



THE INDIUM CORPORATION OF AMERICA®EUROPA®REGIONE  
ASIA-PACIFICO® INDIUM CORPORATION (SUZHOU) ®

## SCHEDA DI SICUREZZA (SDS)

### SEZIONE 1. IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA/PREPARAZIONE E DELLA SOCIETÀ/IMPRESA

**1.1 Identificatore del prodotto:** LEGA DI INDIO CON MEZZO DI FLUSSO DELL'INDIO DA 8,9 HFA

**Numero SDS:** MSDS-5050X

**Data della revisione:** 14 APRILE 2016

**1.2 Utilizzi rilevanti della sostanza o della miscela e utilizzi sconsigliati**

**Utilizzo del prodotto:** utilizzo industriale (Miscela) - Pasta per saldatura composta da un mezzo di flusso miscelato con polvere metallica pre-lega di peso percentuale 83-92 usata per le applicazioni di saldatura. Esaminare la tabella delle leghe per una corretta identificazione del prodotto. Nota: questa SDS si riferisce a varie miscele di metallo che utilizzano lo stesso flusso.

Consultare la tabella delle leghe per un elenco dei prodotti inclusi in questa SDS.

**1.3 Dettagli del fornitore della scheda informativa in materia di sicurezza**

#### **PRODUTTORE/FORNITORE/IMPORTATORE:**

##### **In America:**

The Indium Corporation of America  
1676 Lincoln Ave., Utica, NY 13502

Informazioni tecniche e sulla sicurezza Telefono: (315) 853-4900 (8-17, EST - Orario della Costa Orientale degli Stati Uniti)

Informazioni SDS e sulla sicurezza: [nswarts@indium.com](mailto:nswarts@indium.com)

Pagina web dell'azienda: <http://www.indium.com>

##### **In Europa:**

Indium Corporation of Europe  
7 Newmarket Ct.

Kingston, Milton Keynes, Regno Unito, MK 10 OAG

Informazioni Telefono (normale orario d'ufficio): +44 [0] 1908 580400

E-mail di contatto nell'UE: [aday@indium.com](mailto:aday@indium.com)

**In Cina:**

Indium Corporation (Suzhou) Co., Ltd.  
 No. 428 Xinglong Street  
 Suzhou Industrial Park  
 Suchun Industrial Square  
 Unit No. 14-C  
 Jiangsu Province, Cina 215126

Informazioni Telefono: +86-512-6283-4900

**In Asia:**

Indium Corporation of America  
 Asia-Pacific Operations-Singapore  
 29 Kian Teck Avenue  
 Singapore 628908  
 Informazioni Telefono: +65-6268-8678

**1.4 Numero di telefono d'emergenza**

**NUMERO DI TELEFONO ESCLUSIVAMENTE PER LE EMERGENZE CHIMICHE \*:**  
**CHEMTREC 24 hrs.**

**USA Telefono: +1-800-424-9300**

**Al di fuori degli Stati Uniti Telefono: +1-703-527-3887**

**\* Usato soltanto per le perdite/le fuoriuscite/gli incendi/l'esposizione/gli incidenti**

**PER TUTTE LE ALTRE RICHIESTE NUMERO VERDE NEGLI USA: +1-800-448-9240 Indium Corporation**

**SEZIONE 2. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI****VIA DI INTRODUZIONE PRIMARIA:**

Occhi    Inalazione    Pelle    Ingestione    NTP    **Cancerogeno elencato in**  
 IARC    OSHA    Non elencato

**2.1 Classificazione della sostanza o della miscela****2.2 Elementi dell'etichetta**

Etichettatura in base al Regolamento (CE) N. 1272/2008

GHS generale:



Segnaletica: Attenzione

**Indicazioni di pericolo**

H315	Provoca irritazione cutanea
H317	Può provocare una reazione allergica cutanea
H319	Provoca grave irritazione oculare
H334	Può provocare sintomi allergici o asmatici o difficoltà respiratorie se inalato

H335 Potrebbe causare irritazione respiratoria  
 EUH208 Contiene colofonia. Può provocare una reazione allergica

#### Consigli di prudenza

P233 Tenere il recipiente ben chiuso  
 P261 Evitare di respirare la polvere/i fumi/i gas/la nebbia/i vapori/l'aerosol  
 P270 Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso  
 P273 Non disperdere nell'ambiente  
 P280 Indossare guanti/indumenti protettivi/Proteggere gli occhi/Proteggere il viso  
 P362 Togliere gli indumenti contaminati e lavarli prima di indossarli nuovamente  
 P301 + P314 IN CASO DI INGESTIONE: richiedere assistenza medica/in caso di malessere, consultare un medico  
 P302 + P352 IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: Lavare abbondantemente con acqua e sapone  
 P304 + 341 IN CASO DI INALAZIONE: se la respirazione è difficile, trasportare l'infortunato all'aria aperta e mantenerlo a riposo in posizione che favorisca la respirazione  
 P305 + 351 IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente per parecchi minuti (15 minuti)

### **2.3 ALTRI PERICOLI:**

#### **EFFETTI POTENZIALI SULLA SALUTE:**

**Contatto con gli occhi:** il contatto con il materiale a temperatura ambiente o con i fumi provenienti dal materiale a temperature di riflusso superiori a 100° C potrebbe causare grave irritazione agli occhi.

**Ingestione:** irritante per l'apparato digerente. Potrebbe causare bruciate.

**Inalazione:** i vapori o i fumi prodotti da questo materiale, a temperature di riflusso tipiche superiori a 100° C, potrebbero causare irritazione locale all'apparato respiratorio. La colofonia potrebbe causare asma occupazionale.

**Contatto con la pelle:** potrebbe causare irritazione della pelle o dermatite. La colofonia potrebbe causare sensibilizzazione della pelle.

#### **Cronico**

**ARGENTO:** il contatto con la pelle o l'ingestione cronici di polvere di argento, di sali o di fumi può provocare un disturbo chiamato argiria, cioè una condizione che causa la pigmentazione bluastra della pelle e degli occhi.

**STAGNO:** nel corso di test sugli animali, è stato dimostrato che aumenta l'incidenza del sarcoma.

**RAME:** l'esposizione eccessiva ai fumi di rame potrebbe causare febbre da fumi metallici (brividi, dolori muscolari, nausea, febbre, gola secca, tosse, debolezza, sfinitezza); sapore dolce o metallico; scolorimento della pelle e dei capelli.

## **SEZIONE 3. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI**

### **3.2 Miscela:**

<b>Componenti</b>	<b>% del peso</b>	<b>N. di Registro CAS/N. DI EINECS</b>
<b>STAGNO</b>	*	7440-31-5/231-141-8
<b>ARGENTO</b>	*	7440-22-4/231-131-3

<b>RAME</b>	*	7440-50-8 /231-159-6
<b>ANTIMONIO</b>	*	7440-36-0/231-146-5
<b>BISMUTO</b>	*	7440-69-9/231-177-4
<b>COLOFONIA</b>	4,0-7,0	65997-05-9
<b>ETERE POLIGLICOLICO</b>	3,0-5,0	9038-95-3

**ATTIVATORI DELLA PROPRIETÀ  
(NON CLASSIFICATI/NON PERICOLOSI)** 1,0-6,0 -

N.E. = Not established (Non stabilito)

\* Consultare la Tabella delle leghe per informazioni sulla suddivisione delle percentuali delle miscele di lega

<http://www.indium.com>

## TABELLA DELLE LEGHE

% del metallo miscelato con il flusso

LEGA DI INDIO (METALLO)	% DI RAME <b>Cu</b>	% DI STAGNO <b>Sn</b>	% DI ARGENTO <b>Ag</b>	% DI ANTIMONIO <b>Sb</b>	% DI BISMUTO <b>Bi</b>	Conformità ^RoHS 2
<b>121</b> (96,5 Sn/3,5 Ag)	-	80-88,8	2,9-3,2	-	-	<b>Sì</b>
<b>133</b> (95 Sn/5 Sb)	-	79-87	-	4,2-4,6	-	<b>Sì</b>
<b>241</b> (SAC387) (95,5 Sn/3,8 Ag/0,7 Cu)	0,58-0,64	79,2-87,9	3,2-3,5	-	-	<b>Sì</b>
<b>256</b> (SAC 305) (96,5 Sn/3Ag/0,5 Cu)	0,42-0,46	80,1-88,8	2,5-2,8	-	-	<b>Sì</b>
<b>258</b> <b>(SAC 105)</b> (98,5 Sn/1 Ag/0,5 Cu) Drogato con Mn 100-500 ppm	81,8-90,6	0,83-0,92	0,42-0,46	-	-	<b>Sì</b>
<b>259</b> 90 Sn/10 Sb	74,7-82,8	-	-	8,3-9,2	-	<b>Sì</b>
<b>263</b>	82-91	0,25-0,28	0,58-0,64	-	-	<b>Sì</b>

<b>(SAC0307)</b> <b>(99 Sn/0,3 Ag/0,7 Cu)</b>						
<b>Miscela di lega non standard</b> <b>99,2 Sn/0,5 Cu/0,3 Bi</b>	82,3-91,3	-	0,42-0,46	-	0,25-0,28	<b>Sì</b>

^RoHS 2 = Restriction of Hazardous Substances (Limitazione sull'uso di sostanze pericolose) (2011/65/UE)

## SEZIONE 4. MISURE DI PRONTO SOCCORSO

### 4.1 Descrizione delle misure di pronto soccorso:

**Contatto con gli occhi:** mantenendo aperte le palpebre, sciacquare gli occhi con abbondante acqua tiepida per almeno 15 minuti. Se l'irritazione persiste, consultare un medico.

**Ingestione:** se il paziente è cosciente, indurre il vomito SOLTANTO in base alle indicazioni fornite da personale competente. Non somministrare MAI niente per bocca ad un individuo non cosciente. Richiedere immediata assistenza medica.

**Inalazione:** trasportare l'infortunato all'aria aperta. Se l'infortunato non respira, eseguire la respirazione artificiale o richiedere la somministrazione di ossigeno da parte di personale competente. Richiedere immediata assistenza medica.

**Contatto con la pelle:** rimuovere l'abbigliamento contaminato. Lavare l'area colpita con acqua e sapone. Lavare l'abbigliamento prima di riutilizzarlo. Se l'irritazione persiste, richiedere assistenza medica.

### 4.2 Sintomi e effetto più importanti, sia acuti che ritardati:

il contatto con la pelle potrebbe provocare irritazione. Il contatto a lungo termine potrebbe provocare dermatite. L'inalazione del fumo di colofonia scomposta potrebbe causare irritazione o asma occupazionale. L'esposizione ai fumi metallici potrebbe provocare irritazione all'apparato respiratorio. L'esposizione può causare irritazione agli occhi e gravi irritazioni, soprattutto in presenza di fumi.

### 4.3 Indicazione di tutte le cure mediche immediate e dei trattamenti speciali necessari:

nessuna informazione specifica sul trattamento speciale è disponibile per questa miscela. Per essere consapevoli dei pericoli quando si lavora con il prodotto, esaminare i dati forniti in questo documento. Attualmente nessun'altra informazione è disponibile.

## SEZIONE 5. MISURE ANTINCENDIO

**5.1 Agenti estinguenti:** usare gli estintori opportuni per le condizioni dell'incendio circostanti. Acqua, CO<sub>2</sub>, agente schiumoso.

**5.2 Pericoli speciali associati alla sostanza o alla miscela:** potrebbe produrre fumi tossici di monossido di carbonio o fumi di ossido di metallo.

**5.3 Consigli per i vigili del fuoco:** i vigili del fuoco devono indossare apparato di respirazione autonomo e abbigliamento protettivo intero.

Il prodotto materiale non è infiammabile. Nessun'altra informazione è disponibile.

## SEZIONE 6. MISURE IN CASO DI RILASCIO ACCIDENTALE

**6.1 Precauzioni personali, equipaggiamento protettivo e procedure di emergenza:****Per il personale non addetto agli interventi di emergenza:**

Allontanarsi dal materiale fuoriuscito. Rimuovere le fonti di accensione. Mantenere attivo il sistema di ventilazione ad aspirazione. In caso di incendio, sgombrare l'area.

**Per gli addetti al primo soccorso di emergenza:**

indossare occhiali di sicurezza e guanti quando si puliscono le perdite e le fuoriuscite. Potrebbe essere necessario usare altri equipaggiamenti in base all'area interessata e ad altre sostanze chimiche, non associate al prodotto, che potrebbero essere utilizzate. Dovrebbe essere disponibile una ventilazione adeguata. Durante le operazioni di pulizia, tenere il personale non necessario lontano dall'area.

**6.2 Precauzioni ambientali:** smaltire i panni in tessuto o la carta assorbente seguendo tutte le normative governative applicabili. Il materiale potrebbe avere un valore di recupero. Il materiale non è pericoloso. Ma comunque contiene metalli e sostanze chimiche organiche che potrebbe non essere opportuno rilasciare nei corpi idrici, compresi gli scarichi.

**6.3 Metodi e materiale per il contenimento e la pulizia:**

Procedure per le perdite o le fuoriuscite: usando una spatola, raccogliere la pasta, collocarla in un barattolo di vetro o plastica e stringere bene il tappo. Rimuovere tutte le tracce dei residui di pasta usando panni in tessuto o carta assorbente bagnata di alcol etilico o isopropilico.

**6.4 Riferimento alle altre sezioni:** consultare la Sezione 8 per i livelli dell'esposizione.

**SEZIONE 7. MANIPOLAZIONE E IMMAGAZZINAGGIO****7.1 Precauzioni per una manipolazione sicura:**

Mantenere i contenitori ben serrati quando non vengono usati. Prestare attenzione per evitare le fuoriuscite di liquido. Usare soltanto apparecchiature per la produzione specificamente progettate per l'utilizzo con la pasta per saldatura. Indossare i dispositivi di protezione individuale appropriati quando si lavora o si maneggia la pasta per saldatura. Lavare sempre accuratamente le mani dopo aver manipolato questo prodotto. Toccare gli occhi o strofinarli SOLTANTO DOPO essersi lavati le mani. Non mangiare, bere o fumare quando si maneggia questo prodotto. Quando si riscalda il prodotto, utilizzare la ventilazione ad aspirazione. Le emissioni potrebbero contenere fumi di metallo, colofonia o composti organici.

**7.2 Condizioni per un immagazzinaggio sicuro, comprese le eventuali incompatibilità**

**Precauzioni per l'immagazzinaggio:** immagazzinare il prodotto nei contenitori originali ben chiusi e conservarlo in un'area fredda e asciutta. Per i requisiti relativi alla temperatura di immagazzinaggio specifica, fare riferimento all'etichetta del prodotto e alla scheda informativa sul prodotto. Ruotare le scorte per garantire l'utilizzo prima della data di scadenza.

**7.3 Utilizzo/i finale/i specifico/i:** applicazioni di saldatura

**SEZIONE 8. CONTROLLI DELL'ESPOSIZIONE/PROTEZIONE PERSONALE****8.1 Parametri di controllo:**

	N. DI CAS/N. DI EINECS	TWA	STEL
		mg/m <sup>3</sup>	mg/m <sup>3</sup>
<b>STAGNO</b>	*		
	7440-31-5/231-141-8		
	(Regno Unito)	2	4
	(Belgio)	2	-
	(Germania)	2	-

		(Paesi Bassi)	2	-
		(Spagna)	2	-
		(Polonia)	2	-
<b>ARGENTO</b>	*	7440-22-4/231-131-3		
		(Regno Unito)	0,1	0,3
		(Belgio)	0,1	-
		(Francia)	0,1	-
		(Germania)	0,1	-
		(Paesi Bassi)	0,1	-
		(Spagna)	0,1	-
		(Polonia)	0,05	-
<b>RAME</b>	*	7440-50-8 /231-159-6		
		(Regno Unito)	0,2 (fumo)	0,6 (fumo)
		(Francia)	2	0,2 (fumo)
		(Belgio)	1	-
			0,2 (fumo)	
		(Spagna)	1	-
			0,2 (fumo)	
		(Portogallo)	1	0,2 (fumo)
		(Paesi Bassi)	0,1	-
		(Finlandia)	1	-
			0,1	
		(Danimarca)	1	-
			0,1	
		(Austria)	1	4
			0,1(fumo)	0,4
		(Svizzera)	0,1	0,2
		(Norvegia)	1	0,1
		(Irlanda)	1	2
			0,2 (fumo)	
		(Polonia)	0,2	-
<b>ANTIMONIO</b>	*	7440-36-0/231-146-5		
		(Regno Unito)	0,5	-

		(Francia)	0,5	-	
		(Belgio)	0,5	-	
		(Spagna)	0,5	-	
		(Portogallo)	0,5	-	
		(Paesi Bassi)	0,5	-	
		(Finlandia)	0,5	-	
		(Danimarca)	0,5	-	
		(Austria)	0,5	5	
		(Svizzera)	0,5	-	
		(Polonia)	0,5	-	
		(Norvegia)	0,5	-	
		(Irlanda)	0,5	-	
<b>COLOFONIA</b>	4,0-7,0	65997-05-9			
		(UE)	0,05	N.E.	0,15 (sensibilizzatore)
<b>ETERE POLIGLICOLICO</b>	3,0-5,0	9038-95-3	N.E.	N.E.	N.E.
<b>ATTIVATORI DELLA PROPRIETÀ</b>	1,0-6,0	-	N.E.	N.E.	N.E.

N.E. = Not established (Non stabilito)

**TWA = Time Weighted Average (Valore medio ponderato nel tempo)**

**STEL = Short Term Exposure Limit (Limite di esposizione a breve termine).**

## 8.2 Controlli dell'esposizione:

**Controlli ingegneristici:** usare soltanto con apparecchiatura di produzione (la stampa a matrice e i forni di riflusso) con una ventilazione ad aspirazione adeguata e con altre funzioni di sicurezza progettate per l'utilizzo con la pasta per saldatura. Controllare la concentrazione di tutti i componenti in base ai limiti di esposizione stabiliti, in modo che non vengano superati. Quando si riscalda il prodotto, utilizzare la ventilazione ad aspirazione. Potrebbe essere necessario disporre di apparecchiatura di controllo dell'emissione dell'aria, in conformità con i requisiti governativi locali per i contaminanti che penetrano nell'atmosfera. Le emissioni potrebbero contenere fumo di metallo, colofonia o composti organici.

### Protezione personale

**Occhi:** occhiali di sicurezza per le sostanze chimiche/occhialetti. Schermo facciale contro il rischio di schizzi.

**Respirazione:** si consiglia l'impiego di un respiratore di purificazione dell'aria, con marchio CE conforme alle disposizioni UE o approvato, dotato di cartuccia per le sostanze chimiche organiche/i fumi, in alcune circostanze (come quando si effettua manualmente il riflusso su una piastra invece che in un forno di riflusso ventilato), se si prevede che le concentrazioni disperse nell'aria saranno elevate o supereranno i limiti di esposizione.

**Pelle:** guanti compatibili resistenti alle sostanze chimiche. Si consigliano i guanti di nitrile monouso o altri guanti resistenti alle sostanze chimiche.

**Altro:** camice da laboratorio, vaschetta per il lavaggio degli occhi nell'area di lavoro. Evitare l'uso delle lenti a



contatto nelle aree con alte concentrazioni di fumo.

### Prassi di lavoro/igieniche:

Mantenere l'ambiente pulito e ordinato. Pulire il materiale versato immediatamente. Non lasciare che i panni in tessuto o la carta assorbente contaminati con la pasta per saldatura si accumulino nell'area di lavoro. È essenziale mantenere una buona igiene personale. Evitare di mangiare, fumare o bere nell'area di lavoro. Lavare le mani accuratamente con acqua e sapone subito dopo essere usciti dall'area di lavoro.

## SEZIONE 9. PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

### 9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche di base

<b>Aspetto:</b>	pasta solida di colore grigio	<b>Intervallo/Punto di ebollizione:</b>	non determinato
<b>Odore:</b>	odore lieve caratteristico.	<b>Punto di fusione/Punto di solidificazione:</b>	non applicabile
<b>Soglia olfattiva:</b>	non stabilita	<b>Velocità d'evaporazione:</b>	non applicabile
<b>Gravità specifica:</b>	1 g/cc	<b>pH:</b>	4–8 (flusso)
<b>Pressione di vapore:</b>	non applicabile.	<b>Solubilità in acqua:</b>	non solubile (pasta)
<b>Densità di vapore:</b>	(aria=1) non applicabile.	<b>Coefficiente di ripartizione:</b>	non stabilito
<b>Densità relativa:</b>	non stabilita	<b>Infiammabilità:</b>	non applicabile, non infiammabile
<b>Punto di fiamma:</b>	non applicabile	<b>Metodo:</b>	non applicabile
<b>Temperatura di autoaccensione:</b>	non applicabile	<b>Limiti infiammabili:</b>	limiti non stabiliti
<b>Limiti UEL/LEL:</b>	non applicabili	<b>Temperatura di decomposizione:</b>	non applicabile
<b>Viscosità:</b>	non stabilita	<b>Proprietà esplosive:</b>	non applicabili
<b>Proprietà di ossidazione:</b>	non stabilite		

**Altre informazioni:** i dati in alto riguardano l'intera miscela.

## SEZIONE 10. STABILITÀ E REATTIVITÀ

- 10.1 Reattività:** stabile.
- 10.2 Stabilità chimica:** stabile
- 10.3 Possibilità di reazioni pericolose:** non stabilita
- 10.4 Condizioni da evitare:** nessuna da evitare
- 10.5 Materiali incompatibili:** evitare il contatto con gli acidi, le basi o gli agenti ossidanti.
- 10.6 Decomposizione pericolosa/Combustione:**  
possono formarsi fumi organici nocivi e fumi di ossido tossici a temperature elevate. Fumi di ossido di metallo.
- Polimerizzazione pericolosa:** non si verificherà.

## SEZIONE 11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

### 11.1 Informazioni sugli effetti tossicologici

<b><u>Tossicità acuta:</u></b>	non stabilita	<b><u>Mutagenicità:</u></b>	non stabilita
<b><u>Irritazione:</u></b>	non stabilita	<b><u>Tossicità per la riproduzione:</u></b>	Non stabilita

**Corrosività:** non applicabile **Assenza di dati specifici:** nessuna disponibile (test non effettuato)

**Sensibilizzazione:** non disponibile

**Tossicità della dose ripetuta:** non stabilita

**Cancerogenicità:** non stabilita

**Possibile via di introduzione:** occhi (irritazione)/pelle (irritazione o sensibilizzazione)/inalazione (irritazione/sensibilizzazione)/ingestione (potrebbe essere pericolosa)

**Effetti interattivi:** nessuno conosciuto

#### **Sintomi associati alle caratteristiche fisiche, chimiche e tossicologiche**

Potrebbe causare irritazione o sensibilizzazione a seguito di contatto con la pelle e inalazione.

#### **Effetti ritardati e immediati, oltre agli effetti cronici dovuti all'esposizione a breve e lungo termine**

È stato riscontrato che l'esposizione al fumo della colofonia causa asma occupazionale.

**Informazioni sulla miscela rispetto alla sostanza:** nessuno conosciuto

#### **Altre informazioni:**

##### **Cancerogenicità**

**NTP:** No (National Toxicity Program, Programma nazionale sulla tossicità)

##### **Elenco**

**OSHA:** No (US Occupational Safety & Health Administration, Ente per la salute e la sicurezza occupazionale degli Stati Uniti)

**IARC:** No (International Agency for Research on Cancer, Agenzia internazionale per la ricerca sul cancro)

Rame - LD50 – intraperitoneale - topo > 3,5 mg/kg.

Argento – LD50 orale – ratto > 5.000 mg/kg

## **SEZIONE 12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE**

Miscele del prodotto non testate.

**12.1 Tossicità:** nessuna informazione disponibile

**12.2 Persistenza e degradabilità:** nessuna informazione disponibile

**12.3 Potenziale di bioaccumulo:** nessuna informazione disponibile

**12.4 Mobilità nel terreno:** nessuna informazione disponibile

**12.5 Risultati delle valutazioni PBT e vPvB:** nessun dato disponibile

**12.6 Altri effetti avversi:** nessuna informazione disponibile per la miscela. Evitare il rilascio nell'ambiente.

Rame – Tossicità per le dafnie e altri invertebrati acquatici - mortalità NOEC – Daphnia 0,004 mg/l – 24 ore.

## **SEZIONE 13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO**

**13.1 Metodo di trattamento dei rifiuti:** gli scarti delle leghe di metallo di solito hanno un valore. Contattare una ditta di recupero commerciale per effettuare il riciclaggio. Altrimenti, smaltire in conformità con le normative sull'ambiente. Collocare il materiale nei contenitori e classificarlo in base alle normative in vigore. Non si consiglia alcun pre-trattamento sul posto. Non smaltire negli scarichi o nelle idrovie. Utilizzare lo stesso equipaggiamento protettivo personale usato per

maneggiare il materiale per lo smaltimento.

## SEZIONE 14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Trasportare in conformità con le normative e i requisiti applicabili.

La Pasta per saldatura non è pericolosa.

Non regolamentata/non pericolosa ai sensi del DoT USA (Department of Transportation, Dipartimento del Trasporto degli Stati Uniti).

Non regolamentata/non pericolosa ai sensi dei requisiti internazionali sulla spedizione.

**14.1 Numero UN** Nessuno

**14.2 Denominazione ufficiale di trasporto UN:** nessuna

**14.3 Classe/i di rischio durante il trasporto:** nessuna

**14.4 Gruppo di imballaggio:** nessuno

**14.5 Pericoli ambientali:** nessuno

**14.6 Precauzioni speciali per l'utente:** Nessuna

**Trasporto di rinfuse:** non applicabile

## SEZIONE 15. INFORMAZIONI NORMATIVE

**15.1 Regolamenti sulla salute, la sicurezza e l'ambiente/legge specifica per la sostanza o la miscela**

Questa scheda informativa in materia di sicurezza è conforme ai requisiti del Regolamento (CE) N. 1907/2006.

Le informazioni contenute in questa Scheda informativa in materia di sicurezza soddisfano i requisiti della

Legge sulla salute e la sicurezza occupazionale degli Stati Uniti e le normative promulgate ai sensi di tale legge (29 CFR 1910.1200 ET. SEQ.).

Tutti gli ingredienti sono elencati sull'Inventario USEPA TSCA.

Tutti gli ingredienti sono elencati su EINECS. Si prega di notare che la Colofonia è stata recentemente elencata sulla Lista degli ex polimeri, Notifica delle nuove sostanze chimiche in conformità con la Direttiva 67/548/CEE.

La Scheda informativa in materia di sicurezza è stata realizzata usando la normativa CE 1907/2006, emendata in data 20 maggio 2010 UE N. 453/2010 e le informazioni riportate nel regolamento CE N. 1272/2008 del Regolamento CLP.

GHS = Global Harmonized System (Sistema armonizzato globale)

CLP = Classification, labeling and packaging (Classificazione, etichettatura e imballaggio)

Il prodotto non contiene alcuna sostanza che impoverisce l'ozono e non è quindi soggetto alla normativa CE 2037/2000.

Germania - Classe dei pericoli idrici (VwVwS) – WGK 1

**15.2 Valutazione della sicurezza chimica:** non eseguita per la miscela.

## SEZIONE 16. ALTRE INFORMAZIONI

**NOTA: The Indium Corporation non raccomanda, produce, commercializza o sostiene alcuno dei suoi prodotti per il consumo umano.**

**Data della revisione:** 14 APRILE 2016

**Preparata da:** Nancy Swarts, The Indium Corporation of America, nswarts@indium.com

**Approvata da:** Nancy Swarts, The Indium Corporation of America

Le modifiche apportate a questa SDS si basano sui requisiti della normativa UE N. 453/2010 del 20 maggio 2010, relativa agli emendamenti introdotti alla normativa CE N. 1907/2006 del Parlamento Europeo e del Consiglio sulla registrazione, valutazione, autorizzazione e limitazione delle sostanze chimiche (REACH, Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemicals).

Le informazioni e le raccomandazioni contenute nel presente documento sono, in scienza e coscienza della The Indium Corporation of America, accurate e affidabili alla data del rilascio. The Indium Corporation of America non assicura né garantisce l'accuratezza o l'affidabilità di tali informazioni, e The Indium Corporation of America non sarà responsabile per eventuali perdite o danni subiti dall'utente interessato. Le informazioni e le raccomandazioni vengono offerte ai fini della considerazione e dell'esame dell'utente; l'utente stesso ha la responsabilità di ottenere conferma soddisfacente della loro idoneità e completezza per l'uso specifico previsto. Se l'acquirente imballa di nuovo questo prodotto, è necessario ottenere consulenza legale per garantire che le opportune informazioni sulla salute e la sicurezza, e le altre informazioni necessarie, siano incluse sul contenitore.