



## 安全数据表

本安全数据表涉及不含铅的锡基金属混合物。关于所有可能的组合，参见合金表。

### 1. 产品和公司标识

**产品标识符：** 锡基合金（无铅）

**SDS 编号：** SDS-972

**修订日期：** 2018 年 5 月 14 日

**产品用途：** 工业用途 — 锡基合金金属混合物。（关于金属混合物及组合的产品清单，参见合金表）。

#### 制造商：

##### 美国境内：

美国钢泰科技公司®  
34 Robinson Rd., Clinton, New York 13323  
咨询：(315) 853-4900  
nswarts@indium.com

##### 紧急电话：

**CHEMTREC 24 小时电话。**  
**: 1 (800) 424-9300**  
**美国境外: +1 (703) 527-3887**

美国钢泰科技公司  
芝加哥材料事业部  
伊利诺伊州艾尔克格罗夫村  
斯科特大街 80 号，邮编：60007  
咨询：(847) 439-9135

##### 欧洲境内：

欧洲钢泰科技公司  
新市场街 7 号  
英国米尔顿凯恩斯市金斯敦，MK 10 OAG  
咨询：+44 [0] 1908 580400

##### 中国境内：

钢泰科技（苏州）有限公司。  
星龙街 428 号  
苏州工业园区  
苏春工业广场  
14-C 单元  
中国江苏省，邮编：215126  
咨询：(86) 512-6283-4900

##### 亚洲区：

美国钢泰科技公司  
亚太区运营部 - 新加坡  
新加坡建德大道 29 号  
邮编：628908  
咨询：+65 6268-8678

网址：<http://www.indium.com>

## 2. 危险性概述

### 主要侵入途径:

⊕眼睛      ⊕吸入      ⊕皮肤      ⊕食入      NTP\*      IARC      OSHA      ⊕未列入

### 列入致癌物

### GHS:

注意：有些锡金属混合物可能不需要象形图或包括任何危险说明。查看产品标签。



信号词：警告

### 危险说明

H335      可能导致呼吸道刺激

### 预防措施说明

P233      保持容器密闭。  
 P261      避免吸入粉尘/烟/气体/烟雾/蒸汽/喷雾  
 P270      使用本产品时不要进食、饮水或吸烟  
 P273      避免释放到环境中  
 P280      穿着保护手套/保护衣物/戴上眼罩/面罩。  
 P362      脱下被污染的衣物并在再次使用前清洗衣物。  
 P301 + P314      如果吞下：如感觉不适，应就医  
 P302 + P352      如与皮肤接触：用大量肥皂和水清洗  
 P304 + 341      如果吸入：如呼吸困难，将受害人转移到空气新鲜处，保持呼吸舒适的休息姿势  
 P305 + 351      如果进入眼中：用水连续冲洗几分钟（15 分钟）  
 P501      根据本地/州和联邦的适用法规进行处置。考虑回收。

### 潜在的健康危害：

**眼睛接触：** 固态金属不会带来危害。与粉末状金属合金或来自熔融金属的烟尘接触可能引起刺激。热熔融金属溅入眼睛可能导致严重的眼睛损伤。粉尘可能会引起刺激。

**食入：** 一般不认为有毒，但大量食入可能引起刺激。

**吸入：** 粉尘可能会刺激呼吸道。吸入锌粉可能引起甜味、嗓子发干、咳嗽恶心和发烧。

**皮肤接触：** 接触时出现机械刺激。无法通过皮肤吸收。热熔融金属可能会导致皮肤灼伤。**铋、锌、钴和镍** — 已知会引起皮炎。

**长期：** 标准金属不会带来危害。然而，熔化、切割、燃烧或研磨可能造成危害：刺激或伤害。长时间吸入会造成伤害。

**银** — 慢性皮肤接触或食入银粉尘、盐或烟雾可能导致被称为银中毒的症状，症状为皮肤和眼睛的蓝色色素沉着。

**镉** — 如果在长期暴露过程中吸入，可能会导致呼吸系统损害。

**铜** — 过度接触铜的烟雾可能导致金属烟热（寒战、肌肉酸痛、恶心、发热、咽干、咳嗽、乏力、精神不振）；金属味或甜味；皮肤和头发变色。

**镍** — 食入有毒。可能导致肺部哮喘和过敏。

**锡** — 长时间吸入粉尘或烟气可能导致肺部刺激。

**铝** — 已有报告指出，吸入细粉末会导致肺纤维化。

**说明：** 镱泰科技公司不推荐、制造、销售或支持其任何产品供人食用。

**警告：** 本产品含有加利福尼亚州已知可能导致癌症和出生缺陷（或其他生殖伤害）的化学品。（镍和非故意添加的痕量浓度铅）适用于加利福尼亚州。

### 3. 成分/组成信息

成分	重量百分比	CAS 号/EINECS 号	PEL mg/m <sup>3</sup>	TLV-TWA mg/m <sup>3</sup>	TLV-STEL mg/m <sup>3</sup>
锡	*	7440-31-5/231-141-8			
		(美国)	2	2	-
		(欧盟)	-	2	4
		(加拿大)	-	2	4
		(新加坡)	2	-	-
银	*	7440-22-4/231-131-3			
		(美国)	0.01	0.1	-
		(欧盟)	-	0.1	-
		(加拿大)	-	0.1	0.3
		(墨西哥)	-	0.1	-
(新加坡)	0.1	-	-		
镱	*	7440-74-6/231-180-0			
		(美国)	0.1	0.1	-
		(欧盟)	-	0.1	0.3

		(加拿大)	-	0.1	0.3	
		(墨西哥)	-	0.1	0.3	
		(新加坡)	0.1	-	-	
		(中国)	-	0.1	0.3	
铜	*	7440-50-8/231-159-6				
		(美国)	0.1	0.2	-	
		(欧盟)	-	0.2 (烟尘)	2(粉尘)	
		(加拿大)	-	0.2	0.6	
		(墨西哥)	-	0.2	2	
		(新加坡)	0.2 (烟尘)	1 (粉尘)	-	
		(中国)	-	1 (粉尘)	2.5 (粉尘)	
			-	0.2 (烟尘)	0.6 (烟尘)	
铈	*	7440-36-0/231-146-5				
		(美国)	0.5	0.5	-	
		(欧盟)	0.5	-	-	
		(加拿大)	-	0.5	1.5	
		(墨西哥)		-	0.5	-
		(新加坡)	0.5	-	-	
		(中国)	-	0.5	-	
锌	*	7440-66-6/231-175-3		N.E.	N.E.	N.E.
镍	*	7440-02-0/231-111-4				
		(美国)	1	1.5	-	
		(加拿大)	-	1	2	
		(墨西哥)	-	1	-	
		(新加坡)	1	-	-	
		(中国)	-	1	2.5	
铝	*	7429-90-5	10	10	-	
		(欧盟)	-	10	-	
		(加拿大)	-	10	20	
		(墨西哥)	5	-	-	
		(新加坡)	10	-	-	
		(中国)	-	3	-	

钴	*	7440-48-4	0.1	0.02	-
		（欧盟）	-	0.1	-
		（加拿大）	-	0.05	0.1
		（新加坡）	0.02	-	-
钛	（痕量）	7440-32-6	N.E.	N.E.	N.E.
锰	（痕量）	7439-96-5	1(NIOSH)	0.2	3
		（欧盟）	-	1（烟尘）	3（烟尘）
		（加拿大）	-	1（烟尘）	3（烟尘）
		（新加坡）	5（粉尘）	1（烟尘）	3（烟尘）
		（墨西哥）	-	1（烟尘）	3（烟尘）
铈	（痕量）	7440-45-1	N.E.	N.E.	N.E.
铋	*	7440-69-9/231-177-4	N.E.	N.E.	
锆	*	7440-56-4	N.E.	N.E.	N.E.

\* 产品混合物请参阅第 9 页的合金表

N.E.= 未确定

#### 4. 急救措施

**眼睛接触：** 捏住眼皮，用足量的水冲洗眼睛至少 15 分钟。如果长时间发炎，应就医。

**食入：** 如果病人意识清醒，只能在经过专业训练的人员的指导下催吐。千万不要让昏迷的人口服任何东西。立即就医。

**吸入：** 转移到空气新鲜处。如果不能呼吸，由经过专业训练的人员作人工呼吸或吸氧。立即就医。

**皮肤接触：** 脱去受污染的衣服。用肥皂和水洗涤受到污染的部位。再次使用前洗净衣服。如果长时间发炎，应就医。

#### 5. 消防措施

**闪点：** 未确定。 **方法：** 未确定。

**自燃温度：** 不适用

**可燃极限：** 细粉尘和粉末可能具有潜在的爆炸危险。

**灭火介质：** 使用适合周围火焰条件的灭火器。使用干砂、氯化钠或白云岩。不推荐使用水、A/B/C 灭火器和卤化剂。

**特殊的消防措施：** 消防员必须穿戴经过批准的自给式呼吸器和全身式防护服。

## 6. 泄漏应急处理

**溢出或泄漏处理：** 佩戴呼吸器或穿戴其它的个人防护服。（参阅暴露控制/个人防护部分）。扑灭或清除所有点火源。对区域进行通风。清理溢出物时不要产生粉尘或使粉尘扩散到空气中。对固体进行真空抽吸，而不是使用扫地工具清扫。减少空气中的粉尘，用水湿润以防止扩散。将溢出物放在一个容器中，按照国家有关规定处置。

## 7. 操作与储存

**操作注意事项：** 避免吸入来自被加热物质的蒸汽以及切割或研磨产生的粉尘。避免接触眼睛、皮肤和衣物。遵照常规安全处理程序。提供充足的通风。

**储存注意事项：** 远离热源和火焰。存储在适宜的、加盖密封的和带有标签的容器中，存放在凉爽干燥、通风良好的区域。由于可能带有产品残留物，空容器可能具有危险性。

## 8. 暴露控制/个人防护

**工程控制：** 推荐使用局部的排气通风或者点源排气通风以控制空气污染物或者可能的暴露。保持暴露低于监管限值。

**个人防护：**

**眼睛：** 化学安全防护眼镜或护目镜。操作融熔金属时推荐使用面罩。

**呼吸器：** 当空中浓度预计提高时，推荐使用经批准或贴有合规标记并带有烟雾/粉尘化学过滤器的空气净化呼吸器。  
警告：空气净化呼吸器在缺氧空气中无法保护工人。

**皮肤：** 穿戴防护手套。 操作融熔金属时穿戴耐热手套。

**其他：** 在工作区中配备洗眼器/淋浴。避免在浓烟区/粉尘区域使用隐形眼镜。

**工作/卫生：** 保持厂房整洁。立即清理溢出物。良好的个人卫生习惯至关重要。避免在工作区进食、吸烟或饮水。离开工作区时立即用肥皂和水彻底洗手。

## 9. 物理和化学特性

<b>外观：</b>	固体	<b>沸点：</b>	不适用
<b>气味：</b>	无味	<b>熔点：</b>	参见表格
<b>比重：</b>	参见表格	<b>pH：</b>	不适用
<b>蒸汽压：</b>	不可用	<b>在水中的溶解度：</b>	不溶
<b>蒸汽密度：</b>	（空气=1） 不适用。		

## 10. 稳定性与反应性

**一般：** 稳定。

**应避免的情况：** 高温、火焰和点火源

不相容的材料:	卤素、硫和某些酸类
有害的分解/燃烧:	无
有害聚合:	不会发生。

## 11. 毒理学信息

致癌性:	<b>NTP</b> （国家毒物检测法）:	是 - 镍
	<b>OSHA</b> （职业安全与健康管理局）:	否
	<b>IARC</b> （国际癌症研究机构）:	是 - 镍
<b>LD50:</b>	未确定。	<b>LC50:</b> 未确定。
其他:	镍 RTECS 号: QR5950000	
	锡 RTECS 号: XP7320000, 银 RTECS 号: VW3500000	
	锑 RTECS 号: CC4025000, 钢 RTECS 号: NL1050000, 铜 RTECS 号: GL7900000	

RTECS = NIOSH 化学物质毒性作用登记

产品混合物未经检测。

## 12. 生态信息

产品未经检测。

## 13. 处置问题

**废物处置方法:** 废弃的金属合金通常仍有价值。联系商业回收站进行回收。否则, 应该根据所有联邦、州和地方环境法规进行处置。在欧洲, 应遵守《特殊废物法规》。

## 14. 运输信息

根据适用的条例和要求进行运输。不受美国 DOT（美国运输部）规管。 所有运输方式都没有危险 — USDOT/IATA/IMDG。

UN — 无

海洋污染物: 否

北美紧急指导手册 — 不适用

## 15. 法规信息

该《化学品安全数据表》所包含的信息符合《美国职业安全与健康法》以及下列公布条例（29 CFR 1910.1200 ET.SEQ.）。

SARA 313 清单 — 40 CFR 372.65 — 银、锑、镍、铜、锌、铝、钴

《加州第 65 号提案》: 警告: 本产品含有加利福尼亚州已知可能导致癌症和出生缺陷（或其他生殖伤害）的化学品。（镍和

非故意添加的痕量铅）

该产品已经根据下列墨西哥条例的要求进行分类：NOM-018-STPS-2015 和 NOM-010-STPS-2014。

该产品已根据《加拿大受控产品条例》（CPR）的危险品标准进行分类。

加拿大 WHMIS:

锡、银、铜、镉、铝、锑：根据危险品分类标准，不属于受控产品。

镍：D2A 导致其他毒性作用的高毒性物质，致癌性：IARC 2B 组

D2B 导致其他毒性作用的有毒物质，人类皮肤致敏

钴：D2A 导致其他毒性作用的高毒性物质，致癌性：IARC 2B 组；人类呼吸道致敏



D2B 导致其他毒性作用的有毒物质，人类皮肤致敏

该产品已根据新加坡共和国工业健康部制定的指导方针进行分类。

本产品已经根据下列标准分类：马来西亚 — 《职业安全及健康（危险化学品的分类、标签与安全数据表）法规（CLASS）》（2013 年 10 月版）。

中国法规信息：

GB/T 16483-2008、GB/T 17519-2013、《化学产品的安全说明书》

GB 30000.2-29-2013，《化学品分类和标签规范》（GHS）。

第 591 号令：《危险化学品安全管理条例》。

该产品已根据 GBZ2-2007 《中国工作场所有害因素职业接触限值》进行分类。

该产品已经根据下列标准分类：马来西亚 — 《职业安全及健康（危险化学品的分类、标签与安全数据表）法规（CLASS）》（2013 年 10 月版）。

成份列于《美国环保局有毒物质管理法（TSCA）目录》。

含有列于《新泽西州知情权清单》的成分。

成份列于《中国化学品目录》。

成份列于《韩国现有化学物质名录》。

成份列于《菲律宾化学品与化学物质名录》。

成分列于《加拿大国内物质清单》。



**16.其他信息**

<b>HMIS 危险评级:</b>	<b>健康:</b>	1
	<b>火灾:</b>	1
	<b>反应性:</b>	0

**修订日期:** 2018 年 5 月 14 日

**编制:** Nancy Swarts, 美国钢泰科技公司

**批准:** Nancy Swarts, 美国钢泰科技公司

在此包含的信息和建议, 据美国钢泰科技公司所知所信, 在发表日是准确可靠的。美国钢泰科技公司不担保或保证本文的准确性或可靠性, 并且对于用户使用本产品所导致的损失或伤害不承担任何责任。信息和建议供用户参考和检查, 用户有责任保证这些产品适合和满足其特定用途。如果购买者重新包装此产品, 应进行法律咨询, 以确保在容器上标有恰当的健康、安全和其它必要的信息。

合金混合物表

## 金属百分比

Indalloy (金属混 合物)	锡 Sn	铟 In	锗 Ge	铝 Al	银 Ag	铋 Sb	镍 Ni	锌 Zn	铋 Bi	铜 Cu	钴 Co	锰 Mn	RoHS 2* 合 规性	液相线 C/F <sup>0</sup>	质量密度
Sn+	99.9	-	-	-	-	-	-	-	-	0.1	-	-	是	-	7.28
121	96.5	-	-	-	3.5	-	-	-	-	-	-	-	是	221/430	7.36
123	97.5	-	-	-	2.5	-	-	-	-	-	-	-	是	226/439	7.34
128	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	是	232/450	7.28
132	95	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	是	240/464	7.39
133	95	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	是	240/464	7.25
156	90	-	-	-	10	-	-	--	-	-	-	-	是	295/563	7.51
160	97	-	-	-	--	-	-	-	-	3	-	-	是	300/572	7.32
173	99	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	是	345/653	7.26
201	91	-	-	-	-	-	-	9	-	-	-	-	是	199/390	7.27
208	8	-	-	-	7	-	-	-	-	85	-	-	是	985/1805	8.87
209	65	-	-	-	25	10	-	-	-	-	-	-	是	233/451	7.80
214	10	-	-	-	60	-	-	-	-	30	-	-	是	720/1328	9.58
217	5	-	-	-	56	-	-	17	-	22	-	-	是	650/1202	9.21
221	6	-	-	-	63	-	2.5	-	-	28.5	-	-	是	800/1472	9.71
226	83.6	8.8	-	-	-	-	-	7.6	-	-	-	-	是	187/369	7.27
224	46	52.2	-	-	-	--	-	1.8	-	-	-	-	是	108/226	7.27
232	93.6	-	-	-	4.7	-	-	-	-	1.7	-	-	是	217/423	7.40
241 (SAC387)	95.5	-	-	-	3.8	-	-	-	-	0.7	-	-	是	217/423	7.40

243	99	---	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	是	227/441	7.31
244	99.3	-	-	-	--	-	-	-	-	0.7	-	-	是	227/441	7.31
246	95.5	-	-	-	4	-	-	-	-	0.5	-	-	是	217/423	7.40
249	91.8				3.4				4.8				是	213	7.45
251	96.2	--	-	-	2.5	0.5	--	-	-	0.8	-	-	是	217/423	7.37
252	95.5	-	-	-	3.9	-	-	-	-	0.6	-	-	是	217/423	7.40
256 (SAC305)	96.5	-	-	-	3	-	-	-	-	0.5	-	-	是	218/424	7.40
258 (SAC105)	98.5	-	-	-	1	-	-	-	-	0.5	-	-	是	227/441	7.32
259	90					10							是	248/478	7.25
263 (SAC 0307)	99	-	-	-	0.3	-	-	-	-	0.7	-	-	是	227/441	7.31
270	90.95				3.8	1.4	0.15		3	0.7			是		
271	88.9				3.8	6			0.3	1			是		
272	90				3.8	3.5			1.5	1.2			是		7.39
非标准/其他合金混合物															
非标准	27	-	-	-	73	-	-	-	-	-	-	-	是	-	9.38
非标准	30	65	-	-	4.5	-	-	-	-	0.5	-	-	是	-	7.41
非标准	33.7	66.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	=	是	-	7.29
非标准	54	40	-	-	2	-	-	-	-	4	-	=	是	-	7.39
非标准	61	-	-	-	-	-	-	-	-	39	-	=	是	-	7.85
非标准	63.5	-	-	-	25	10	-	-	-	1.5	-	=	是	-	7.82
非标准	64	30	-	-	2	-	-	-	-	4	-	=	是	-	7.39
非标准	65	-	-	-	25	10	-	-	-	-	-	=	是	-	7.80
非标准	74	20	-	-	2	-	-	-	-	4	-	=	是	-	7.38

非标准	78	-	-	-	2.5	-	-	-	19.5	-	-	-	是		7.73
非标准	78.4	9.8	-	-	2	-	-	-	9.8	-	-	-	是	-	7.52
非标准	78.5	-	-	-	10	10	-	-	-	1.5	-	-	是	-	
非标准	80	-	-	-	10	10	-	-	-	-	-	-	是	-	
非标准	82	-	-	-	18	-	-	-	-	-	-	-	是	295/563	7.71
非标准	82	-	-	-	18	-	-	-	-	-	-	-	是	295/563	7.71
非标准	84	10	-	-	2	-	-	-	-	4	-	-	是	-	7.38
非标准	85	-	-	-	-	15	-	-	-	-	-	-	是	300/572	7.31
非标准	85.9	10	-	-	3.1	-	-	-	-	1	-	-	是	200/393	7.37
非标准	88	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-	-	是	-	7.45
<b>Indalloy (金属混合物)</b>	<b>锡 Sn</b>	<b>铟 In</b>	<b>锗 Ge</b>	<b>铝 Al</b>	<b>银 Ag</b>	<b>铋 Sb</b>	<b>镍 Ni</b>	<b>锌 Zn</b>	<b>铋 Bi</b>	<b>铜 Cu</b>	<b>钴 Co</b>	<b>锰 Mn</b>	<b>RoHS 2* 合 规性</b>	<b>液相线 C/F<sup>0</sup></b>	<b>质量密度</b>
非标准	88	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	是	-	7.56
非标准 色带	89	-	-	-	-	10.5	-	-	-	0.5	-	-	是	-	7.21
非标准	89	2.5	-	-	3.8	3.5	-	-	0.5	0.7	-	-	是	-	7.36
非标准	89.1	-	-	-	3.8	5.8	-	-	0.3	1	-	-	是	-	7.34
非标准	89.3	0.5	-	-	3.8	5.5	-	-	-	0.9	-	-	是	-	7.34
非标准	90.5	-	-	-	2	-	-	-	7.5	-	-	-	是	-	7.47
非标准	91	-	-	0.06	-	-	-	8.94	-	-	-	-	是	-	7.26
非标准	91.25	-	-	-	-	-	-	8.75	-	-	-	-	是	199/390	7.27
非标准	91.25	-	-	-	2.25	-	-	-	6.0	0.5	-	-	是	-	7.45
非标准	91.5	-	-	-	-	8.5	-	-	-	-	-	-	是	-	7.22

SDS - 972

锡基合金 (无铅)

非标准	91.98	-	0.02	-	-	8	-	-	-	-	-	-	是	-	7.22
非标准	92	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-	-	是	-	7.27
非标准	92.4	-	-	-	-	7	0.1	-	-	0.5	-	-	是	-	7.24
非标准	92.5	-	-	-	3.5	-	-	-	-	4	-	-	是	-	7.41
非标准	93	-	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-	是	-	7.32
非标准	94	3	-	-	2.5	-	-	-	-	0.5	-	-	是	-	7.34
非标准 IPN 52357	94.13	-	-	0.05	1.63	0.61	-	0.75	-	2.87	-	-	是	-	7.34
非标准	94.8	-	-	-	3.8	-	-	0.7	-	0.7	-	-	是	-	7.37
非标准 焊锡丝 IPN 52361	94.95	-	-	0.05	-	1.35	-	3.65	-	-	-	-	是	-	7.25
非标准	94.98	-	0.02	-	-	5	-	-	-	-	-	-	是	-	7.24
非标准	95	-	-	-	3.8	-	-	0.5	-	0.7	-	-	是	-	7.37
非标准	95	1.5	-	-	3.5	-	-	-	-	-	-	-	是	-	7.36
非标准	95	-	-	0.5	4	-	-	-	-	0.5	-	-	是	-	7.31
非标准	95.4	-	-	-	3.8	-	-	0.1	-	0.7	-	-	是	-	7.37
非标准	95.5	-	-	-	3.5	-	-	-	-	1	-	-	是	218/424	7.40

									-						
非标准 掺杂 0.05% 铝	95.5	-	-	-	4.0	-	-	-	-	0.5	-	-	是	-	7.40
非标准	95.7	-		-	3.4	-	-	-	-	0.9	-	-	是	218/424	7.36
SAC357	95.8	-	-	-	3.5	-	-	-	-	0.7	-	-	是	-	7.37
非标准	95.9	-	-	-	3.4	-	-	-	-	0.7	-	-	是	218/424	7.40
非标准	95.9	1	-	-	0.1	-	-	-	-	3	-	-	是	-	7.32
非标准	96	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	是	240/465	7.40
非标准	96.3	-		-	3	-	-	-	-	0.7	-	-	是	218/424	7.40
非标准	96.3	-	-	-	3.7	-	-	-	-	-	-	-	是	221/430	7.42
非标准	96.3	-	-	-	3.2	-	-	-	-	0.5	-	-	是	218/424	7.38
非标准	96.5	-		-	3	-	-	-	-	0.5	-	-	是	218/424	7.40

非标准	97	-	-	-	2.5	-	-	-	-	0.5	-	-	是	-	7.34
非标准 (SAC 209)	97.1	-	-	-	2.0	-	-	-	-	0.9	-	-	是	-	7.34
<b>Indalloy (金属混 合物)</b>	<b>锡 Sn</b>	<b>铟 In</b>	<b>锗 Ge</b>	<b>铝 Al</b>	<b>银 Ag</b>	<b>铋 Sb</b>	<b>镍 Ni</b>	<b>锌 Zn</b>	<b>铋 Bi</b>	<b>铜 Cu</b>	<b>钴 Co</b>	<b>锰 Mn</b>	<b>RoHS 2* 合 规性</b>	<b>液相线 C/F<sup>0</sup></b>	<b>质量密度</b>
非标准焊锡 丝	97.5	-	-	-	1.5	-	-	-	-	0.7	0.3	-	是	-	7.19
非标准 掺杂 0.02% 铝	97.5	-	-	-	1.8	-	-	-	-	0.7	-	=	是	-	7.33
非标准	97.7	-	-	-	2	-	0.3	-	-	-	-	-	是	-	7.19
非标准	97.9	-	-	-	2	-	0.1	-	-	-	-	-	是	-	7.28
非标准	98	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	是	-	7.32
非标准	98.13	-	-	-	1.1	-	-	-	-	0.65	-	≤0.15	是	-	7.26
非 标准 掺杂 0.02% 钛	98.3	-	-	-	1.0	-	-	-	-	0.7	-	=	是	-	7.31
<b>Indalloy (金属混 合物)</b>	<b>锡 Sn</b>	<b>铟 In</b>	<b>锗 Ge</b>	<b>铝 Al</b>	<b>银 Ag</b>	<b>铋 Sb</b>	<b>镍 Ni</b>	<b>锌 Zn</b>	<b>铋 Bi</b>	<b>铜 Cu</b>	<b>钴 Co</b>	<b>锰 Mn</b>	<b>RoHS 2* 合 规性</b>	<b>液相线 C/F<sup>0</sup></b>	<b>质量密度</b>
非标准 掺杂 0.04% Mn 和 0.01 Ce	98.45	-	-	-	1	-	-	-	-	0.5	-	0.04	是	-	7.31
非标准 (SAC 105)	98.5	-	-	-	1	-	-	-	-	0.5	-	-	是	-	7.31
非标准 (SAC 105) 掺杂 0.05% 锰	98.5	-	-	-	1	-	-	-	-	0.5	-	掺杂 0.05	是	-	7.31
非 标准 (SACM0510 ) 掺杂 02% - 06% 锰	98.5	-	-	-	0.5	-	-	-	-	1.0	-	掺杂 0.02 - 0.06	是	-	7.31
非标准 (SAC 105)	98.5	-	-	-	1	-	-	-	-	0.5	-	掺杂 0.05	是	-	7.31

掺杂 0.05% 锰和 0.02% 铋															
非标准 (SAC# 0307)	99	-	-	-	0.3	-	-	-	-	0.7	-	-	是	-	7.30
非标准	99.1	-	-	-	-	-	-	-	-	0.9	-	-	是	-	7.29
非标准	99.15	-	-	-	-	-	-	-	0.3	0.5	0.05	-	是	-	7.29
非标准 Sn992	99.2	-	-	-	-	-	-	-	0.3	0.5	<500 ppm	-	是	-	7.29
非标准	99.3	-	-	-	-	-	-	-	-	0.7	-	-	是	-	7.29
非标准 Sn995 (铋 995)	99.5	-	-	-	-	-	-	-	-	0.5	<500 ppm	-	是	-	7.29
非 标准	95	-	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	是	-	7.35
非标准	95	=	=	=	0.5	=	=		-	4.5	=	=	是	-	7.37

现有其它混合物归入上述金属的非标准混合物。

**\*RoHS 2 = 限制有害物质使用标准 (2011/65/EU)**