



**INDIUM CORPORATION OF AMERICA®\EUROPE®\ASIA-PACIFIC®**  
**INDIUM CORPORATION (SUZHOU)®**  
**DOKUMENTO NG MGA DATOS UKOL SA KALIGTASAN**

Dapat suriin ng gumagamit ang mga nilalaman ng (SDS) na ito at alamin kung ano ang naaangkop sa mga sariling batas ng kanilang bansa sa ilalim ng Kalusugan at Kaligtasan at ilapat ang mga ito tulad ng kinakailangan. Ang (SDS) na ito ay hindi sasangguni sa Mga Batas sa Kalusugan at Kaligtasan ng bawat bansa. Tungkulin ng gumagamit na alamin kung ano ang naaangkop sa kanila, kabilang ang ngunit hindi limitado sa pagsuri sa anumang partikular na listahan ng kemikal at ilapat ang mga panuntunan tulad ng kinakailangan.

### 1. PAGTUKOY SA PRODUKTO AT KOMPANYA

**Pangkalahatan na Pantukoy sa Klase ng Produkto:** **INDALLOY WITH INDIUM8.9HF**

(Tingnan ang talahanayan ng produkto para sa indibidwal na mga paglalarawan ng produkto)

**SDS Number:** SDS-4771

**Petsa nang Binago:** 2017/06/14

**Gamit ng Produkto:** Industriyal na Paggamit -Solder paste na hindi na kailangang linisin na may flux vehicle na inihalo sa isang 83-92 % pre-alloyed metal na pulbos na ginagamit para sa paglalapat ng solder. (halo) Tingnan ang alloy table para sa mga kumbinasyon ng metal na may parehong flux.

#### TAGAGAWA:

##### Sa Amerika:

Ang The Indium Corporation of America  
 34 Robinson Road, Clinton NY 13323  
 Impormasyon: (315) 853-4900  
[NSWARTS@INDIUM.COM](mailto:NSWARTS@INDIUM.COM)

##### NUMERO NG TELEPONO PARA SA EMERGENCY:

**CHEMTREC 24 hrs.**  
**USA: 1 (800) 424-9300**  
**Sa Labas ng USA: +1 (703) 527-3887**

##### Sa Europe:

Indium Corporation of Europe  
 7 Newmarket Ct.  
 Kingston, Milton Keynes, UK, MK 10 OAG  
 Impormasyon: +44 [0] 1908 580400

##### Sa China:

Indium Corporation (Suzhou), Co., Ltd.  
 No. 428 Xinglong Street  
 Suzhou Industrial Park  
 Suchun Industrial Square  
 Unit No. 14-C  
 Jiangsu Province, China 215126  
 Impormasyon: (86) 512-6283-4900

##### Sa Asya:

The Indium Corporation of America  
 Asia-Pacific Operations-Singapore  
 29 Kian Teck Avenue  
 Singapore 628908  
 Impormasyon: +65 6268-8678

<http://www.indium.com>

## 2. PAGTUKOY SA MGA PANGANIB

### GHS

#### Lead libreng mga produkto



Salitang Senyas: Babala

(Mga) pahayag ukol sa panganib:

H317	Maaaring maging sanhi ng isang allergic na reaksyon sa balat
H319	Nagiging sanhi ng malubhang pangangati ng mata
H334	Maaaring maging sanhi ng allergy o mga sintomas ng hika o kahirapan sa paghinga kung nalanghap
EUH208	Naglalaman ng rosin. Maaaring makagawa ng isang allergic na reaksyon

(Mga) pahayag ukol sa pag-iingat

P233	Panatilihin na nakasara ng maigi ang lalagyan
P261	Iwasan lumanghap ng alikabok/usok/gas/mist/singaw/spray
P270	Huwag kumain, uminom o manigarilyo kapag ginagamit ang produktong ito
P273	Iwasan ang pagpapalabas sa kapaligiran
P280	Magsuot ng guwantes na pamproteksyon/damit na pamproteksyon/proteksyon sa mata/proteksyon sa mukha
P362 + P364	Alisin ang mga kontaminadong damit at hugasan bago muling gamitin
P301 + P314	KUNG NALULON: Kumuha ng Medikal na payo/atensyon kung hindi maganda ang pakiramdam.
P302 + P352	KUNG NASA BALAT: Hugasan gamit ang maraming sabon at tubig
P304 + P341	KUNG NALANGHAP: Kung ang paghinga ay mahirap, alisin ang biktima papunta sa sariwang hangin at panatiliing nagpapahinga sa posisyon na kumportable para sa paghinga
P305 + P351	KUNG NASA MATA: Tuloy-tuloy na banlawan ng tubig ng ilang minuto (15 minuto)

#### Lead na naglalaman ng mga produkto



Salitang Senyas: Babala

(Mga) pahayag ukol sa panganib:

H303	Maaaring mapaminsala kung nalulon
H317	Maaaring maging sanhi ng isang allergic na reaksyon sa balat
H319	Nagiging sanhi ng malubhang pangangati ng mata
H334	Maaaring maging sanhi ng allergy o mga sintomas ng hika o kahirapan sa paghinga kung nalanghap
H351	Pinaghihinalaan na nagiging sanhi ng kanser
H360	Maaaring makapinsala sa pagkamayabong o sa hindi pa isinisilang na anak
H373	Maaaring maging sanhi ng pinsala sa mga bahagi ng katawan sa pamamagitan ng matagal o paulit-ulit na pagkakabilad
H410	Napaka-nakakalason sa aquatic buhay na may mahabang pangmatagalang epekto
EUH208	Naglalaman ng rosin. Maaaring makagawa ng isang allergic na reaksyon

(Mga) pahayag ukol sa pag-iingat

P233	Panatilihin na nakasara ng maigi ang lalagyan
P261	Iwasan lumanghap ng alikabok/usok/gas/mist/singaw/spray
P270	Huwag kumain, uminom o manigarilyo kapag ginagamit ang produktong ito
P273	Iwasan ang pagpapalabas sa kapaligiran
P280	Magsuot ng guwantes na pamproteksyon/damit na pamproteksyon/proteksyon sa mata/proteksyon sa mukha

P362 + P364	Alisin ang mga kontaminadong damit at hugasan bago muling gamitin
P301 + P314	KUNG NALULON: Kumuha ng Medikal na payo/atensyon kung hindi maganda ang pakiramdam.
P302 +P352	KUNG NASA BALAT: Hugasan gamit ang maraming sabon at tubig
P304 + P341	KUNG NALANGHAP: Kung ang paghinga ay mahirap, alisin ang biktima papunta sa sariwang hangin at panatiliing nagpapahinga sa posisyon na kumportable para sa paghinga
P305 + P351	KUNG NASA MATA: Tuloy-tuloy na banlawan ng tubig ng ilang minuto (15 minuto)

**MGA PANGUNAHING RUTA NG PAGPASOK:**

Mata    Paglanghap    Balat    Paglunok

**ANG CARCINOGEN AY NAKALISTA SA:**

NTP    IARC    OSHA    Hindi Nakalista

**MGA POTENSYAL NA EPEKTO SA KALUSUGAN:**

**Pagdikit sa mata:** Ang pagdikit sa materyal sa temperatura ng kuwarto o usok mula sa materyal sa kinaugalian na temperatura ng pagre-flow na higit sa 100°C ay maaaring maging sanhi ng pangangati ng mata.

**Paglunok:** Nakakairita sa digestive tract. Maaaring maging sanhi ng mga paso. Ang ilang mga produkto ay maaaring naglalaman ng lead. Ang lead ay maaaring maging dahilan ng pagkalason sa mga sistema ng katawan dahil sa lead at mga paso sa digestive tract. Ang mga sintomas ng pagkalason dahil sa lead ay pagsakit ng ulo, pagduduwal, sakit ng tiyan, pagsakit ng kalamnan at kasukasuan at pinsala sa sistema ng utak at ugat, sistema ng dugo at bato.

**Paglanghap:** Ang mga singaw o usok mula sa materyal na ito sa kinaugalian na temperatura ng pagre-flow na higit sa 100°C ay maaaring maging sanhi ng lokal na pagkairita sa sistema ng paghinga at baga. Ang usok ng rosin ay maaaring maging sanhi ng occupational asthma (isang uri ng hika na sanhi ng paglanghap ng mga usok ng kemikal, alikabok, atbp, na mula sa trabaho).

**Pagdikit sa balat:** Maaaring maging sanhi ng pangangati ng balat. Ang Rosin ay maaaring maging sanhi ng sakit sa balat.

**Malala:**

**SILVER:** Ang malalang pagdikit sa balat o paglunok ng alikabok, asin o usok ng silver ay maaaring magresulta sa isang kondisyon na kilala bilang Argyria, isang kondisyon ng mala-bughaw na pagkukulay ng balat at mata.

**TIN:** Ay ipinakita na nagdagdag ng pangyayari ng sarkoma sa mga pagsusuri sa hayop. Malalang pagkabilad sa mga alikabok at usok ng tin ay maaaring magresulta sa "stannosis" isang mababaw na uri ng pneumoconiosis (sakit sa baga sanhi ng paglanghap ng alikabok).

**TANSO:** Ang sobrang pagkabilad sa mga usok ay maaaring maging sanhi ng lagnat dahil sa usok ng metal (panginginig, pagkirot ng kalamnan, pagduduwal, lagnat; tuyot na lalamunan, ubo, kahinaan, panlalambot ng katawan); mala-metal o matamis na panlasa; pagkawala ng kulay ng balat at buhok.

**LEAD:** Ang matagal na pagkabilad sa mga singaw o usok sa mas matataas na temperatura ay maaaring maging sanhi ng pagkairita ng sistema ng paghinga at baga at pagkalason sa mga sistema ng katawan dahil sa lead. Ang mga sintomas ng pagkalason dahil sa lead ay pagsakit ng ulo, pagduduwal, pagsakit ng tiyan, pagsakit ng kalamnan at kasukasuan at pinsala sa sistema ng utak at ugat, sistema ng dugo at bato.

**ANTIMONYO:** Maaaring mapaminsala kung nalanghap. Maaaring maging sanhi ng pagkairita sa paghinga at baga.

**BABALA:** Ang produktong ito ay naglalaman ng isang (mga) kemikal na kilala sa Estado ng California na nagiging sanhi ng kanser at/o depekto sa panganganak (o iba pang mga pinsala sa pag-aanak).

**(ang kaunting antas ng lead ay hindi sadyang idinagdag)**

**PAALALA:** Ang The Indium Corporation ay hindi nagrerekomenda, gumagawa, nagtitinda o nag-eendorso ng alinman sa mga produkto nito para sa pagkonsumo ng mga tao.

**Babala:** Ang produktong ito ay maaaring naglalaman ng lead. Ang lead ay maaaring makasama sa iyong kalusugan. Ipinagbabawal ng batas ng US Federal ang paggamit ng solder na may lead para sa paggawa ng mga dugtungan o mga kakabitan sa anumang pribado o pampublikong tustos ng tubig na sistema. Panatiliing hindi maaabot ng mga bata.

**3. KOMPOSISYON / IMPORMASYON SA MGA SANGKAP**

Mga Sangkap	% wt	CAS Pagtatala #/EINECS#	PEL mg/m <sup>3</sup>	TLV-TWA mg/m <sup>3</sup>	TLV-STEL mg/m <sup>3</sup>
<b>TIN</b>	*	7440-31-5/231-141-8			
		(US)	2	2	-
		(EU)	-	2	4
		(Canada)	-	2	4
		(Singapore)	2	-	-
<b>SILVER</b>	*	7440-22-4/231-131-3			
		(US)	0.01	0.1	-
		(EU)	-	0.1	-
		(Canada)	N.E.	0.1	0.3
		(Singapore)	0.1	-	-
		(Mexico)	0.1	-	-
<b>TANSO</b>	*	7440-50-8/231-159-6			
		(US)	0.1	0.2	-
		(EU)	-	0.2 (usok)	2(alikabok)
		(Canada)	-	0.2	0.6
		(Singapore)	0.2(usok)	1(alikabok)	-
		(Mexico)	0.2	-	2
		(China)	-	0.2(usok)	0.6(usok)
<b>LEAD</b>	*	7439-92-1/231-100-4			
		(US)	0.05	0.05	-
		(EU)	-	0.15	-
	(Canada)	0.05	0.05	-	

		(Singapore)	0.15	-	-
		(Mexico)	N.E.	0.15	-
		(China)	-	0.05(alikabok) 0.03(usok)	-
<b>ANTIMONYO</b>	*	7440-36-0/231-146-5			
		(US)	0.5	0.5	-
		(EU)	0.5	-	-
		(Canada)	-	0.5	1.5
		(Mexico)	N.E.	0.5	-
		(Singapore)	0.5	-	-
		(China)	-	0.5	-
<b>ROSIN</b>	4.0-6.0	65997-05-9 (US)	N.E.	N.E.	N.E.
		(EU)	0.05	-	0.15 (sensitiser)
<b>POLYGLYCOL ETHER</b>	3.0-5.0	9038-95-3	N.E.	N.E.	N.E.
<b>BISMUTH</b>	*	7440-69-9	N.E.	N.E.	N.E.
<b>PROPRIETARY</b>	1.0-6.0	68937-72-4	N.E.	N.E.	N.E.
<b>MANGANESE</b>	0.05(dopent)	7439-96-5	N.E.	N.E.	N.E.
<b>CESIUM</b>	0.05(dopent)	7440-46-2	N.E.	N.E.	N.E.
<b>COBALT</b>	0.05(dopent)	7440-48-4	N.E.	N.E.	N.E.
<b>INDIUM</b>	*	7440-74-6/231-180-0			
		(US)	0.1	0.1	N.E.
		(EU)	N.E.	0.1	0.3
		(Canada)	N.E.	0.1	0.3
		( Mexico)	0.1	N.E.	0.3
		(Singapore)	0.1	N.E.	N.E.
		(China)	-	0.1	0.3
<b>NIKEL</b>	*	7440-02-0	1	0.015	N.E.
N.E. = Not established (Hindi itinatag)		* Tignan ang Alloy Table			

#### 4. MGA PANUNTUNAN SA PANGUNANG LUNAS

**Pagdikit sa Mata:** Hawakan ang mga talukap ng mata nang magkalayo at banlawan ang mata ng maraming maligamgam na tubig nang hindi bababa sa 15 minuto. Humanap ng medikal na atensyon kung ang pangangati ay nagpapatuloy.

<b>Paglundok:</b>	Kung ang pasyente ay may malay, himukin LAMANG ang pagsusuka tulad ng idinirekta ng sinanay na kawani. HUWAG magbigay ng kahit ano sa pamamagitan ng bibig sa taong walang malay. Humanap ng agarang medikal na atensyon.
<b>Paglanghap:</b>	Alisin patungo sa sariwang hangin. Kung hindi humihinga, bigyan ng artipisyal na paghinga o oxygen sa pamamagitan ng sinanay na kawani. Humingi ng agarang medikal na atensyon.
<b>Pagdikit sa Balat:</b>	Alisin ang kontaminadong damit. Hugasan ang apektado na bahagi gamit ang sabon at tubig. Hugasan ang damit bago muling gamitin. Kung nagpapatuloy ang pangangati, kumuha ng medikal na atensyon.

**5. MGA PANUKALA SA PAGLABAN SA SUNOG**

<b>Punto ng Pagliyab:</b>	Hindi itinatag.	<b>Pamamaraan:</b>	Hindi itinatag.
<b>Temperatura ng Kusang Pagliyab:</b>	Hindi itinatag.		
<b>Mga Limitasyon ng Maaaring Masunog:</b>	Ang mga limitasyon ay hindi itinatag.		
<b>Mga Kagamitan sa Pagpatay ng Sunog:</b>	Gumamit ng mga pamatay ng sunog na angkop sa mga nakapalibot na kondisyon ng pagkasunog.		
<b>Natatanging Paglaban sa Sunog na mga Pamamaraan:</b>	Ang mga bumpero ay dapat magsuot ng mga naaprubahan ng NIOSH na self-contained na aparato para sa paghinga at buong pamproteksyon na kasuotan.		

**6. MGA PANUKALA SA HINDI SINASADYANG PAGPAPALABAS**

<b>Mga Pamamaraan sa Pagtapon o Pagtagas:</b>	Gamit ang isang spatula, kutsarahin ang paste at ilagay sa isang plastik o babasagin na garapon at mahigpit na isara. Alisin ang mga bakas ng nalalabing paste gamit ang mga basahang tela o papel na tuwalya na binasa ng ethyl o isopropyl na alcohol. Itapon ang mga kontaminadong basahang tela o papel na tuwalya alinsunod sa lahat ng mga Pederal, Estado at Lokal na regulasyon. Sa EU sumangguni sa Mga Natatanging Regulasyon sa Basura (Special Waste Regulations). Ang materyal ay maaaring magkaroon ng halaga sa muling pagbawi.
---	--

**7. PAGHAWAK AT PAGTATAGO**

<b>Mga Pagiingat sa Paghawak:</b>	Panatilihin ang mga lalagyan na mahigpit na nakasara kapag hindi ginagamit. Gumamit ng pag-iingat para maiwasan ang pagtapon. Gamitin lamang kasama ang kagamitan ng produksyon na partikular na dinisenyo para magamit kasama ng solder paste. Magsuot ng angkop na personal na kagamitang pamproteksyon kapag nagtatrabaho o hinahawakan ang solder paste. Laging lubusan na hugasan ang iyong mga kamay matapos hawakan ang produktong ito. HUWAG hawakan o kuskusin ang mata hanggang ang mga kamay ay nahugasan.
<b>Mga Pag-iingat Pagtago:</b>	Itago ang produkto sa mahigpit na nakasarang orihinal na lalagyan sa isang malamig, tuyo na sa lugar. Sumangguni sa tatak ng produkto para sa mga partikular na panuntunan sa temperatura para sa pagtatago. Paikutin ang mga stock upang matiyak ang paggamit bago ang petsa ng pagpaso na nakalagay sa tatak.

**8. MGA KONTROL SA PAGKAKABILAD / PERSONAL NA PROTEKSYON**

<b>Mga Kontrol Pang-inhinyero:</b>	Gamitin lamang kasama ang kagamitan ng produksyon (mga stencil printer at pugon para sa pagrere-flow) na may sapat na bentilasyon at iba pang mga pagtatangi para sa kaligtasan na partikular na dinisenyo para sa paggamit kasama ng solder paste. Kontrolin ang pagkakahalo ng lahat ng mga sangkap upang ang mga antas ng pagkakabilad ay hindi malampasan.
<b>Personal na proteksyon:</b>	
<b>Mata:</b>	Salamin sa mata/goggles para sa kaligtasan mula sa kemikal. Panakip sa mukha para sa panganib ng pagtalsik.
<b>Respirator:</b>	Isang naaprubahan o sumusunod na minarkahan na nakakapaglinis ng hangin na respirator na may usok/organic na kemikal na kartutso ay inirerekomenda sa ilalim ng ilang pangyayari (halimbawa, kapag mano-mano na nagrere-flow sa plato sa halip na isang may bentilasyon na pugon para sa pagrere-flow) kung saan ang mga nasa hangin na pagkakahalo ay inaasahang mataas o lalampas sa mga limitasyon ng pagkakabilad.
<b>Balat:</b>	Katugmang guwantes na hindi tinatablan ng kemikal.
<b>Iba Pa:</b>	Lab coat, lababo para sa paghuhugas ng mata sa lugar ng trabaho. Iwasan ang paggamit ng mga contact lens sa mga lugar na may mataas na antas ng usok.
<b>Mga Kasanayan Sa Trabaho/Kalinisan:</b>	Panatilihin ang mabuting pangangalaga sa bahay. Linisin kaagad ang mga natapon. HUWAG payagan ang mga basahan o papel na tuwalya na kontaminado ng solder paste na maipon sa lugar ng trabaho. Wastong kalinisan sa sarili ay mahalaga. Iwasan kumain, manigarilyo o uminom sa lugar ng trabaho. Hugasan nang lubusan ang mga kamay gamit ang sabon at tubig kaagad matapos umalis sa lugar ng trabaho.

### 9. MGA KATANGIANG PISIKAL AT KEMIKAL

<b>Hitsura:</b>	Kulay abo na paste.	<b>Simula ng Pagkulo:</b>	Hindi naaangkop.
<b>Odor:</b>	Katatamtamang amoy.	<b>Temperatura ng Pagkatunaw:</b>	Hindi naaangkop
<b>Partikular na Bigat:</b>	1 g/cc (flux)	<b>pH:</b>	4 -8 (flux)
<b>Presyon ng Singaw:</b>	Hindi naaangkop.	<b>Kakayahang Malusaw sa Tubig:</b>	Hindi Malulusaw (paste)
<b>Kasinsinan ng Singaw:</b>	(hangin=1) Hindi naaangkop.		

### 10. KATATAGAN AT REACTIVITY

<b>Pangkalahatan:</b>	Matatag.
<b>Mga Kondisyon na liwasan:</b>	Hindi itinatag.
<b>Mga Materyal na Hindi Tugma:</b>	Iwasan ang pagdikit sa mga asido, base o oxidizing agent.
<b>Mapanganib na Pagkasira / Pagkasunog:</b>	Mapanganib na mga organic na usok at nakalalason na usok oxide ay maaaring mabuo sa mataas na temperatura.
<b>Mapanganib na Polymerization:</b>	Hindi mangyayari.

### 11. IMPORMASYON UKOL SA PAGIGING NAKALALASON

<b>Carcinogenicity:</b>	<b>NTP:</b> Hindi <b>OSHA:</b> Hindi <b>IARC:</b> Oo	Ang lead at mga lead compound ay nakalista bilang mga posibleng magdulot ng kanser.
<b>LD50:</b>	Hindi itinatag.	<b>LC50:</b> Hindi itinatag.

**Iba pa:** Nakalalason nang Malala: Ang matagal o paulit-ulit na pagkakabilad sa usok ng rosin flux ay maaaring magdulot sa mga manggagawa na magkaroon ng occupational asthma (isang uri ng hika na sanhi ng paglanghap ng mga usok ng kemikal, alikabok, atbp, na mula sa trabaho). Ang lead ay maaaring maging sanhi ng mga potensyal na pinsala sa nabubuo pa lamang na sanggol.

Copper - LD50 – intraperitoneal daga 3.5 mg/kg.

Silver – LD50 oral – daga > 5,000 mg/kg

Antimonyo - LD50 oral – daga 7,000 mg/kg

Lead – Pinaghihinalaang nakalalason sa sistemang reproduksyon ng tao. Maaaring maging sanhi ng pinsala sa mga bahagi ng katawan sa pamamagitan ng matagal o paulit-ulit na pagkakabilad. Nakalalason sa pag-aanak– daga –paglanghap, oral/ mga epekto sa bagong panganak.

## 12. EKOLOHIKAL NA IMPORMASYON

Hindi nasubukan ang produkto.

Tanso – Pagiging nakalalason sa daphnia at sa iba pang mga invertebrate sa tubig dami ng namamatay NOEC – Daphnia 0.004 mg/l – 24h.

Antimonyo –. Pagiging nakalalason sa isa – dami ng namamatay NOEC (sheepshead minnow) 6.2 mg/l – 96h. Nakalalason sa mga organismong nasa tubig, maaaring magdulot ng pangmatagalan na masamang epekto sa tubig kapaligiran.

Lead – Pagiging nakalalason sa isda – dami ng namamatay LOEC – rainbow trout – 1.19 mg/l – 96h. Tunay na nakalalason sa mga organismong nasa tubig, maaaring maging sanhi ng pangmatagalan na masamang epekto sa tubig kapaligiran. Bioaccumulation – Oncorhynchus kisutch – 2 linggo Bioconcentration factor (BCF): 12

## 13. MGA PAGESASAALANG-ALANG SA PAGTATAPON

**Pamamaraan sa Pagtatapon ng Basura:** Ang tirang metal alloy ay kadalasang may halaga. Makipag-ugnayan sa komersyal na nagre-reclaim para sa pagre-recycle. Kung hindi, itapon ito sang-ayon sa lahat ng mga Pederal, Estado at Lokal na regulasyong pangkalikasan. Sa Europe sundin ang mga Mga Natatanging Regulasyon sa Basura (Special Waste Regulations).

## 14. IMPORMASYON SA PAGLILIPAT

Dalhin sang-ayon sa mga naaangkop na regulasyon at panuntunan. Hindi kinokontrol (Kagawaran ng Transportasyon ng US).

Hindi mapanganib sa ilalim ng mga regulasyon sa pagpapadala. (lupa/hangin/dagat)

UN – wala

Hindi regulasyon sa ilalim ng IATA.

North American Emergency Guide Book (Gabay na Aklat ng North America para sa Emergency) – Hindi naaangkop

Nakarurumi sa Karagatan- hindi.

## 15. IMPORMASYON SA REGULASYON



Ang impormasyon sa Dokumento ng mga Datos ukol sa Kaligtasan na ito ay tumutugon sa mga panuntunan ng United States Occupational Safety and Health Act (Batas ukol sa Kaligtasan at Kalusugan sa Trabaho ng Estados Unidos) at mga regulasyong inihayag dito (29 CFR 1910.1200 ET. SEQ.).

Ang produktong ito ay inuri alinsunod sa mga pamantayan sa panganib ng Canadian Controlled Products Regulation (Regulasyon sa Pagkontrol ng mga Produkto ng Canada, CPR).



Canadian WHMIS:

D2B – Mga Materyal Na Nagiging Sanhi ng Iba Pang Mga Nakalalasang Epekto (pangangati ng balat/pagkaselan ng balat)

D2A-Mga Materyal Na Nagiging Sanhi ng Iba Pang Mga Nakalalasang Epekto-Sobrang Nakalalason na Materyal (Malala) (lead).

Ang produktong ito ay inuri alinsunod sa mga alituntunin na itinakda ng Dept. of Industrial Health of the Republic of Singapore (Kagawaran ng Industriyal na Kalusugan ng Republika ng Singapore).

Ang produktong ito ay inuri alinsunod sa mga regulasyong Mehikano NOM-018-STPS-2015 at NOM-010-STPS-2014.

Ang produktong ito ay inuri gamit ang Chinese Occupational Limit for Hazardous Agents in the Workplace (Limitasyon sa Pagkakabilad sa Trabaho para sa mga Mapanganib na Agent sa Lugar ng Trabaho ng China), GBZ2-2002.

Para sa pagsunod sa Direktibang EU 2011/65/EU, Restriction of Hazardous Substances (RoHS, Restriksyon ng Mapapanganib na Sangkap), tignan ang Alloy Table.

California PROP 65(Pamantayan sa Ligtas na Pag-inom ng Tubig): BABALA:

Ang produktong ito ay naglalaman ng isang (mga) kemikal na kilala sa Estado ng California na nagiging sanhi ng kanser at/o depekto sa panganganak (o iba pang mga pinsala sa pag-aanak). (lead)

SARA 313 Paglilista - 40 CFR 372.65  
Silver Tanso Lead

Ang lahat ng mga sangkap ay nakalista sa Imbentaryo ng EPA TSCA.

### Japan:

Poisonous and Deleterious Substance Control Law (Batas sa Pagkontrol sa mga Nakalalason at Nakasasamang Sangkap, PDSCL): Walang mga sangkap na nakalista.

Fire Service Law (Batas sa Serbisyong Sunog, FSL): Hindi kinokontrol/hindi mapanganib.

Industrial Safety and Health Law (Batas sa Industriyal na Kaligtasan at Kalusugan, ISHL): ang mga sangkap ay nakalista

PRTR at Promotion of Chemical Management law (Batas sa Promosyon ng Pamamahala ng Kemikal), Class I na Sangkap: Hindi naaangkop.

Waste Disposal and Public Cleaning Law (Batas sa Pagtatapon ng Basura at Pampublikong Paglilinis): Tiyak na Mapanganib na mga Basurang Industriyal: Ang ilan sa mga nilalaman ng pagpapangkat ng pamilya ay maaaring naglalaman ng lead sa loob ng solder paste. Suriin ang alloy table at tatak ng produkto/ binili at ginamit.

Mga Nakatalaga sa Class II na Kemikal na Sangkap: Walang mga sangkap na nakalista.

Ang mga sangkap ay nakalista sa Japanese Inventory Chemical Substance List/Industrial Safety and Health Law Substance List (Imbentaryo ng Listahan ng Sangkap na Kemikal/Batas sa Industriyal na Kaligtasan at Kalusugan Listahan ng Sangkap).

Suriin ang SDS at ilapat ang mga regulasyon kung saan naaangkop.

EPA Genetic Toxicology Program – Lead CAS# 7439-92-1

Ang lahat ng mga sangkap ay nakalista sa Imbentaryo ng mga Kemikal ng China.

## 16. IBA PANG IMPORMASYON

<b>HMIS Marka ng Pagiging Mapanganib:</b>	<b>Kalusugan:</b>	2
	<b>Sunog:</b>	1
	<b>Reactivity:</b>	0

**Petsa nang Binago:** 2017/06/14

**Inaprubahan ni:** Nancy Swarts, Indium Corporation of America

**Inaprubahan ni:** Nancy Swarts, Indium Corporation of America

Ang mga impormasyon at rekomendasyong naririto, sa abot ng pinakamahusay na kaalaman at paniniwala ng The Indium Corporation of America, ay wasto at maaasahan sa petsa nang iisyu. Ang The Indium Corporation of America ay hindi nagwawarantiya o naggagarantiya ng kanilang pagkawasto o pagkamaasahan, at ang The Indium Corporation of America ay hindi mananagot sa anumang pagkawala o pinsala na dulot ng gumamit nito. Ang mga impormasyon at mga rekomendasyon ay ibinibigay para sa pagsasaalang-alang at pagsusuri ng gumagamit, at responsibilidad ng gumagamit na palugurin ang kanyang sarili na ang mga iyon ay naaangkop at kumpleto para sa partikular nitong paggamit. Kung ang bumili ay magre-repackage ng produktong ito, kailangang sumangguni sa legal na tagapayo upang matiyak na ang wastong kalusugan, kaligtasan at iba pang kailangang impormasyon ay nasa lalagyan. Ang The Indium Corporation ay hindi nagrerekomenda, gumagawa, nagbebenta o nag-eendorso ng alinman sa mga produkto nito para sa pagkonsumo ng tao.

**ALLOY TABLE (MGA DATOS)****%Metal Mix sa Flux**

Indalloy Mixture (%Metal)	% TIN Sn	% SILVER Ag	% TANSO Cu	% LEAD Pb	% Indium In	% ANTIMONY O Sb	% CESIUM Ce	% MANGANESE Mn	% COBALT Co	% BISMUTH Bi	% NIKEL Ni	RoHS 2* Pagsunod
100 (62.6Sn/37Pb/0.4Ag)	52-57.6	0.3-0.37	-	30.7-34	-	-	-	-	-	-	-	HINDI
104 (62Sn/36Pb/2Ag)	51.5-57	1.2-1.8	-	29.9-33	-	-	-	-	-	-	-	HINDI
106 (Sn63/Pb37)	52-58	-	-	30.7-34	-	-	-	-	-	-	-	HINDI
121 (96.5Sn/3.5Ag)	80.1-88.8	2.9-3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	OO
122 (95Sn/5Pb)	78.9-87	-	-	4.2-4.6	-	-	-	-	-	-	-	HINDI
132 (95Sn/5Ag)	78.9-87	4.2-4.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	OO
133 (95Sn/5Sb)	78.9-87	-	-	-	-	4.2-4.6	-	-	-	-	-	OO
156 (90Sn/10Ag)	74.7-82.8	8.3-9.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	OO
227 (77.2Sn/20In/2.8Ag)	64-71	2.3-2.6	-	-	16.6-18.4	-	-	-	-	-	--	OO
241 (SAC 387) (95.5Sn/3.8Ag/0.7Cu)	79.2-87.9	3.2-3.5	0.58-0.64	-	-	-	-	-	-	-	-	OO
244 (99.3Sn/0.7Cu)	82-91.3	-	0.58-0.64	-	-	-	-	-	-	-	-	OO
246	79.2-87.9	3.3-3.7	0.42-0.46	-	-	-	-	-	-	-	-	OO

<b>(95.5Sn/4Ag /0.5Cu)</b>												
<b>Indalloy Mixture (%Metal)</b>	<b>% TIN Sn</b>	<b>% SILVER Ag</b>	<b>% TANSO Cu</b>	<b>% LEAD Pb</b>	<b>% Indium In</b>	<b>% ANTIMONY O Sb</b>	<b>% CESIUM Ce</b>	<b>% MANGANESE Mn</b>	<b>% COBALT Co</b>	<b>% BISMUTH Bi</b>	<b>% NIKEL Ni</b>	<b>RoHS 2* Pagsunod</b>
<b>254 (86.9Sn/10In /3.1Ag)</b>	72-80	2.6-2.85	-	-	8.3-9.2	-	-	-	-	-	-	OO
<b>256 (SAC 305) (96.5Sn/3Ag /0.5Cu)</b>	80.1-88.8	2.5-2.8	0.42-0.46	-	-	-	-	-	-	-	-	OO
<b>Binagong 256 (SAC 305) (96.45Sn/3Ag/0.5Cu +doped 0.05 Mn)</b>	80-88.7	2.5-2.8	0.42-0.46	-	-	-	-	0.042-0.046 doped	-	-	-	OO
<b>Binagong 256 (SAC 305) (96.45Sn/3Ag/0.5Cu +0.05 Cs)</b>	80-88.7	2.5-2.8	0.42-0.46	-	-	-	0.042-0.046	-	-	-	-	OO

Indalloy Mixture (%Metal)	% TIN Sn	% SILVER Ag	% TANSO Cu	% LEAD Pb	% Indium In	% ANTIMONY O Sb	% CESIUM Ce	% MANGANESE Mn	% COBALT Co	% BISMUTH Bi	% NIKEL Ni	RoHS 2* Pagsunod
<b>258 (SAC105) (98.5Sn/1Ag /0.5Cu)</b>	81.8-90.6	0.83-0.92	0.42-0.46	-	-	-	-	-	-	-	-	OO
<b>259 (90Sn/10Sb)</b>	74.7-82.8	-	-	-	-	8.3-9.2	-	-	-	-	-	OO
<b>268 (SACm® 0510) (98.5Sn/0.5Ag/1Cu/0.05Mn)</b>	81.7-90.6	0.42-0.46	0.83-0.92	-	-	-	-	0.042-0.046 doped	-	-	-	OO
<b>270 (90.95Sn/3.8Ag/0.7Cu/3Bi/1.4Sb/0.15Ni)</b>	75.5-83.7	3.2-3.5	0.58-0.46	-	-	1.16-1.2	-	-	-	2.49-2.76	0.12-0.138	OO
<b>272 (90Sn/3.8Ag/1.2Cu/1.5Bi/3.5Sb)</b>	74.7-82.8	3.2-3.5	1-1.1	-	-	2.9-3.2	-	-	-	1.2-1.4	-	OO
<b>276 (90.6Sn/3.2Ag/0.7Cu/5.5Sb)</b>	75.2-83.4	2.7-2.9	0.58-0.64	-	-	4.6-5.1	-	-	-	-	-	OO
<b>277 (89Sn/3.8Ag /0.7Cu/3.5Sb /0.5Bi/2.5In)</b>	73.9-81.9	3.2-3.5	0.58-0.64	-	2.08-2.3	2.9-3.2	-	-	-	0.42-0.46	-	OO
<b>NS (98.5Sn/1Ag /0.5Cu)</b>	81.8-90.6	0.83-0.92	0.42-0.46	-	-	-	-	-	-	-	-	OO
<b>NS (98.3Sn/1.2Ag/0.5Cu +0.05 Ni)</b>	81.6-90	0.1-1.1	0.42-0.46	-	-	-	-	-	-	-	0.05	OO
<b>NS (99Sn/0.3Ag /0.7 Cu)</b>	82-91.1	0.25-0.28	0.58-0.6	-	-	-	-	-	-	-	-	OO

<b>NS</b> <b>(99.2Sn/0.5Cu/0.3Bi/doped0.05Co)</b>	82.3-91.3	-	0.42-0.46	-	-	-	-	-	0.042-0.046 doped	0.25-0.28	-	OO
--	-----------	---	-----------	---	---	---	---	---	----------------------	-----------	---	----

**NS = Non standard alloy mixture (hindi istandard na halo ng alloy)**

**\*RoHS 2 = Restriction of Hazardous Substances (Restriksyon ng Mapapanganib na Sangkap) (2011/65/EU)**