



SCHEDA DATI DI SICUREZZA

SEZIONE 1. IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA/PREPARATO E DELLA SOCIETÀ PRODUTTRICE

1.1 Identificatore del prodotto: LEGHE CONTENENTI ORO

Numero Scheda Dati di Sicurezza: SDS-971 **Data ultima revisione:** 30 luglio 2018

1.2 Usi pertinenti identificati della sostanza o miscela e usi sconsigliati

Utilizzo del prodotto: Uso industriale (Miscela) – Miscela metallica per applicazioni industriali. Consultare la tabella delle leghe per l'esatta composizione del prodotto. Nota: la presente scheda di sicurezza riguarda varie miscele metalliche il cui materiale di base è l'oro.

Consultare la tabella delle leghe per l'elenco dei prodotti inclusi nella presente Scheda di Sicurezza.

1.3 Informazioni sul fornitore della Scheda dati di sicurezza

PRODUTTORE/FORNITORE/IMPORTATORE:

In America:

The Indium Corporation of America®.

34 Robinson Road, Clinton NY 13323

Informazioni tecniche e sulla sicurezza: Telefono: +1-315-853-4900

Informazioni SDS e sulla sicurezza: nswarts@indium.com

Pagina web dell'azienda: <http://www.indium.com>

In Europa:

The Indium Corporation of America® (European Operations)

7 Newmarket Ct.

Kingston, Milton Keynes, Regno Unito, MK 10 OAG

Informazioni Telefono (normale orario d'ufficio): +44 [0] 1908 580400

E-mail di contatto nell'UE: aday@indium.com

In Cina:

Indium Corporation (Suzhou) Co., Ltd.

No. 428 Xinglong Street

Suzhou Industrial Park

Suchun Industrial Square

Unit No. 14-C

Jiangsu Province, Cina 215126

Informazioni Telefono: +86-512-6283-4900

In Asia:

Indium Corporation of America

Asia-Pacific Operations-Singapore

29 Kian Teck Avenue

Singapore 628908

Informazioni Telefono: +65-6268-8678

1.4 Numero di telefono d'emergenza**NUMERO DI TELEFONO ESCLUSIVAMENTE PER LE EMERGENZE CHIMICHE *:****CHEMTREC 24 hrs.****USA Telefono: +1-800-424-9300****Al di fuori degli Stati Uniti Telefono: +1-703-527-3887****Cina: emergenza 86+ 4008417580***** Usato soltanto per le perdite/le fuoriuscite/gli incendi/l'esposizione/gli incidenti****PER TUTTE LE ALTRE RICHIESTE NUMERO VERDE NEGLI USA: +1-800-448-9240 Indium Corporation****SEZIONE 2. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI****VIE DI ESPOSIZIONE PRIMARIE:**

⊗Occhi

⊗Inalazione

⊗Cute

⊗Ingestione

NTP

IARC

OSHA

⊗Non elencato

Identificato come cancerogeno da:**2.1 Classificazione:****2.2 Elementi dell'etichetta**

Parola chiave: nessuna

Fraasi di avvertimento:

P233	Tenere il recipiente ben chiuso
P261	Evitare di respirare la polvere/i fumi/i gas/la nebbia/i vapori/gli aerosol
P270	Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso
P273	Non disperdere nell'ambiente
P280	Indossare guanti/indumenti protettivi/Proteggere gli occhi/il viso
P362 + P364	Togliersi di dosso gli indumenti contaminati e lavarli prima di indossarli nuovamente
P301 + P314	IN CASO DI INGESTIONE: In caso di malessere, consultare un medico
P302 + P352	IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: lavare abbondantemente con acqua e sapone
P304 + 341	IN CASO DI INALAZIONE: Se la respirazione è difficile, trasportare l'infortunato all'aria aperta e mantenerlo a riposo in posizione che favorisca la respirazione.
P305 + 351	IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente per parecchi minuti (15 min.)

2.3 ALTRI PERICOLI:**POTENZIALI EFFETTI PER LA SALUTE:**

Contatto con gli occhi: Può causare irritazione. Il contatto con leghe metalliche potenziate o con i vapori provenienti da metalli fusi può causare irritazioni. Lo schizzo di metallo fuso bollente negli occhi può causare gravi danni oculari.

Ingestione: L'ingestione può causare irritazioni o lesioni.

Inalazione: L'inalazione delle esalazioni o delle polveri può causare irritazione locale del sistema respiratorio. L'inalazione di fumi o polveri può essere nociva. L'inalazione dell'indio può causare ulteriori problemi respiratori.

Contatto cutaneo: La normale manipolazione del metallo solido non dovrebbe causare alcun effetto nocivo per la salute. Il metallo fuso bollente può provocare ustioni cutanee. Indossare attrezzature protettive durante la manipolazione di metalli fusi. Proteggere la pelle durante le operazioni di macinatura/taglio, poiché potrebbe causare irritazioni. Antimonio, zinco e nichel possono causare dermatiti.

Effetti cronici:

STAGNO: Nel corso di test condotti su animali, ha dimostrato di aumentare l'incidenza dei sarcomi.

ARGENTO: il contatto cutaneo cronico o l'ingestione cronica di polveri, sali o fumi d'argento possono causare l'argiria, una malattia caratterizzata da pigmentazione bluastra della cute e degli occhi.

INDIO: può causare danni al sistema respiratorio e ai reni. Può essere nocivo se inalato.

RAME: La sovraesposizione ai fumi può causare febbre da fumi di metallo (brividi, dolori muscolari, nausea, febbre, gola secca, tosse, debolezza, apatia), sapore metallico o dolciastro, scolorimento della cute e dei capelli. L'esposizione cronica alle polveri può danneggiare i tessuti delle membrane mucose.

NICHEL: velenoso se ingerito. Può causare asma polmonare e ipersensibilità.

CADMIO: tossico per inalazione. Il Cadmio è un irritante del tratto respiratorio. Il Cadmio è classificato come cancerogeno.

SEZIONE 3. COMPOSIZIONE / INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI**3.2 Miscela:**

Componenti	% peso	Numeri CAS/ EINECS
STAGNO	*	7440-31-5/231-141-8
ARGENTO	*	7440-22-4/231-131-3
INDIO	*	7440-74-6/231-180-0
RAME	*	7440-50-8/231-159-6
ANTIMONIO	*	7440-36-0/231-146-5
ZINCO	*	7440-66-6/231-175-3
NICHEL	*	7440-02-0/231-111-4
GERMANIO	*	7440-56-4/231-164-3
INDIO	*	7440-74-6/231-180-0
ORO	*	7440-57-5/231-165-9
SILICIO	*	7440-21-3/231-130-8
CADMIO	*	7440-43-9/ 231-152-8

* Vedere la tabella delle leghe alla fine del documento per la scomposizione percentuale delle leghe

<http://www.indium.com>

SEZIONE 4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO

4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso:

Contatto con gli occhi: Tenere le palpebre ben separate e sciacquare gli occhi con abbondante acqua tiepida per almeno 15 minuti. Consultare un medico se l'irritazione persiste.

Ingestione: Se il paziente è conscio, provocare il vomito SOLO seguendo le istruzioni di personale qualificato. Se il paziente è privo di sensi, non somministrare MAI nulla per via orale. Chiamare immediatamente un medico.

Inalazione: Portare all'aria aperta. Se il paziente non respira, praticare la respirazione artificiale o somministrare ossigeno ad opera di personale qualificato. Contattare immediatamente un medico.

Contatto cutaneo: Rimuovere gli indumenti contaminati. Lavare le zone interessate con acqua e sapone. Lavare gli indumenti prima di utilizzarli nuovamente. Se l'irritazione persiste, consultare un medico.

4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti sia ritardati:

L'esposizione ai fumi di metallo può causare irritazione al sistema respiratorio. L'esposizione prolungata attraverso inalazione dei fumi di metallo può causare malattie quali la febbre a fumi di metallo.

4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di intervento medico immediato oppure di trattamenti speciali:

Non sono disponibili informazioni specifiche riguardo ai trattamenti speciali per questa miscela. Consultare i dati contenuti nel presente documento per comprendere i pericoli legati all'utilizzo del prodotto. Attualmente non sono disponibili altre informazioni.

SEZIONE 5 MISURE ANTINCENDIO

5.1 Mezzi di estinzione: Utilizzare estintori adeguati al tipo di incendio. Acqua, CO2, schiume.

5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela:

In caso di combustione, può produrre fumi tossici di monossido di carbonio o esalazioni di ossidi di metallo.

5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi Coloro che sono impegnati nell'estinzione dell'incendio devono indossare respiratori autonomi e indumenti protettivi completi.

I prodotti non sono infiammabili. Le polveri di metallo nell'aria possono provocare incendi. Attualmente non sono disponibili altre informazioni.

SEZIONE 6. MISURE IN CASO DI RILASCIO ACCIDENTALE

6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza:

Per chi non interviene direttamente:

Tenersi lontani dalla fuoriuscita. Rimuovere le fonti di ignizione. Mantenere in funzione il sistema di ventilazione di scarico. In caso di incendio, evacuare la zona.

Per chi interviene direttamente:

Indossare occhiali e guanti protettivi durante le operazioni di pulizia delle fuoriuscite. Potrebbero essere necessarie altre attrezzature in base all'area immediatamente circostante e ad altre sostanze chimiche in uso nelle vicinanze del prodotto in questione. Garantire una ventilazione adeguata. Durante le operazioni di pulizia, tenere lontano dall'area il personale non coinvolto. Il metallo solido è facilmente ripulibile. Non spazzare via. Aspirare i solidi ed evitare di creare polveri nell'aria.

6.2 Precauzioni ambientali: I metalli non sono generalmente indicati per il rilascio in qualsiasi tipo di corpo d'acqua,

inclusi gli scarichi e le fogne. Evitare la dispersione nell'ambiente.

6.3 Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica:

Procedure per versamenti: Il metallo solido può essere raccolto e riposto in un contenitore di metallo. Se il metallo è caldo, lasciarlo raffreddare, quindi riporlo in un contenitore di metallo. Riciclare il metallo.

6.4 Riferimenti alle altre sezioni: Per informazioni sui livelli di esposizione, consultare la Sezione 8.

SEZIONE 7. MANIPOLAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO

7.1 Precauzioni Mantenere i contenitori ben chiusi quando il materiale non è in uso. Evitare i versamenti. Indossare sempre attrezzature di protezione personale quando durante la lavorazione o manipolazione del prodotto. Lavare sempre bene le mani dopo avere manipolato questo prodotto. **NON** toccare o sfregare gli occhi fino a che le mani non siano state lavate. Non mangiare, né bere, né fumare durante la manipolazione del prodotto. Utilizzare un sistema di ventilazione di scarico, durante il riscaldamento del prodotto. Le emissioni possono contenere fumi di metallo.

7.2 Condizioni per l'immagazzinamento sicuro, comprese eventuali incompatibilità:

Precauzioni per l'immagazzinamento: Conservare il prodotto nei contenitori originali ben chiusi, in un'area fresca e asciutta. Consultare l'etichetta del prodotto per le esatte temperature di stoccaggio. Far ruotare le scorte per garantire l'uso del prodotto prima della data di scadenza.

7.3 Usi finali specifici: Applicazioni di saldatura e altre applicazioni.

SEZIONE 8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/PROTEZIONE PERSONALE

8.1 Parametri di controllo:

			<u>TWA</u>	<u>STEL</u>
		<u>CAS#/EINECS#</u>	mg/m ³	mg/m ³
STAGNO	*	7440-31-5/231-141-8		
		(Regno Unito)	2	4
		(Belgio)	2	-
		(Germania)	2	-
		(Paesi Bassi)	2	-
		(Spagna)	2	-
		(Polonia)	2	-
ARGENTO	*	7440-22-4/231-131-3		
		(Regno Unito)	0.1	0.3
		(Belgio)	0.1	-
		(Francia)	0.1	-
		(Germania)	0.1	-
		(Paesi Bassi)	0.1	-
		(Spagna)	0.1	-
		(Polonia)	0.05	-

RAME	*	7440-50-8 /231-159-6		
		(Regno Unito)	0.2 (fumi)	0.6 (fumi)
		(Francia)	2	0.2 (fumi)
		(Belgio)	1	-
			0.2 (fumi)	
		(Spagna)	1	-
			0.2 (fumi)	
		(Portogallo)	1	0.2 (fumi)
		(Paesi Bassi)	0.1	-
		(Finlandia)	1	-
			0.1	
		(Danimarca)	1	-
			0.1	
		(Austria)	1	4
			0.1(fumi)	0.4
		(Svizzera)	0.1	0.2
		(Norvegia)	1	0.1
		(Irlanda)	1	2
			0.2 (fumi)	
		(Polonia)	0.2	-
INDIO	*	7440-74-6/231-180-0		
		(Regno Unito)	0.1	0.3
		(Belgio)	0.1	-
		(Spagna)	0.1	-
		(Portogallo)	0.1	-
		(Finlandia)	0.1	-
		(Danimarca)	0.1	-
		(Austria)	0.1	0.2
		(Svizzera)	0.1	-
		(Norvegia)	0.1	-
		(Irlanda)	0.1	0.3
ANTIMONIO	*	7440-36-0/231-146-5		
		(Regno Unito)	0.5	-

		(Francia)	0.5	-
		(Belgio)	0.5	-
		(Spagna)	0.5	-
		(Portogallo)	0.5	-
		(Paesi Bassi)	0.5	-
		(Finlandia)	0.5	-
		(Danimarca)	0.5	-
		(Austria)	0.5	5
		(Svizzera)	0.5	-
		(Polonia)	0.5	-
		(Norvegia)	0.5	-
		(Irlanda)	0.5	-
NICHEL	*	7440-02-0/231-111-4		
		(Francia)	1	-
		(Belgio)	1	-
		(Spagna)	1	-
		(Portogallo)	1.5	-
		(Finlandia)	1	-
		(Danimarca)	0.05	-
		(Svizzera)	0.5	-
		(Polonia)	0.25	-
		(Norvegia)	0.05	-
		(Irlanda)	0.5	-
ZINCO	*	7440-66-6/231-175-3	N.D.	N.D.
GERMANIO	*	7440-56-4/231-164-3	N.D.	N.D.
ORO	*	7440-57-5/231-180-0	N.D.	N.D.
SILICIO	*	7440-21-3/231-130-8		
		(Regno Unito)	10	30
		(Francia)	10	-
		(Belgio)	10	-
		(Spagna)	10	-

	(Danimarca)	10	-
	(Svizzera)	3	-
	(Norvegia)	10	20
	(Croazia)	10	-
	(Irlanda)	10	-
	(Estonia)	10	-
	Grecia	10	-
	(Islanda)	10	20
CADMIO	*	7440-43-9/231-152-8	
	(Regno Unito)	0.025	0.075
	(Belgio)	0.01	-
	(Spagna)	0.002	-
	(Portogallo)	0.01	-
	(Finlandia)	0.02	-
	(Austria)	0.03	-
	(Danimarca)	0.05	-
	(Polonia)	0.01	-
	(Norvegia)	0.05	0.15
	(Bulgaria)	0.05	-
	(Irlanda)	0.025	-
	(Estonia)	0.05	-
	(Grecia)	0.025	0.1
	(Ungheria)	-	0.015 limite max
	(Lettonia)	0.01	0.05
	(Romania)	0.05	-
	(Russia)	0.01	0.05
	(Repubblica Slovacca)	0.15	0.1

N.D. Non determinato TWA = media ponderata nel tempo STEL = limite dell'esposizione a breve termine
 Limite massimo = Da non superare mai

8.2 Controllo dell'esposizione:

Controlli tecnici: Utilizzare con le attrezzature adeguate, con ventilazione di scarico adeguata e con altre attrezzature di sicurezza appositamente progettate per l'uso con applicazioni di saldatura o altri usi industriali durante le operazioni di fusione, macinatura o taglio dei metalli. Controllare la concentrazione di tutti i componenti, affinché non siano superati i

limiti di esposizione. Utilizzare un'adeguata ventilazione di scarico durante il riscaldamento del prodotto. Potrebbero essere necessarie attrezzature per il controllo delle emissioni nell'aria a seconda delle normative locali. Emissioni contenenti fumi di metallo irritanti o nocivi.

Protezione individuale:

Occhi: Occhiali protettivi contro i prodotti chimici. Utilizzare uno schermo per il viso durante la manipolazione del metallo fuso.

Respiratoria: Si raccomanda l'uso di un respiratore per la purificazione dell'aria con cartuccia per fumi/sostanze chimiche organiche in determinate circostanze (durante il riflusso manuale su una piastra al posto di una fornace di riflusso), laddove si ritenga che le concentrazioni sospese nell'aria possano essere elevate oppure possano eccedere i limiti di esposizione.

Cutanea: Guanti resistenti al calore durante la manipolazione di materiale fuso. Utilizzare maniche protettive durante la manipolazione del metallo fuso. Indossare guanti da lavoro durante la manipolazione del metallo solido. Indossare guanti in nitrile durante la manipolazione delle parti in metallo più delicate.

Altro: Camici da laboratorio e fontane per il lavaggio degli occhi devono essere disponibili nell'area di lavoro. Evitare l'uso di lenti a contatto nelle aree con quantità elevate di esalazioni.

Prassi lavorative Mantenere pulita l'area di lavoro. Pulire immediatamente i versamenti. Una buona igiene personale è essenziale. Evitare di mangiare, fumare o bere nell'area di lavoro. Lavare le mani accuratamente con acqua e sapone immediatamente dopo aver lasciato l'area di lavoro. Installare fontane per il lavaggio degli occhi nell'area di lavoro.

SEZIONE 9. PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali:

Aspetto:	Metallo solido	Punto/intervallo di ebollizione:	Non determinato
Odore:	Nessuno.	Punto di fusione/congelamento:	Non applicabile
Soglia olfattiva:	Non stabilito	Tasso di evaporazione:	Non applicabile
Gravità specifica:	Vedi tabella leghe	pH:	Non applicabile
Tensione di vapore:	Non applicabile.	Solubilità in acqua:	Insolubile
Densità di vapore:	(aria=1) Non applicabile.	Coefficiente di ripartizione:	Non stabilito
Densità relativa:	Non stabilito	Infiammabilità:	Non applicabile
Punto d'infiammabilità:	Non applicabile	Metodo:	Non applicabile
Temperatura di ignizione:	Non applicabile	Limiti infiammabili:	Limiti non disponibili
Limiti UEL/LEL:	Non applicabile	Temperatura di decomposizione:	Non applicabile
Viscosità:	Non stabilito	Proprietà esplosive:	Non applicabile
Proprietà ossidanti:	Non stabilito		

9.2 Altre informazioni: Fare riferimento ai dati sopra riportati per l'intera miscela.

SEZIONE 10. STABILITÀ E REATTIVITÀ

- 10.1 Reattività:** Stabile.
- 10.2 Stabilità chimica:** Stabile.
- 10.3 Possibilità di reazioni pericolose:** Non stabilito
- 10.4 Condizioni da evitare:** Nessuna finora nota.
- 10.5 Materiali incompatibili:** Evitare il contatto con acidi, basi o agenti ossidanti.
- 10.6 Decomposizione pericolosa** / Esalazioni organiche pericolose o esalazioni tossiche di ossidi possono formarsi

Combustione: a temperature elevate. Fumi di ossidi di metallo.

10.7 Polimerizzazione pericolosa: Non può avvenire.

SEZIONE 11. INFORMAZIONI SUGLI EFFETTI TOSSICOLOGICI

11.1 Informazioni sugli effetti tossicologici:

Tossicità acuta: Non stabilito

Mutagenicità: Non stabilito

Irritazione: Non stabilito

Tossicità riproduttiva: Non stabilito

Corrosività: Non applicabile

Assenza di dati specifici: Nessuno disponibile (non testato)

Sensibilizzazione: Non disponibile

Tossicità a dose ripetuta: Non stabilito

Cancerogenicità: Non stabilito

Vie di esposizione primarie: occhi (irritazione) /cute (irritazione) /inalazione (irritazione/danni) ingestione (potenzialmente pericolosa)

Effetti concomitanti: Nessuna finora nota.

11.2 Sintomi legati alle caratteristiche fisiche, chimiche e tossicologiche:

Può causare irritazione o lesioni in seguito a inalazione.

11.3 Effetti ritardati e immediati; effetti cronici dell'esposizione a breve e lungo termine:

Informazioni sulla miscela rispetto alla sostanza: Nessuna finora nota.

Altre informazioni:

Cancerogenicità: NTP: No (National Toxicity Program):

Elenco OSHA: No (Occupational Safety & Health Administration):

IARC: No (UN International Agency for Research on Cancer)

RTECS# NL1050000 (indio), VM3500000 (argento), XP7320000 (stagno), GL7900000 (fumi/rame), CC4025000 (antimonio), QR5950000 (nicel), EU9800000 (cadmio)

RTECS (Registry of Toxic Effects of Chemical Substances)

SEZIONE 12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Miscele non testate.

12.1 Tossicità: Nessuna informazione disponibile

12.2 Persistenza e degradabilità: Nessuna informazione disponibile

12.3 Potenziale di bioaccumulo: Nessuna informazione disponibile

12.4 Mobilità nel suolo: Nessuna informazione disponibile

12.5 Risultati della valutazione PBT e vPvB: Nessun dato disponibile

12.6 Altri effetti avversi: Nessuna informazione disponibile sulla miscela. Evitare la dispersione nell'ambiente.

SEZIONE 13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti: I rottami di leghe di metallo hanno normalmente valore. Contattare un riciclatore per il riciclaggio. In alternativa, smaltire secondo le normative ambientali applicabili. Conservare il materiale all'interno di contenitori e classificare in base alle normative in vigore. Non eseguire trattamenti preliminari in loco. Non smaltire attraverso fognature o corsi d'acqua. Nelle operazioni di smaltimento, utilizzare le stesse attrezzature di protezione personale usate dall'operatore durante la manipolazione del prodotto.

RoHS (Classificazione delle sostanze pericolose): Le miscele del prodotto non contengono alcun composto bromurato PBB o PBDT.

SEZIONE 14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Trasportare in conformità con le normative del caso.

Non regolato/non pericoloso in base ai criteri dell'US DOT (United States Department of Transportation).

Non classificato/ non pericoloso secondo le normative internazionali che regolano i trasporti.

- | | |
|--|-----------------|
| 14.1 Numero ONU: | Nessuno |
| 14.2 Nome di spedizione dell'ONU: | Nessuno |
| 14.3 Classi di pericolo connesso al trasporto: | Nessuno |
| 14.4 Gruppo di imballaggio: | Nessuno |
| 14.5 Pericoli per l'ambiente: | Nessuno |
| 14.6 Precauzioni speciali per gli utilizzatori: | Nessuno |
| 14.7 Trasporto di rinfuse: | Non applicabile |

SEZIONE 15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

15.1 Norme e legislazione su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela:

Le informazioni contenute in questa Scheda dei dati di sicurezza soddisfano i requisiti dello United States Occupational Safety and Health Act e le normative promulgate nel suo ambito (29 CFR 1910.1200 ET. SEQ.)

Tutti gli ingredienti sono elencati nell'USEPA TSCA Inventory.

Tutti gli ingredienti sono elencati nell'EINECS.

La Scheda di sicurezza è stata realizzata in base al regolamento CE 1907/2006 e successive modifiche del 20 maggio 2010 (Regolamento UE Nr. 453/2010) e alle informazioni previste dal regolamento CE Nr. 1272/2008 CLP.

GHS = Global Harmonized System(Sistema armonizzato globale)

CLP= Classification, Labeling and Packaging(Classificazione, etichettatura e imballaggio)

Il prodotto non contiene sostanze che riducano lo strato di ozono e quindi non è soggetto al regolamento CE 2037/2000.

15.2 Valutazione della sicurezza chimica: Nessuna valutazione effettuata per la miscela.

SEZIONE 16. ALTRE INFORMAZIONI

NOTA: Indium Corporation non raccomanda, produce, distribuisce o approva il materiale per consumo umano.

Data ultima revisione: 30 luglio 2018

Preparato da: Nancy Swarts, The Indium Corporation of America, nswarts@indium.com

Approvato da: Nancy Swarts, The Indium Corporation of America

Le modifiche apportate alla presente Scheda di sicurezza sono basate sui requisiti del Regolamento UE Nr. 453/2010 del 20 maggio 2010, relativo alla modifica della normativa CE Nr. 1907/2006 del Parlamento Europeo e Council on the Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemicals (REACH).

Le informazioni e le raccomandazioni contenute in questo documento sono corrette secondo quanto risulta a The Indium Corporation of America alla data di pubblicazione. The Indium Corporation of America non garantisce la loro accuratezza o affidabilità e The Indium Corporation of America non sarà ritenuta responsabile di alcuna perdita o danno derivante dall'utilizzo di questo prodotto. Le informazioni e raccomandazioni sono fornite all'utilizzatore affinché costui le prenda in considerazione e in esame, e rimane responsabilità dell'utente verificare che siano adeguate e complete per la sua specifica situazione. Se l'acquirente reimpacchetta questo prodotto, si consiglia di consultare un legale per assicurarsi che nel contenitore siano incluse le informazioni relative alla salute e alla sicurezza, così come tutte le altre informazioni del caso.

[Tabella delle leghe](#)

Indalloy metallo miscela	%Oro Au	%Stagno Sn	%Silicone Si	%Germanio Ge	%Indio In	%Argento Ag	%Antimonio Sb	%Nichel Ni	%Rame Cu	%Zinco Zn	%Cadmio Cd	Conformità RoHS 2/3* (2011/65/UE)	Massa Densità
177 (75Au/25In)	75	-	-	-	25	-	-	-	-	-	-	Si	13.70
178 (82Au/18In)	82	-	-	-	18	-	-	-	-	-	-	Si	14.90
182 (80Au/20Sn)	80	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Si	14.51
183 (88Au/Ge12)	88	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	Si	14.67
184 (96.76Au/3.24Si)	96.76	-	3.24	-	-	-	-	-	-	-	-	Si	15.4
187 (38Au/17Ge/45Ag)	38	-	-	17	-	45	-	-	-	-	-	Si	10.58
194 (98Au/2Si)	98	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	Si	16.92
195 (80Au/20Cu)	80	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	Si	15.67
196 (82Au/18Ni)	82	-	-	-	-	-	-	18	-	-	-	Si	15.92
198 (50Au/50Ag)	50	-	-	-	-	50	-	-	-	-	-	Si	13.60
199 (99.4Au/0.6Sb)	99.4	-	-	-	-	-	0.6	-	-	-	-	Si	19.08
200 (100Au)	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Si	19.30
238 (10Au/90Sn)	10	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Si	7.78
NS (9.5Au/90Sn/0.5Sb)	9.5	90	-	-	-	-	0.5	-	-	-	-	Si	7.73
NS (9.5Au/90Sn/0.5Sb)	9.5	90	-	-	-	-	0.5	-	-	-	-	Si	7.78
NS (10Au/90Sn)	10	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Si	11.05
NS (70Au/30Sn)	70	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Si	13.65
NS (73Au/27Sn)	73	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Si	13.35

Indalloy metallo miscela	%Oro Au	%Stagno Sn	%Silicone Si	%Germanio Ge	%Indio In	%Argento Ag	%Antimonio Sb	%Nichel Ni	%Rame Cu	%Zinco Zn	%Cadmio Cd	Conformità RoHS 2/3* (2011/65/UE)	Massa Densità
NS (75Au/25Sn)	75	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Si	13.56
NS (78Au/22Sn)	78	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Si	14.16
NS (79Au/21Sn)	79	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Si	14.33
NS (79.2Au/19.8 Sn/1Ag)	79.2	19.8	-	-	-	1	-	-	-	-	-	Si	14.45
NS (81.05Au/0.6 2Sn/7.7Ag/7.4Ni/2.6Zn/0.63Cd)	81.05	0.62	-	-	-	7.7	-	-	7.4	2.6	0.63	No	15.92
NS (81.5Au/10Ge/8.5Ag)	81.5	-	-	10	-	8.5	-	-	-	-	-	Si	14.47
NS (87Au/12Ge/1In)	87	-	-	12	1	-	-	-	-	-	-	Si	14.49

NS = LEGA NON STANDARD

RoHS 2 = Restriction of Hazardous Substances (Limitazione sull'uso di sostanze pericolose) Si prega di rivedere tutte le esenzioni applicabili che potrebbero essere pertinenti. Questi dati vengono forniti esclusivamente a scopo informativo. Il cliente ha la responsabilità di determinare la conformità alle specifiche e limitazioni del caso. (2011/65/UE)

RoHS 3 = i prodotti non contengono ftalati elencati

<http://www.indium.com>