

제품 데이터 시트

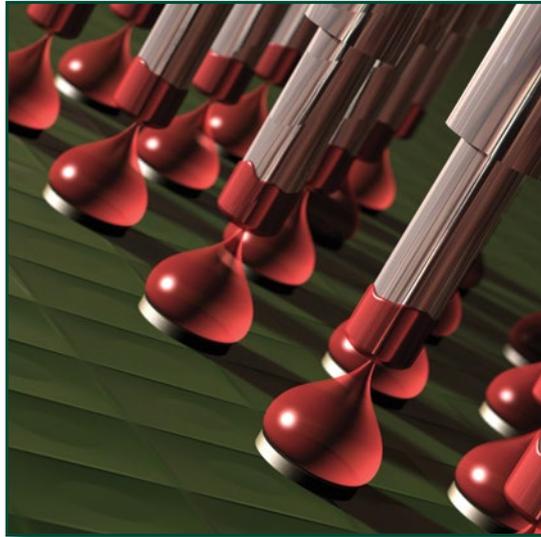
볼 어테치 플렉스 WS-676

특징:

- 무할로겐 - 의도적으로 첨가된 할로겐 없음(NIA)
- 모든 크기의 구체에서 이용이 가능한 플렉스 리올로지
- 무연 또는 SnPb 어플리케이션에 적합
- 장기간 균일하게 핀 이송
- 볼 어테치 공정에서 뛰어난 실적 입증
- 다양한 표면에서 우수한 납땜성
- 따뜻한 증류수로만 세척 가능
- 검사가 쉽도록 빨간 색으로 제조

서론

볼 어테치 플렉스 **WS-676**은 기질에 볼을 부착하기 위한 핀 이송 어플리케이션에서 (BGA 제조) 사용하도록 설계된, 의도적으로 첨가된 할로겐이 없는, 수용성 볼 부착 플렉스이다. 그 리올로지는 특히 최소한의 중력이 공급된 구체에서도 사용할 수 있도록 설계되었다. **WS-676**은 몹시 어려운 금속 박막 기질에서 젖음성을 촉진하기에 충분히 강력한 활성제 시스템을 가지고 있다. 이 플렉스는 눈에 쉽게 띄는 빨간 색으로 되어 있어 자동화 레벨 감지 장비에 도움이 되는 한편 육안 검사 효과를 높여 준다. **WS-676**은 따뜻한 증류수로만 세척할 수 있다.



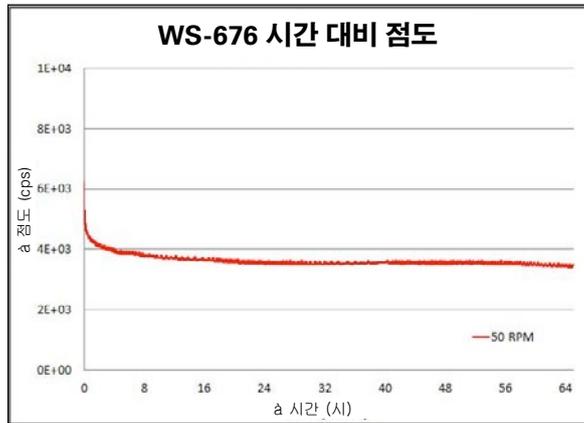
어플리케이션

장비의 매개변수를 변경함으로써 기판에 도포되는 **WS-676**의 양을 최적화할 수 있다. 주요 변수로는 핀 형태, 핀 지름, 전단 속도, 드웰, 그리고 담금 깊이 등을 들 수 있다. 전단가공에 의해 원하는 어플리케이션에 대한 플렉스 리올로지를 최적화 하여 원하는 정도를 얻을 수 있다.

속성 (특성)

속성 (특성)	값	시험 방법
플렉스 종류 분류:	H0	J-STD-004 (IPC-TM-650:2.3.32 및 2.3.33)
대표적 점도:	20kcps (최고) 18kcps (5분)	Brookfield HB DVII +-CP (5rpm)
SIR (ohms, 세척 후):	합격 (85°C & 85% RH에서 7 일 후 109 이상)	J-STD-004 (IPC-TM-650: 2.6.33 IPC-B-24)
대표적 산성 수:	34mg KOH/g	적정
대표적 점착 강도:	338g	J-STD-005 (IPC-TM-650:2.4.44)
유효 기간:	아직 자료 준비 안됨	점도 변화 / 현미경 검사

모든 정보는 참조용일 뿐입니다. 새로 반입되는 제품의 사양으로 사용해서는 안됩니다.



세척

WS-676 잔여물은 증류수나 세제를 첨가한 물로 제거할 수 있다. 스프레이 세척에 이상적인 조건: 25°C (실온) 이상에서 60psi보다 높게하여 최소한 1 분간.

이상→

Form No. 98855 (K A4) R0

www.indium.com		korea@indium.com		
아시아:	싱가포르, 청주: +65 6268 8678			
중국:	쑤저우, 선전, 류조우: +86 (0)512 628 34900			
유럽:	밀턴 케인즈, 토리노: +44 (0)1908 580400			
미국:	유티카, 클린턴, 시카고: +1 315 853 4900			

ISO 9001
인증회사

볼 어테치 플렉스 WS-676

포장

볼 어테치 플렉스 **WS-676**은 병 및 6온스와 12 온스짜리 카트리지에 넣어 공급된다.

보관

유통 기한을 최대화 하려면 **WS-676** 카트리지의 끝 부분을 아래로 하여 $-20^{\circ}\text{C} \sim +5^{\circ}\text{C}$ 에서 보관해야 한다. 보관 온도가 4일 이상 25°C 를 넘어서는 안되며 절대 30°C 를 초과해서는 안된다. **WS-676** 을 냉장 상태에서 꺼낸 후에는 사용 전에 최소한 4시간 이상 실온에 두어야 한다.

기술 지원

Indium Corporation은 전세계의 고객들을 위해 신속한 조치, 현장 기술 지원에 대한 업계 표준을 정해두고 있다. Indium Corporation의 기술 지원 엔지니어 팀은 재료 과학 및 반도체 패키징 공정 어플리케이션의 전 분야에 대해 전문적 도움을 제공한다.

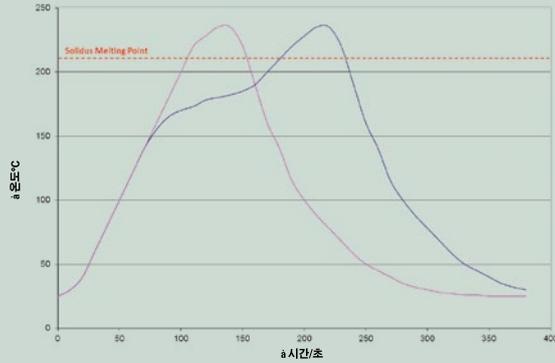
물질 안전 보건 자료 (MSDS)

본 제품에 대한 MSDS는 <http://www.indium.com/techlibrary/msds.php>에서 온라인으로 볼 수 있다.

리플로

권장 프로파일

리플로 프로파일 : SAC305



45초 미만의 단기 예열 (150°C - 160°C)로 보이딩을 줄일 수 있다. 프로파일은 $1\text{-}2^{\circ}\text{C}/\text{초}$ 에서 고상선 온도보다 최고 $20\text{-}30^{\circ}\text{C}$ 이상까지 선형 램프로 하고, 이후 급속 냉각하여야 하며 액상선 이상에서의 시간이 최소 20초이어야 바람직하다.

본 제품 데이터 시트는 단지 일반적인 정보를 위해 제공되는 것입니다. 이는 여기에 설명된, 오직 제품 포장이나 송장에 포함된 서면 보증 및 제한 사항들의 대상으로서 판매된 제품의 성능을 보증하거나 보장하려는 의도로 제공되는 것이 아니며 그렇게 해석되어서는 안됩니다.

www.indium.com

korea@indium.com

아시아: 싱가포르, 청주: +65 6268 8678
 중국: 쑤저우, 선전, 류조우: +86 (0)512 628 34900
 유럽: 밀턴 케인즈, 토리노: +44 (0)1908 580400
 미국: 유티카, 클린턴, 시카고: +1 315 853 4900



ISO 9001
인증회사