



化学品安全技术说明书

免责声明：

本化学品安全技术说明书 (SDS) 代表与相同助焊剂混合的一组金属混合物。本文提供了一个表格，其中列出了所有可能的金属分组。为了更好地为我们的所有客户服务，钢泰公司为本类产品编制了化学品安全说明书，供用户在美国国内以及全球范围内使用。本文中的一些监管信息可能不适用于客户所在的个别州或国家。除非另有说明，否则其中提供的一般健康和安全管理信息适用于所有产品。应查阅任何可能适用于使用本产品所在国家或州的更多信息。

用户必须阅读本文 (SDS) 内容，并确定是否适用于其所在国家的健康和安全管理法规，并在必要时遵守。本文 (SDS) 不会参考每个国家的健康和安全管理法规。用户有责任确定适用于他们的内容，包括但不限于查看特定的化学品清单，并在必要时应用这些要求。

1. 产品名称和公司标识

产品标识： 含有 **NC-SMQ75** 助焊剂载体的INDALLOY

SDS 编号： SDS-IN 494

修订日期： 2018 年 9 月 27 日

产品用途： 工业用途 — 包含与 80-93 % 预合金金属粉末混合的助焊剂载体的免清洗焊膏。
(混合物未被定义为物品) *参阅合金表以了解各类混合物。

制造商：

美国境内：
美国钢泰公司
纽约州克林顿市罗宾逊大道 34 号，邮编：13323
咨询：(315) 853-4900
nswarts@indium.com

紧急电话：
CHEMTREC 24 小时电话
美国：1 (800) 424-9300
美国境外：+1 (703) 527-3887
中国境内紧急电话：+86 4008417580

欧洲境内：
欧洲钢泰公司
新市场街 7 号
英国米尔顿凯恩斯市金斯敦，MK 10 OAG
咨询：+44 [0] 1908 580400

中国境内：
钢泰公司（苏州）
星龙街 428 号
苏州工业园区
苏春工业广场
14-C 单元
中国江苏省，邮编：215126
咨询：(86) 512-6283-4900

亚洲境内：
美国钢泰公司
亚太区总部 - 新加坡
新加坡建德大道 29 号
邮编：628908
咨询：+65 6268-8678

2. 危险性概述

主要侵入途径:

⊗眼睛 ⊗吸入 ⊗皮肤 ⊗食入 NTP

列入致癌物

IARC* OSHA ⊗未列入

*参阅第 11 部分

GHS:

含铅产品



信号词：警告

危险性说明

H303 如吞咽，可能有害（铅）
 H351 疑似致癌（铅）
 H361 疑似对生育能力或胎儿造成伤害（适用于含铅产品）
 H373 长期或重复接触可能会对器官造成伤害（适用于含铅产品）
 H410 对水生生物毒性极大并具有长期持续影响（含铅产品）
 EUH201A 警告！含铅（只适用于所列的含铅产品）审查清单。

预防措施说明

P233 保持容器密闭
 P261 避免吸入粉尘/烟/气体/烟雾/蒸汽/喷雾
 P270 使用本产品时不要进食、饮水或吸烟
 P273 避免释放到环境中
 P280 穿着保护手套/防护服/戴上眼罩/面罩
 P362 + P364 脱掉所有沾染的衣物，清洗后方可重新使用
 P301 + P314 如果误食：如感觉不适，应就医
 P302 + P352 如与皮肤接触：用大量肥皂和水清洗
 P304 + P341 如果吸入：若呼吸困难，将受害人转移到空气新鲜处，保持呼吸顺畅的姿势休息
 P305 + P351 如果进入眼中：用水连续冲洗数分钟（15 分钟）

所有其他产品（无铅）：

预防措施说明

P233 保持容器密闭
 P261 避免吸入粉尘/烟/气体/烟雾/蒸汽/喷雾
 P270 使用本产品时不要进食、饮水或吸烟
 P273 避免释放到环境中
 P280 穿着保护手套/防护服/戴上眼罩/面罩
 P362 + P364 脱掉所有沾染的衣物，清洗后方可重新使用
 P301 + P314 如果吞下：如感觉不适，应就医
 P302 + P352 如与皮肤接触：用大量肥皂和水清洗
 P304 + P341 如果吸入：若呼吸困难，将受害人转移到空气新鲜处，保持呼吸顺畅的姿势休息
 P305 + P351 如果进入眼中：用水连续冲洗数分钟（15 分钟）

分类:

急性毒性 — 类别 4 (铅)
 特定的靶器官毒性 — 重复接触 — 类别 2
 致癌性 (类别 2) (铅)
 生殖毒性 (类别 2) (铅)
 急性水生毒性 — 含铅产品的类别 1
 慢性水生毒性 — 含铅产品的类别 1

潜在的健康危害:

- 眼睛接触:** 在室温下与本产品接触, 或与本产品在超过 100°C 的典型回流温度下产生的烟雾接触可能会导致眼睛受到严重刺激。
- 食入:** 本产品含有合金粉末和有机化学品。如吞咽, 可能有害。
- 吸入:** 吸入本产品超过 100°C 的典型回流温度下产生的蒸汽或烟雾可能导致呼吸系统受到局部刺激。
- 皮肤接触:** 可能造成皮肤刺激。已知铊会导致皮炎。
- 慢性:**
- 铅: 长时间在较高温度下接触蒸汽或烟雾可能引起呼吸道刺激和全身性铅中毒。铅中毒的症状包括头痛、恶心、腹痛、肌肉和关节疼痛, 以及神经系统、血液系统和肾脏损伤。
- 银: 慢性皮肤接触或食入银粉尘、盐或烟雾可能导致被称为银中毒的症状, 症状为皮肤和眼睛的蓝色色素沉着。
- 锡: 在动物试验中, 已证明会导致肉瘤的发病率提高。
- 铋: 可能引起肾损伤。
- 铟: 可能导致呼吸系统损伤。
- 铜: 过量接触铜烟雾可能导致金属烟雾热 (发冷、肌肉酸痛、恶心、发烧; 喉咙干燥、咳嗽、虚弱、乏力); 金属味或甜味; 皮肤和头发变色。



警告: 本产品可能使您接触到加利福尼亚州已知可能导致癌症和出生缺陷或其他生殖伤害的化学品 (包括铅)。如需了解更多信息, 请访问 www.P65Warnings.ca.gov

备注: 钢泰公司不推荐、制造、销售或支持其任何产品供人食用。

警告: 本产品可能含有铅。铅可能会损害您的健康。美国联邦法律禁止在任何私人或公共供水系统的接头或配件上使用含铅助焊剂。放在儿童接触不到的地方。

3. 成分/组成信息

成分	% wt	CAS 登记号/EINECS#	PEL mg/m ³	TLV-TWA mg/m ³	TLV-STEL mg/m ³
锡	*	7440-31-5/231-141-8			
		(美国)	2	2	-
		(欧盟)	N.E.	2	4
		(加拿大)	N.E.	2	4
		(新加坡)	2	-	-
铅	*	7439-92-1/231-100-4			
		(美国)	0.05	0.05	-
		(欧盟)	N.E.	0.15	N.E.
		(加拿大)	0.05	0.05	N.E.
		(新加坡)	0.15	-	-
		(墨西哥)	0.15	-	-
		(中国)	-	0.05 (粉尘) 0.03 (烟雾)	-
银	*	7440-22-4/231-131-3			
		(美国)	0.01	0.1	N.E.
		(欧盟)	N.E.	0.1	N.E.
		(加拿大)	N.E.	0.1	0.3
		(新加坡)	0.1	-	-
金	*	7440-57-5	N.E.	N.E.	N.E.
铈	*	7440-36-0/231-146-5			
		(美国)	0.5	0.5	-
		(欧盟)	0.5	-	-
		(加拿大)	N.E.	0.5	1.5
		(新加坡)	0.5	-	-

		(墨西哥)	0.5	-	-
		(中国)	-	0.5	-
锆	*	7440-56-4	N.E.	N.E.	N.E.
铋	*	7440-69-9 /231-177-4	N.E.	N.E.	N.E.
铟	*	7440-74-8/231-180-0			
		(美国)	0.1	0.1	-
		(欧盟)	N.E.	0.1	0.3
		(加拿大)	N.E.	0.1	0.3
		(新加坡)	0.1	-	-
		(墨西哥)	0.1	-	0.3
		(中国)	-	0.1	0.3
铜	*	7440-50-8/231-159-6			
		(美国)	0.1 (烟雾)	0.2 (烟雾)	-
		(欧盟)	-	0.2 (烟雾)	-
		(新加坡)	0.2 (烟雾)	1 (粉尘)	-
		(墨西哥)	-	0.2 (烟雾)	2
		(中国)	-	0.2 (烟雾)	0.6
				1 (粉尘)	2.5
		(加拿大)	-	0.2 (烟雾)	0.6 (烟雾)
锰	(掺杂)	7439-96-5	1(NIOSH)	0.2	3
		(欧盟)	-	1 (烟雾)	3 (烟雾)
		(加拿大)	-	1 (烟雾)	3 (烟雾)
		(新加坡)	5 (粉尘)	1 (烟雾)	3 (烟雾)
		(墨西哥)	-	1 (烟雾)	3 (烟雾)
镍	(掺杂)	7440-02-0/231-111-4			
		(美国)	1	1.5	-
		(加拿大)	-	1	2
		(墨西哥)	-	1	-
		(新加坡)	0.1	-	-

		(中国)	-	1	2.5
聚乙二醇醚	5-13	9038-95-3	N.E.	N.E.	N.E.
羧酸	0.5-1.0	67762-36-1	N.E.	N.E.	N.E.
改性蓖麻油	2.5-3	61788-85-0	N.E.	N.E.	N.E.

更正：本产品中未含有松香，如前所述。原始配方没有变化，成份仍相同。

N.E. = 未确定 *见合金表

4. 急救措施

- 眼睛接触：** 捏住眼皮，用足量的水冲洗眼睛至少**15**分钟。如果刺激持续，请立即就医。
- 食入：** 如果病人意识清醒，只能在经过专业训练的人员的指导下催吐。切勿让昏迷的人口服任何东西。立即就医。
- 吸入：** 转移到空气新鲜处。如果不能呼吸，由经过专业训练的人员作人工呼吸或吸氧。立即就医。
- 皮肤接触：** 脱掉沾染的衣物。用肥皂和水洗涤受到污染的部位。再次使用前洗净衣物。如果刺激持续，应就医。

5. 消防措施

- 闪点：** 未确定。 **方法：** 未确定。
- 自燃温度：** 未确定。
- 燃烧限值：** 未确定限值，不可燃。
- 灭火介质：** 使用适合周围火焰条件的灭火器。
- 特殊的消防措施：** 消防员必须穿戴经过 NIOSH 批准的自给式呼吸器和全身式防护服。

6. 泄漏应急处理

- 溢出或泄漏处理：** 用抹刀铲起糊状物，放入塑料或玻璃罐中盖紧。
使用蘸有乙基或异丙醇的抹布或纸巾清除残留物。处理脏抹布或纸巾时需要遵守所有联邦、州和当地法规。在欧盟地区，请参考《特殊废物法规》。

7. 操作处置与储存

- 操作注意事项：** 不使用时保持容器密闭。使用时当心避免溢出。仅与专门设计使用此焊膏的生产设备一起使用。在工作或处理焊膏时请穿戴个人防护设备。处理本产品后务必彻底洗手。在洗手之前不要触摸或揉眼睛。
- 存储注意事项：** 产品应储存在加盖密闭的原始容器中，置于阴凉、干燥处。具体的存储温度要求请参阅产品标签。轮转库存，以确保在标签上的保质期之前使用。

8. 暴露控制/个人防护

工程控制措施: 仅与具有专门设计用于焊膏的充分排气通风和其它安全装置的生产设备（例如模板印刷机和回流炉）一起使用。控制所有组分的浓度，以便不超过暴露水平。对于其它用途，应使用排气通风。

个人防护:

眼睛: 化学安全防护眼镜/护目镜。飞溅防护面罩。

呼吸器: 当预计空气中浓度提高或超过暴露限值时，在某些情况下（例如使用手动回流，而不是通风回流炉时），推荐使用经当局批准或带有合规标记的并带有烟雾/有机化学过滤器的空气净化呼吸器。

皮肤: 相容的耐化学腐蚀手套。不建议使用乳胶手套

其他: 实验室工作服，在工作区中安装洗眼器。避免在浓烟区使用隐形眼镜。

工作/卫生做法: 保持厂房整洁。立即清理溢出物。不允许将粘有焊膏的脏抹布或纸巾堆放在工作区。必须具有良好的个人卫生习惯。避免在工作区进食、吸烟或饮水。离开工作区时用肥皂和水彻底洗手。当使用含铅产品时，应遵守OSHA/欧盟或其他国家制定的铅作业条例。查看法规以确定是否适用任何其他要求。

9. 物理与化学性质

外观:	灰色糊状物。	沸点:	不适用。
气味:	温和的特有气味。	熔点:	不适用
比重:	0.92	pH:	4 - 8（助焊剂）
蒸汽压:	不适用。	在水中的溶解度:	不溶（糊状物）
蒸汽密度:	（空气 = 1）不适用。	闪点:	不适用
蒸发率:	N/D	可燃性:	无信息
蒸汽压:	N/D	蒸汽密度:	N/D
粘度:	不可用，参阅产品数据表		
分解温度:	不可用	分配系数，正辛醇/水:	N/D
相对密度:	N/D		

10. 稳定性与反应性

一般情况:	稳定。
应避免的情况:	未确定。
不相容的物质:	避免与酸类、碱类或氧化剂接触。
有害分解/燃烧:	在高温下可能形成有害的有机烟雾和有毒的氧化烟雾。
有害聚合:	不会发生。

11. 毒理学信息

致癌性: **NTP:** 2B- 合理预期会对人类致癌

OSHA: 1910-1025**IARC:** 是 铅和铅化合物被列为可能的致癌物质。**LD50:** 未确定。**LC50:** 未确定。**其他: 慢性毒性:** 铅会对发育中的胎儿造成潜在的伤害。

12. 生态学信息

本产品含有对水生生物有害的成份。 产品未经测试。

含有 5.6-11.9% 属于严重海洋污染物的物质。

如果误操作、误用或处置此物质，则无法消除环境危害。本产品含有对水生环境有害的物质。

13. 废弃处置

废物处置方法: 废弃的金属合金通常仍有价值。联系商业回收商进行回收。否则，应该根据所有联邦、州和地方环境法规进行处置。在欧洲，应遵守《特殊废物法规》。产品可能具有一些回收价值。在以不专业的方式操作或处置时，无法排除环境危害。
包含: 5.6-11.9% 属于严重海洋污染物的物质。产品未经 测试。

14. 运输信息

根据适用的条例和要求进行运输。

对于陆运和空运:

当采用非散装包装运输时，在陆运、铁路运输或空运中都不属于危险物质。

备注: 对于小于等于 5 升的液体和小于等于 5 千克的固体，查看根据数量确定的陆运和空运例外情况。 **IATA-A197, 49CFR171.4**

49 CFR 171.4: 对于单个或组合包装，如果每个内包装的净含量为小于等于 5 升（液体）或小于等于 5 千克（固体），只要该包装符合第 173.24 和 173.24a 部分的要求（对适当包装材料的一般要求），则不受任何其他要求的限制

仅适用于海运:

根据 1973 年《国际防止船舶造成污染公约》附件 II（1978 年“议定书”修订版 (MARPOL 73/78)），本产品含有海运时属于严重海洋污染物的化学品。

由于含有海洋污染物，因此仅属于海运危险物质。以其他方式分类其运输类别，本产品不属于任何其他危险物质。

IMDG:

UN 3077, 环境有害物质, 固体, N.O.S., 9, PG III (烷基酚)

海洋污染物: 含有严重海洋污染物。



15. 法规信息

此《化学品安全技术说明书》所包含的信息符合《美国职业安全与健康法》以及下列公布条例（29 CFR 1910.1200 ET.SEQ.）。



警告: 本产品可能使您接触到加利福尼亚州已知可能导致癌症和出生缺陷或其他生殖伤害的化学品（包括铅）。如需了解更多信息, 请访问 www.P65Warnings.ca.gov

SARA 313 清单 — 40 CFR 372.65

铅 CAS# 7439-92-1 银 CAS# 7440-22-4 镉 CAS# 7440-36-0
铜 CAS# 7440-50-8

EPA 遗传毒理学计划 — 铅 CAS#: 7439-92-1

所有的成份都列在《美国环保局有毒物质管理法目录》上。

该产品已根据墨西哥条例 NOM-018-STPS-2015 和 NOM-101-STPS-2014 进行分类。

该产品已根据《加拿大受控产品条例》(CPR) 的危险品标准进行分类。

WHMIS: D2A — 导致其他毒性效应的物质 — 剧毒物质（慢性）（铅）



本产品已根据新加坡共和国工业健康部制定的指导方针进行分类。

中国法规信息:

GB/T 16483-2008、GB/T 17519-2013、《化学产品的安全说明书》

GB 30000.2-29-2013, 化学品分类和标签规则 (CPR)

第 591 号令: 《危险化学品安全管理条例》。

该产品已根据 GBZ2-2007 《中国工作场所有害因素职业接触限值》进行分类。

关于符合欧盟指令 2011/65/EU、《关于限制在电子电器设备中使用某些有害成分的指令》(RoHS) 的信息, 请参阅合金表。

菲律宾化学品和化学物质名录 – 2000 [$< 5\%$ 成份未列入]

部分成份列在《加拿大国内物质清单》上。不超过重量2.2%的物质列入非国内物质清单中。

日本：

有毒有害物质控制法 (PDSCL)：没有成份列入。

消防法 (FSL)：未规定/不存在危险。

工业安全和健康法 (ISHL)：成份被列入

PRTR 和化学品宣传管理法，I类物质：不适用。

废弃物处置和公共清洁法：特定有害工业废弃物：此类混合物的焊膏中可能含铅。购买和使用时查看合金表和产品标签。

II类指定化学物质：没有成份列入。

成份被列入日本国内化学物质清单/工业安全和健康物质清单。

查看化学品安全技术说明书，并在适合的情况下应用法规。

本产品已经根据下列标准分类：马来西亚 — 《职业安全及健康（危险化学品的分类、标签与安全数据表）法规 (CLASS)》（2013年10月版）。

16.其他信息

HMIS 危险评级：	健康：	2
	火灾：	0
	反应性：	0

修订日期： 2018年9月27日

编制： Nancy Swarts, 美国钢泰公司

批准： Nancy Swarts, 美国钢泰公司

在此包含的信息和建议，据美国钢泰公司所知所信，在发表日是准确可靠的。美国钢泰公司不担保或保证本文的准确性或可靠性，并且对于用户使用本产品所导致的损失或伤害不承担任何责任。信息和建议供用户参考和检查，用户有责任保证这些产品适合和满足其特定用途。如果购买者重新包装此产品，应进行法律咨询，以确保在容器上标有恰当的健康、安全和其它必要的信息。

合金表

(与助焊剂混合的合金混合物)

Indalloy 金属混合物	%锡 Sn	%银 Ag	%铅 Pb	%铟 Sb	%铟 In	%铜 Cu	%金 Au	%锗 Ge	%铋 Bi	RoHS* 2 合规性
9. (70Sn/18Pb/12In)	56-65.1	-	14.4- 16.7	-	9.6-11	-	-	-	-	否
42. (46Bi/34Sn/20Pb)	27.2-31.6	-	16-18.6	-	-	-	-	-	36.8-42.8	否
97 (43Sn/43Pb/14Bi)	34.4-40	-	34.4-40	-	-	-	-	-	11-13	否
100 (62.6Sn/37Pb/0.4Ag)	50-58.2	0.32-0.37	29.6- 34.0	-	-	-	-	-	-	否
104 (Sn62/36Pb/2Ag)	49.6-57.7	1.6-1.9	28.8- 33.5	-	-	-	-	-	-	否
106 (Sn63/37Pb)	50.4-58.6	-	29.6- 34.4	-	-	-	-	-	-	否
109 (60Sn/40Pb)	48-55.8	-	32-37.2	-	-	-	-	-	-	否
118 (90Sn/10Pb)	72-83.7	-	8-9.3	-	-	-	-	-	-	否
121 (96.5Sn/3.5Ag)	77.2-89.7	2.8-3.3	-	-	-	-	-	-	-	是
122 (95Sn/5Pb)	76-88	-	4-4.7	-	-	-	-	-	-	否
127 (60Pb/37Sn/3Ag)	29.6-34.4	2.4-2.8	48-55.8	-	-	-	-	-	-	否
130 (60Pb/40Sn)	32-37.2	-	48-55.8	-	-	-	-	-	-	否
131 (97Sn/3Sb)	77.6-90	-	-	2.4-2.8	-	-	-	-	-	是
132 (95Sn/5Ag)	76-88	4-4.7	-	-	-	-	-	-	-	是
133 (95Sn/5Sb)	76-88	-	-	4-4.7	-	-	-	-	-	是
133 (95Sn/5Sb) 用镍掺杂	76-88	-	-	4-4.7	-	-	-	-	-	是
141 (70Pb/30Sn)	24-27.9	-	56-65	-	-	-	-	-	-	否
143 (90Pb/10Sb)	-	-	72-83.7	8-9.3	-	-	-	-	-	是+

149 (80Pb/20Sn)	16-18.6	-	64-74.4	-	-	-	-	-	-	否
151 (92.5Pb/5Sn/2.5Ag)	4-4.7	2-2.3	74-86	-	-	-	-	-	-	是+
155 (90Pb/5Ag/5Sn)	4-4.7	4-4.7	72-83.7	-	-	-	-	-	-	是+
156 (90Sn/10Ag)	72-83.7	8.3-9.2	-	-	-	-	-	-	-	是
159 (90Pb/10Sn)	8-9.3	-	72-83.7	-	-	-	-	-	-	是+
Indalloy	%锡	%银	%铅	%铋	%铟	%铜	%金	%锗	%铊	RoHS* 2 合规性
160 (97Sn/3Cu)	77.6-90.2	-	-	-	-	2.4-2.8	-	-	-	是
161 (97.5Pb/2.5Ag)	-	2-2.3	78-90.7	-	-	-	-	-	-	是+
163 (95.5Pb/2.5Ag/2Sn)	1.6-1.9	2-2.3	76.4- 88.8	-	-	-	-	-	-	是+
164 (92.5Pb/5Sn/2.5Ag)	-	2-2.3	74-86	-	4-4.7	-	-	-	-	是+
165 (97.5Pb/1.5Ag/1Sn)	0.80-0.93	1.2-1.4	78-90.6	-	-	-	-	-	-	是+
171 (95Pb/5Sn)	4-4.7	-	76-88	-	-	-	-	-	-	是+
175 (95Pb/5Ag)	-	4-4.7	76-88	-	-	-	-	-	-	是+
182 (80Au/20Sn)	16-18.6	-	-	-	-	-	64-74.4	-	-	是
183 (88Au/12Ge)	-	-	-	-	-	-	70-81.8	9.6-11.2	-	是
209 (65Sn/25Ag/10Sb)	52.0-60.5	20-23.3	-	8.0-9.3	-	-	-	-	-	是
228 (88Pb/10Sn/2Ag)	8-9.3	1.6-1.9	70-82	-	-	-	-	-	-	是+
233 (85Pb/10Sb/5Sn)	4-4.7	-	68-79	8-9.3	-	-	-	-	-	是+
240 (46Sn/46Pb/8Bi)	36.8-42.8	-	36.8- 42.8	-	-	-	-	-	6.4-7.4	否

Indalloy	%锡	%银	%铅	%铋	%铟	%铜	%金	%锗	%铋	RoHS* 2 合规性
241 (SAC387) (95.5Sn/3.8Ag/0.7Cu)	76.4-88.8	3-3.5	-	-	-	0.56-0.65	-	-	-	是
242 (89.5Pb/10.5Sn)	8.4-9.8	-	71.6-83	-	-	-	-	-	-	是+
244 99.3Sn/0.7Cu	79.4-91.4	-	-	-	-	0.56-0.65	-	-	-	是
246 (SAC405) (95.5Sn/4Ag/0.5Cu)	76.4-88.8	3.2-3.7	-	-	-	0.4-0.47	-	-	-	是
254 (86.9Sn/10In/3.1Ag)	69.5-8.80	2.48-2.88	-	-	8.0-9.3	-	-	-	-	是
255 (55.5Bi/44.5Pb)	-	-	35.6-41.4	-	-	-	-	-	44.4-51.6	否
256 (SAC305) (96.5Sn/3Ag/0.5Cu)	77.2-89.7	2.4-2.8	-	-	-	0.4-0.47	-	-	-	是
258 (SACm®105) (98.5Sn/1Ag/0.5Cu) 用锰掺杂	81.8-90.6	0.83-0.92	-	-	-	0.42-0.46	-	-	-	是
259 (Sn90/Sb10)	72-83.7	-	-	8-9.3	-	-	-	-	-	是
281 (58Bi/42Sn)	33.6-39	-	-	-	-	-	-	-	46.4-53.9	是
282 (57Bi/42Sn/1Ag)	33.6-39	0.8-0.93	-	-	-	-	-	-	45.6-53	是
Indalloy	%锡	%银	%铅	%铋	%铟	%铜	%金	%锗	%铋	RoHS* 2 合规性
<u>非标准合金混合物</u>										
NS (Sn96/Ag4)	76.8-89.3	3.2-3.7	-	-	-	-	-	-	-	是

NS (97Sn/2.5Ag/0.5Cu)	77.6-90.2	2-2.3	-	-	-	0.4-0.47	-	-	-	是
NS (83.1Bi/11.9Ag/4.3Sn/ 0.7Sb)	3.6-4	9.9-10.9	-	0.58-0.64	-	-	-	-	69-76.5	是
NS 83.2Bi/10.51Ag/6.29Sn)	5-5.8	8.4-9.8	-	-	-	-	-	-	66.6-77	是
NS (85.44Bi/4.67Sn/9.89Ag)	3.88-4.3	8.2-9.1	-	-	-	-	-	-	70.9-78.6	是
Indalloy 金属混合物	%锡 Sn	%银 Ag	%铅 Pb	%锑 Sb	%铟 In	%铜 Cu	%金 Au	%锗 Ge	%铋 Bi	RoHS* 2 合规性
NS (86.2Bi/3.7Sn/ 10.1Ag)	3.1-3.4	8.4-9.3	-	-	-	-	-	-	71.5-79.3	是
NS (86.24Bi/10.02Ag/3.74 Sn)	3-3.4	8-9.3	-	-	-	-	-	-	71.6-79.3	是
NS (90.8Bi/5.5Ag/3.7Sn)	3.07-3.4	4.57-5.06	-	-	-	-	-	-	75.4-83.5	是
NS (96Pb/3Sn/1Ag)	2.4-2.79	0.8-0.93	76.8- 89.3	-	-	-	-	-	-	是+
NS (92.2Pb/5Sn/Ag2.5/Cu 0.3)	4-4.7	2-2.3	73.8- 85.7	-	-	0.24-0.28	-	-	-	是+
<u>其他:</u>										
金属混合物的范围为80-95Sn/1-3Ag/2-4Cu 没有具体说明。部分可能包括掺杂的钴										是

- **RoHS 2 合规性 (2011/65/EU)**

+ 检查任何可能适用的铅豁免。