,8 | 0,42-0,46 | - | - | - | 0,042-0,0 46 | - | - | - | - | OUI |

| Mélange Indalloy (% de métal) | % ÉTAIN Sn | % ARGENT Ag | % CUIVRE Cu | % PLOMB Pb | % Indium In | % ANTIMOINE Sb | % CÉSIUM Ce | % MANGANÈSE Mn | % COBALT Co | % BISMUTH | % Nickel Ni | Conforme RoHS 2* |
|---|------------|-------------|-------------|------------|-------------|----------------|-------------|------------------|-------------|-----------|-------------|------------------|
| 258 (SAC105) (98,5Sn/1Ag /0,5Cu) | 81,8-90,6 | 0,83-0,92 | 0,42-0,46 | - | - | - | - | - | - | - | - | OUI |
| 259 (90Sn/10Sb) | 74,7-82,8 | - | - | - | - | 8,3-9,2 | - | - | - | - | - | OUI |
| 268 (SACm^{MD} 0510) (98,5Sn/0,5Ag/1Cu/0,05Mn) | 81,7-90,6 | 0,42-0,46 | 0,83-0,92 | - | - | - | - | 0,042-0,046 dopé | - | - | - | OUI |
| 270 (90,95Sn/3,8Ag/0,7Cu/3Bi/1,4Sb/0,15Ni) | 75,5-83,7 | 3,2-3,5 | 0,58-0,46 | - | - | 1,16-1,2 | - | - | - | 2,49-2,76 | 0,12-0,138 | OUI |
| 272 (90Sn/3,8Ag/1,2Cu/1,5Bi/3,5Sb) | 74,7-82,8 | 3,2-3,5 | 1-1,1 | - | - | 2,9-3,2 | - | - | - | 1,2-1,4 | - | OUI |
| 276 (90.6Sn/3.2Ag/0.7Cu/5.5Sb) | 75,2-83,4 | 2,7-2,9 | 0,58-0,64 | - | - | 4,6-5,1 | - | - | - | - | - | OUI |
| 277 (89Sn/3,8Ag /0,7Cu/3,5Sb /0,5Bi/2,5In) | 73,9-81,9 | 3,2-3,5 | 0,58-0,64 | - | 2,08-2,3 | 2,9-3,2 | - | - | - | 0,42-0,46 | - | OUI |
| NS (98,5 Sn/1 Ag/0,5 Cu) | 81,8-90,6 | 0,83-0,92 | 0,42-0,46 | - | - | - | - | - | - | - | - | OUI |
| NS (98,3Sn/1,2Ag/0,5Cu +0,05 Ni) | 81,6-90 | 0,1-1,1 | 0,42-0,46 | - | - | - | - | - | - | - | 0,05 | OUI |
| NS (99Sn/0,3Ag /0,7Cu) | 82-91,1 | 0,25-0,28 | 0,58-0,6 | - | - | - | - | - | - | - | - | OUI |

| | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------|---|-----------|---|---|---|---|---|---------------------|-----------|---|-----|
| NS (99,2Sn/0,5Cu/0,3Bi/dopé 0,05Co) | 82,3-91,3 | - | 0,42-0,46 | - | - | - | - | - | 0,042-0,046 dopé | 0,25-0,28 | - | OUI |
|--|-----------|---|-----------|---|---|---|---|---|---------------------|-----------|---|-----|

NS = Mélange d'alliages non normalisés

***RoHS 2 = Restriction de l'utilisation de certaines substances dangereuses (2011/65/UE)**